

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-36-x-400-mm-yt-3295-yato-p-4264.html>

Świder do drewna 36 x 400 mm YT-3295 YATO



Cena brutto	43,96 zł
Cena netto	35,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3295
Kod producenta	YT-3295
Kod EAN	5906083932953
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	400
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	36,0

Opis produktu

Świder do drewna 36 x 400 mm YT-3295 YATO

Świder spiralny o średnicy 36 mm i długości roboczej 400 mm przeznaczony do wiercenia głębokich otworów w drewnie miękkim i twardym. Narzędzie wykorzystywane w pracach stolarskich, ciesielskich oraz przy montażu instalacji przechodzących przez elementy drewniane.

Średnica robocza **36 mm**

Długość całkowita **400 mm**

Producent **YATO**

Model **YT-3295**

Charakterystyka techniczna świdra spiralnego

Średnica 36 mm

Średnica robocza 36 mm umożliwia wiercenie otworów pod instalacje elektryczne, wodno-kanalizacyjne oraz pod kołki i wkręty o większych wymiarach. Parametr określa średnicę wywierconych otworów z dokładnością do tolerancji narzędzia.

Długość robocza 400 mm

Całkowita długość 400 mm pozwala na wiercenie przez grube elementy konstrukcyjne, belki stropowe oraz ściany szkieletowe. Długość robocza świdra decyduje o maksymalnej głębokości otworu, jaki można wykonać w jednym przebiegu.

Konstrukcja spiralna

Spiralny kształt żłobków zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia, co zapobiega blokowaniu narzędzia i przegrzewaniu się ostrza. Konstrukcja wpływa na szybkość pracy i jakość wykonanego otworu.

Kompatybilność z wiertarkami

Świder przystosowany do montażu w uchwytach wiertarek elektrycznych i akumulatorowych z odpowiednim momentem obrotowym. Wymaga wiertarki o mocy minimum 750-1000 W ze względu na średnicę narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Świder do drewna
Producent	YATO
Model	YT-3295
Średnica robocza	36 mm
Długość całkowita	400 mm
Materiał przeznaczenia	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świdra do drewna 36 mm

- Wiercenie otworów pod przewody elektryczne w belkach i słupach drewnianych
- Przejścia instalacji wodno-kanalizacyjnych przez elementy konstrukcyjne
- Wykonywanie otworów montażowych w stolarce budowlanej
- Wiercenie w elementach szkieletu drewnianego podczas budowy domów
- Prace ciesielskie przy łączeniu konstrukcji drewnianych

-
- Montaż mebli wymagających głębokich otworów technologicznych
 - Renowacja starych konstrukcji drewnianych z koniecznością wiercenia przez belki
 - Przygotowanie otworów pod kotwy i łączniki w drewnie konstrukcyjnym

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamocować świder w uchwycie wiertarki, upewniając się o stabilnym mocowaniu. Wiertarka powinna pracować z prędkością obrotową dostosowaną do średnicy narzędzia – dla świdra 36 mm zalecane są niższe obroty (300-600 obr/min) z większym momentem obrotowym.

Technika wiercenia

Podczas wiercenia należy wywierać równomierny, umiarkowany nacisk, pozwalając narzędziu samodzielnie wchodzić w materiał. Zbyt duży nacisk może spowodować przegrzanie ostrza lub zablokowanie świdra. Przy głębokich otworach zaleca się okresowe wycofywanie narzędzia w celu usunięcia wiórów.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z pozostałości drewna i wiórów. Regularne sprawdzanie stanu ostrza i żłobków spiralnych pozwala utrzymać efektywność wiercenia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze świdrami o dużej średnicy obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież bez luźnych elementów. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, a wiertarka trzymana oburącz ze względu na możliwe reakcje momentu obrotowego.