

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szablon-do-wiercenia-otworow-pod-zawiasy-frezy-15-35mm-20-p-49537.html>

Szablon do wiercenia otworów pod zawiasy + frezy 15-35mm (20)

Cena brutto	37,14 zł
Cena netto	30,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G64981
Kod producenta	G64981
Kod EAN	5901477189371
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szablon do wiercenia otworów pod zawiasy + frezy 15-35mm (20) - G64981

Uniwersalny zestaw do precyzyjnego wiercenia otworów pod zawiasy puszkowe w drzwiach meblowych. Szablon z regulacją odległości od krawędzi oraz komplet wiertel puszkowych HSS w zakresie średnic 15-35 mm.

Zakres średnic 15-35 mm

Regulacja odległości 3-6 mm

Liczba wiertel 5 szt.

Materiał wiertel HSS

Charakterystyka

Regulacja odległości od krawędzi

Dwa pokręta umożliwiają ustawienie odległości otworu od krawędzi drzwiczek w czterech pozycjach: 3, 4, 5 i 6 mm. Parametr ten określa, jak daleko od krawędzi drzwiczek zostanie wywiercony otwór pod zawiasową puszkę, co wpływa na sposób, w jaki drzwi będą się otwierać i zamykać.

Komplet wiertel puszkowych HSS

Zestaw zawiera pięć wiertel puszkowych ze stali szybkoobrotowej (HSS) o średnicach 15, 20, 25, 30 i 35 mm. Pokrywa to wszystkie standardowe rozmiary zawiasów puszkowych stosowanych w meblarstwie. Stal HSS zapewnia trwałość ostrza przy wierceniu w drewnie i płytach meblowych.

Ogranicznik głębokości wiercenia

Regulowany ogranicznik pozwala ustawić dokładną głębokość otworu, co jest kluczowe przy montażu zawiasów. Typowa głębokość otworu pod zawiasy puszkowe to 11-13 mm, w zależności od modelu zawiasu. Ogranicznik zapobiega przewierceniu materiału.

System stabilizacji szablonu

Pin blokujący stabilizuje szablon podczas wiercenia, eliminując przesunięcia, które mogłyby spowodować nieprawidłowe umiejscowienie otworu. Precyzyjne pozycjonowanie jest szczególnie istotne przy montażu wielu zawiasów w jednej linii.

Specyfikacja techniczna

Model	G64981
Typ narzędzia	Szablon do wiercenia otworów pod zawiasy
Zakres średnic wiertel	15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm
Materiał wiertel puszkowych	Stal HSS (High Speed Steel)
Liczba wiertel puszkowych	5 szt.
Regulacja odległości od krawędzi	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Wiertło pilotażowe	2 mm (do metalu)
Wyposażenie dodatkowe	Ogranicznik głębokości, pin blokujący, klucz imbusowy 4 mm
Zastosowanie	Drzwi meblowe, zawiasy puszkowe

Zastosowanie

- Montaż zawiasów puszkowych w drzwiach szafek kuchennych
- Instalacja zawiasów w meblach łazienkowych i garderobowych
- Wymiana uszkodzonych zawiasów z zachowaniem oryginalnych otworów
- Produkcja mebli na wymiar w warsztatach stolarskich
- Renowacja mebli z koniecznością wymiany systemu zawiasowego
- Montaż drzwi w meblach biurowych i modułowych
- Prace przy produkcji seryjnej mebli

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy dokładnie zmierzyć i oznaczyć miejsce montażu zawiasu. Szablon należy ustawić na odpowiednią odległość od krawędzi (3-6 mm) za pomocą pokręteł regulacyjnych. Stabilizację zapewnia pin blokujący, który należy wcisnąć w uprzednio nawiercony otwór pilotażowy wiertłem 2 mm.

Dobór średnicy wiertła

Średnica wiertła musi odpowiadać rozmiarowi puszki zawiasu. Standardowe zawiasy meblowe wykorzystują puszki o średnicy 35 mm (najczęściej), ale mniejsze zawiasy mogą wymagać otworów 26 mm lub 30 mm. Sprawdzenie średnicy puszki przed wierceniem pozwala uniknąć błędów.

Konserwacja wiertła

Wiertła puszkowe HSS należy regularnie czyścić z wiórów i żywicy. Po intensywnym użytkowaniu warto naostrzyć ostrza lub wymienić zużyte wiertła. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Wiertło pilotażowe 2 mm może być używane również do innych prac, ale należy je chronić przed uszkodzeniem ostrza.

Produkty powiązane

Do kompleksowego montażu zawiasów przydatne mogą być: zawiasy puszkowe w różnych konfiguracjach kątowych, wiertarka lub wkrętarka z regulacją obrotów (zalecane 800-1200 obr/min dla wiertła puszkowych), śruby montażowe do zawiasów oraz ołówki stolarski i kątownik do precyzyjnego oznaczania punktów wiercenia.