

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-40-x-240-mm-yt-3297-yato-p-4319.html>

Świder do drewna 40 x 240 mm YT-3297 YATO



Cena brutto	36,34 zł
Cena netto	29,54 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-3297
Kod producenta	YT-3297
Kod EAN	5906083932977
Producent	YATO
Długość [mm]	240
Średnica [mm]	40,0
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Świder do drewna 40 x 240 mm YT-3297 YATO

Świder spiralny do drewna o średnicy 40 mm i długości roboczej 240 mm, wykonany z hartowanej stali. Narzędzie przeznaczone do wiercenia otworów dużego przekroju w drewnie miękkim i twardym przy użyciu wiertarek elektrycznych.

Średnica wiercenia 40 mm

Długość robocza 240 mm

Materiał Stal hartowana

Model YT-3297

Charakterystyka świdra spiralnego 40 mm

Średnica 40 mm - otwory pod instalacje

Średnica 40 mm pozwala na wiercenie otworów pod przewody elektryczne, rury instalacyjne, kable oraz montaż zamków i wkładek

drzwiowych. Optymalna dla prac instalacyjnych i stolarskich wymagających dużych przekrojów.

Długość robocza 240 mm - wiercenie głębokie

Długość robocza 240 mm umożliwia przejście przez belki konstrukcyjne, grube deski i elementy ram drewnianych. Zapewnia wystarczający zasięg do większości zastosowań w budownictwie i stolarstwie.

Hartowana stal - odporność na zużycie

Hartowanie stali zwiększa twardość ostrza i odporność na ścieranie podczas pracy z twardymi gatunkami drewna. Proces ten wydłuża żywotność narzędzia i utrzymuje ostrość krawędzi tnących przez dłuższy czas.

Trzpień sześciokątny - stabilny montaż

Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obrotowi świda w uchwycie wiertarki podczas pracy. Gwarantuje pewne osadzenie w uchwytach szybkocucujących i tradycyjnych, eliminując poślizg pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3297
Średnica wiercenia	40 mm
Długość robocza	240 mm
Materiał	Stal hartowana
Typ trzpienia	Sześciokątny
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świda 40 mm

- Wiercenie otworów pod przewody elektryczne i instalacje w belkach i ścianach drewnianych
- Przygotowanie otworów pod rury instalacyjne w konstrukcjach drewnianych
- Montaż zamków wpuszczanych i wkładek cylindrycznych w drzwiach drewnianych
- Wykonywanie otworów wentylacyjnych w elementach drewnianych
- Prace stolarskie przy produkcji mebli wymagających dużych otworów
- Przejścia kablowe w konstrukcjach szkieletowych i drewnianych
- Wiercenie otworów technologicznych w grubych deskach i belkach

-
- Prace remontowe w budynkach drewnianych i szkieletowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Przy średnicy 40 mm zaleca się niskie obroty wiertarki (300-500 obr/min) aby uniknąć przegrzania ostrza i zapewnić czyste krawędzie otworu. Wyższe obroty mogą powodować przypalanie drewna i szybsze tępienie się narzędzia.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków spiralnych za pomocą szczotki. Świder przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi. Okresowe natłuszczenie zapobiega korozji.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia otworów dużej średnicy należy stosować rękawice ochronne i okulary. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Świder generuje duży moment obrotowy, dlatego wiertarkę należy trzymać obiema rękami.

Produkty powiązane

Do pracy ze świdrem 40 mm zaleca się wiertarki o mocy min. 800 W z regulacją obrotów i uchwytem szybkoocucującym. W zestawie warto posiadać świdy o mniejszych średnicach (16-32 mm) oraz pilotowe wiertła do precyzyjnego centrowania otworów.

...