

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swidry-do-drewna-l-460-mm-fi-10-20-mm-kpl-6-szt-yt-3299-yato-p-4367.html>

Świdry do drewna l-460 mm. fi-10-20 mm. kpl. 6 szt. YT-3299 YATO

Cena brutto	81,23 zł
Cena netto	66,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3299
Kod producenta	YT-3299
Kod EAN	5906083932991
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	mix
Jednostka	KPL
Materiał	HCS (stal węglowa)

Opis produktu

Świdry do drewna YATO YT-3299 - zestaw 6 szt. (10-20 mm, 460 mm)

Zestaw sześciu świdrów do drewna o długości 460 mm, wykonanych ze stali węglowej. Średnice od 10 do 20 mm umożliwiają wiercenie otworów w drewnie litej, płytach meblowych i sklejce. Gwintowane ostrze prowadzące zapewnia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez ślizgania się.

Długość robocza 460 mm
Zakres średnic 10-20 mm
Materiał Stal węglowa
Typ uchwytu Sześciokątny

Charakterystyka techniczna świdrów YATO YT-3299

Gwintowane ostrze prowadzące

Spiralny gwint na czubku świdra wkręca się w materiał, centrując wiertło i eliminując ryzyko przesunięcia punktu wiercenia. Rozwiązanie to jest standardem w świdrach do głębokich otworów, gdzie precyzja startu ma kluczowe znaczenie dla prostopadłości całego otworu.

Długość 460 mm

Długość robocza pozwala na wiercenie przez grube elementy konstrukcyjne, belki stropowe czy łączenie desek na wylot. W praktyce umożliwia wykonanie otworów o głębokości do 400 mm, co wystarcza do większości zastosowań w stolarstwie i budownictwie drewnianym.

Stal węglowa z szlifowanymi krawędziami

Materiał zapewnia twardość niezbędną do wielokrotnego wiercenia bez szybkiej utraty ostrza. Szlifowane krawędzie tnące redukują siłę potrzebną do przesuwu świdra i minimalizują wrywanie włókien na wylocie otworu, co jest szczególnie istotne w drewnie liwym.

Uchwyt sześciokątny

Chwytek w kształcie sześciokąta zapobiega obracaniu się świdra w uchwycie wiertarki podczas pracy. Pasuje do standardowych uchwytów szybkoobrotowych do 13 mm oraz uchwytów kluczowych, co zapewnia kompatybilność z większością wiertarek i wkrętarek akumulatorowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YATO YT-3299
Liczba elementów w zestawie	6 szt.
Średnice świdrów	10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm
Długość całkowita	460 mm
Materiał	Stal węglowa
Typ uchwytu	Sześciokątny (hex)
Kompatybilność uchwytu	Do 13 mm
Typ ostrza	Gwintowane prowadzące
Przeznaczenie	Drewno lite, płyta meblowa, sklejka

Zastosowanie świdrów do drewna

- Wiercenie otworów montażowych w belkach i słupach konstrukcyjnych

-
- Wykonywanie przejść instalacyjnych przez elementy drewniane
 - Wiercenie pod kołki i wkręty w płytach meblowych i sklejce
 - Przygotowanie otworów pod złącza cylindryczne w stolarstwie
 - Wiercenie w drewnie litym różnych gatunków (sosna, dąb, buk)
 - Montaż konstrukcji drewnianych wymagających głębokich otworów
 - Prace renowacyjne i modernizacyjne w budownictwie drewnianym
 - Przygotowanie elementów do łączenia na wkręty i śruby meblowe

Jak dobrać średnicę świdra do zastosowania?

Średnica świdra powinna odpowiadać średnicy elementu mocującego lub być o 1-2 mm większa w przypadku otworów przelotowych. Dla wkrętów 6 mm stosuje się świdry 10-12 mm, dla śrub M8 - świdry 14-16 mm, a dla kołków 20 mm - świdry o tej samej średnicy. W drewnie twardym zaleca się pre-wiercenie otworem o mniejszej średnicy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie świdra w celu usunięcia wiórów z rowka spiralnego. Zapobiega to zakleszczeniu i przegrzaniu narzędzia. Po zakończeniu pracy świdry należy oczyścić z pozostałości drewna i żywicy szczotką lub sprężonym powietrzem.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali węglowej. W przypadku pracy w drewnie żywicznym (sosna, świerk) zaleca się czyszczenie ostrzy rozpuszczalnikiem, aby usunąć osady mogące utrudniać wiercenie. Ostrza można okresowo naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt krawędzi tnących.

Kompatybilność z narzędziami

Świdry o uchwycie sześciokątnym współpracują z wiertarkami elektrycznymi, wiertarkami udarowymi (w trybie wiercenia bez udaru) oraz wkrętarkami akumulatorowymi o momencie obrotowym minimum 40 Nm. Przy wierceniu otworów o średnicy powyżej 16 mm zaleca się użycie wiertarki o mocy minimum 600 W, aby zapewnić płynną pracę bez przeciążania silnika.