

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szablon-frezarski-do-polaczen-na-jaskolczy-ogon-yt-44085-yato-p-46550.html>

Szablon frezarski do połączeń na jaskółczy ogon YT-44085 Yato

Cena brutto	252,96 zł
Cena netto	205,66 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-44085
Kod producenta	YT-44085
Kod EAN	5906083081095
Producent	YATO

Opis produktu

Szablon frezarski do połączeń na jaskółczy ogon YT-44085 Yato

Szablon do precyzyjnego frezowania połączeń na jaskółczy ogon, przeznaczony do frezarek górnwrzecionowych. Umożliwia obróbkę materiałów drewnopochodnych o grubości od 8 do 32 mm przy maksymalnej długości elementu do 300 mm.

Grubość materiału 8-32 mm

Maks. długość obrabiana 300 mm

Typ frezarki Górnwrzecionowa

Model YT-44085

Charakterystyka szablonu frezarskiego Yato YT-44085

Zakres grubości materiału 8-32 mm

Parametr określa minimalną i maksymalną grubość drewna lub płyt drewnopochodnych, które można połączyć za pomocą szablonu. Uniwersalny zakres obejmuje typowe grubości desek, listew i płyt meblowych, co umożliwia stosowanie szablonu w większości projektów stolarskich i meblarskich.

Maksymalna długość obróbki 300 mm

Długość robocza szablonu wynosi 300 mm, co określa maksymalną długość pojedynczego połączenia jaskółczego ogona. Ten wymiar wystarcza do tworzenia połączeń w typowych elementach mebli, szuflad i konstrukcji drewnianych, gdzie standardowe połączenia rzadko przekraczają tę wartość.

Kompatybilność z frezarkami górnwrzecionowymi

Szablon zaprojektowano do współpracy z frezarkami górnwrzecionowymi (ręcznymi), które są najpopularniejszym typem frezarek w warsztatach stolarskich i do zastosowań hobbystycznych. Konstrukcja szablonu umożliwia stabilne prowadzenie frezarki podczas tworzenia charakterystycznych kształtów połączenia.

Powtarzalność połączeń

Konstrukcja szablonu zapewnia identyczne parametry każdego wykonanego połączenia, co ma znaczenie przy produkcji większej liczby elementów lub przy tworzeniu symetrycznych konstrukcji. Stałe prowadnice eliminują ryzyko błędów pomiarowych i zapewniają precyzyjne dopasowanie elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44085
Producent	Yato
Typ połączenia	Jaskółczy ogon
Grubość obrabianego materiału	8-32 mm
Maksymalna długość obróbki	300 mm
Przeznaczenie	Do frezarki górnwrzecionowej

Zastosowanie szablonu do połączeń jaskółczy ogon

- Produkcja mebli drewnianych i płytowych z trwałymi połączeniami narożnymi
- Budowa szuflad z wytrzymałymi połączeniami ścianek bocznych z przednią i tylną ścianką
- Tworzenie skrzyń, pudełek i pojemników drewnianych o konstrukcji ramowej
- Łączenie elementów regałów, biblioteczek i systemów przechowywania
- Konstrukcje warsztatowe wymagające połączeń o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej
- Projekty stolarskie i meblarskie w zakresie grubości materiału 8-32 mm
- Prace renowacyjne i konserwatorskie przy odtwarzaniu historycznych połączeń drewnianych

Czym jest połączenie na jaskółczy ogon

Połączenie na jaskółczy ogon to tradycyjna technika stolarska polegająca na wykonaniu wzajemnie zazębających się trapezowych wcięć w łączonych elementach. Charakterystyczny kształt w formie rozszerzających się trapezów zapewnia mechaniczną blokadę

elementów i wysoką wytrzymałość na rozciąganie. Połączenie to stosowane jest od wieków w meblarstwie ze względu na trwałość i estetykę.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem frezowania należy upewnić się, że materiał jest odpowiednio przygotowany – powinien mieć płaskie powierzchnie, prostopadłe krawędzie i dokładnie wymierzone wymiary. Szablon wymaga stabilnego zamocowania do obrabianego elementu, co zapobiega przesunięciom podczas frezowania. Frezarka powinna być wyposażona w odpowiedni frez do połączeń jaskółczych, zazwyczaj frez trapezowy o określonym kącie pochylenia.

Dobór frezu i parametrów obróbki

Do pracy z szablonem stosuje się frezy do jaskółczego ogona, których średnica i kąt muszą odpowiadać geometrii szablonu. Prędkość obrotowa frezarki i posuw powinny być dostosowane do twardości obrabianego materiału – drewno twarde wymaga wolniejszego posuwu niż drewno miękkie. Zbyt szybki posuw może prowadzić do wypalania drewna, natomiast zbyt wolny do niepotrzebnego zużycia frezu.

Konserwacja szablonu

Po zakończeniu pracy szablon należy oczyścić z pyłu drzewnego i żywicy, szczególnie z rowków prowadzących. Metalowe elementy prowadzące można okresowo smarować środkiem konserwującym, co zapobiega korozji i zapewnia płynne prowadzenie frezarki. Szablon powinien być przechowywany w suchym miejscu, zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z szablonem frezarskim YT-44085 potrzebna jest frezarka górnwrzecionowa o odpowiedniej mocy (zazwyczaj minimum 1000-1200 W) oraz dedykowany frez do połączeń jaskółczych. Warto rozważyć zakup dodatkowych akcesoriów takich jak ściskacze do mocowania materiału, prowadnice liniowe zwiększające stabilność oraz system odsysania pyłu, który poprawia widoczność linii cięcia i redukuje zanieczyszczenie obszaru roboczego.

...