

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swiderki-reczne-kpl-4-szt-22431-vorel-p-13566.html>

ŚWIDERKI RĘCZNE KPL. 4 SZT 22431 VOREL

Cena brutto	4,29 zł
Cena netto	3,49 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	22431
Kod producenta	22431
Kod EAN	5906083046889
Producent	Vorel

Opis produktu

Świderki ręczne VOREL 22431 - zestaw 4 szt

Zestaw czterech świderków ręcznych ze stali węglowej, przeznaczonych do wstępnego nawiercania otworów w drewnie, tworzywach sztucznych i skórze. Narzędzia umożliwiają precyzyjne przygotowanie materiału przed wkręcaniem elementów złącznych.

Średnice 2, 3, 4, 5 mm

Materiał Stal węglowa

Długość 100-140 mm

Zawartość 4 sztuki

Charakterystyka świderków ręcznych

Konstrukcja ze stali węglowej

Drut stalowy zapewnia odpowiednią sztywność i odporność na zginanie podczas nawiercania. Stal węglowa charakteryzuje się trwałością przy regularnym użytkowaniu w materiałach miękkich i średnio twardych.

Cztery rozmiary w zestawie

Średnice 2, 3, 4 i 5 mm pokrywają typowe potrzeby przy pracach montażowych i modelarskich. Dobór odpowiedniej średnicy

Świderka do grubości wkręta zapobiega pękaniu materiału i ułatwia wkręcanie.

Przeznaczenie do nawiercania wstępnego

Świderki przygotowują otwór prowadzący przed wkręcaniem śrub i wkrętów. Wstępne nawiercanie redukuje ryzyko pękania drewna, szczególnie przy brzegach elementów oraz w tworzywach sztucznych.

Uniwersalne zastosowanie

Narzędzia współpracują z drewnem miękkim i twardym, PVC, skórą oraz innymi materiałami o podobnej twardości. Długość 100-140 mm umożliwia pracę w standardowych warunkach montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 22431
Kod EAN	5906083046889
Średnice świderków	2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 mm
Długość	ok. 100-140 mm
Materiał wykonania	Stal węglowa
Liczba elementów	4 sztuki
Przeznaczenie	Drewno, PVC, tworzywa sztuczne, skóra
Waga brutto	0,093 kg

Zastosowanie świderków ręcznych

- Wstępne nawiercanie przed wkręcaniem wkrętów i śrub w drewnie
- Przygotowanie otworów prowadzących w płytach meblowych i sklejce
- Nawiercanie w tworzywach sztucznych typu PVC przed montażem elementów
- Wykonywanie otworów w skórze i materiałach tapicerskich
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych otworów małych średnic
- Montaż drobnych elementów w konstrukcjach drewnianych
- Nawiercanie w miejscach narażonych na pęknięcie materiału
- Przygotowanie otworów w cienkościennych elementach z tworzyw

Jak dobrać średnicę świderka

Średnica świderka powinna odpowiadać średnicy trzpienia wkręta (bez gwintu). W drewnie twardym stosuje się świderki o średnicy zbliżonej do średnicy trzpienia, w drewnie miękkim można użyć nieco mniejszej średnicy. Przy montażu blisko krawędzi materiału zawsze zaleca się nawiercanie wstępne.

Użytkowanie i konserwacja

Świdarki ręczne wymagają ręcznego obrotu z jednoczesnym dociskiem wzdłuż osi otworu. Narzędzie należy obracać powoli, utrzymując prostopadłość do powierzchni materiału. Przy nawiercaniu głębokich otworów warto okresowo wycofywać świderek w celu usunięcia wiórów.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzia z resztek materiału i ewentualnie zabezpieczyć przed korozją. Stal węglowa wymaga przechowywania w suchych warunkach. Regularne sprawdzanie ostrości końcówek pozwala utrzymać efektywność nawiercania.
