

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-8-x-191-mm-yt-3262-yato-p-3418.html>

Świder do drewna 8 x 191 mm YT-3262 YATO



Cena brutto	4,61 zł
Cena netto	3,75 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3262
Kod producenta	YT-3262
Kod EAN	5906083932625
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	191
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	8,0

Opis produktu

Świder do drewna 8 x 191 mm YT-3262 YATO

Świder spiralny przeznaczony do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Wykonany ze stali narzędziowej, wyposażony w sześciokątny trzpień zapewniający stabilne mocowanie w uchwycie wiertarki.

Średnica 8 mm

Długość całkowita 191 mm

Materiał Stal narzędziowa

Typ trzpienia Sześciokątny

Charakterystyka techniczna świdra do drewna

Średnica robocza 8 mm

Średnica określa wymiar wierconego otworu. Świder 8 mm umożliwia wiercenie otworów pod kołki, wkręty montażowe oraz połączenia stolarski. Sprawdza się w typowych pracach stolarskich i montażowych.

Długość robocza i całkowita

Całkowita długość 191 mm pozwala na wiercenie otworów o głębokości do około 150-160 mm, co wystarcza do większości zastosowań w stolarstwie meblowym i konstrukcyjnym. Długość trzpienia umożliwia bezpieczne mocowanie w standardowych uchwytach wiertel.

Sześciokątny trzpień

Trzpień o przekroju sześciokątnym zapobiega obracaniu się świdra w uchwycie podczas wiercenia. Zapewnia pewne mocowanie zarówno w uchwytach szybkomocujących, jak i kluczowych. Kompatybilny z wiertarkami i wkrętarkami akumulatorowymi.

Stal narzędziowa

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia odpowiednią twardość krawędzi skrawających i odporność na zużycie. Materiał zachowuje ostrość dłużej niż stale konstrukcyjne, co przekłada się na większą liczbę otworów bez konieczności ostrzenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3262
Średnica świdra	8 mm
Długość całkowita	191 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Typ trzpienia	Sześciokątny
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świdra spiralnego 8 mm

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane średnicy 8 mm
- Przygotowanie otworów pod wkręty montażowe w konstrukcjach drewnianych
- Prace stolarskie przy produkcji i naprawie mebli
- Montaż połączeń kołkowych w stolarstwie meblowym
- Wiercenie w drewnie litym, sklejce i płytach wiórowych

-
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie drewnianym
 - Przygotowanie otworów prowadzących w elementach konstrukcyjnych
 - Zastosowania hobbystyczne i majsterkowanie

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że świder jest prawidłowo zamocowany w uchwycie wiertarki. Sześciokątny trzpień powinien być wsunięty na całą głębokość uchwytu. Zaleca się punktowe nakłucie miejsca wiercenia, co zapobiega ześlizgiwaniu się świdra na początku pracy.

Parametry wiercenia

Optymalne obroty dla świdra 8 mm w drewnie to 1500-2500 obr/min w zależności od twardości materiału. W drewnie miękkim można stosować wyższe prędkości, w twardym niższe. Wiercenie należy prowadzić z umiarkowanym dociskiem, pozwalając świdrom samodzielnie zagłębiać się w materiał.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Okresowe sprawdzanie stanu ostrza pozwala utrzymać sprawność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się profesjonalne ostrzenie krawędzi skrawających.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia obowiązuje stosowanie okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami i wiórami. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Nie należy dotykać obracającego się świdra ani próbować usuwać wiórów podczas pracy wiertarki.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z drewnem warto rozważyć kompletowanie zestawu wiertel w różnych średnicach (6 mm, 10 mm, 12 mm), co pozwala na realizację szerokiego zakresu prac stolarskich. Przydatne mogą być również pogłębiacze do łbów wkrętów oraz zestawy kołków drewnianych w odpowiednich średnicach.

