

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szafka-serwisowa-4-szuflady-yt-09152-yato-p-3233.html>

SZAFKA SERWISOWA 4 SZUFLADY YT-09152 YATO

Cena brutto	739,72 zł
Cena netto	601,40 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-09152
Kod producenta	YT-09152
Kod EAN	5906083091520
Producent	YATO
Ilość szuflad	4
Rozmiar [cm]	69x46,5x40
Materiał	blacha stalowa
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szafka serwisowa 4 szuflady YT-09152 YATO

Szafka narzędziowa z czterema szufladami na prowadnicach kulkowych, wyposażona w centralny zamek i blat roboczy z tworzywa ABS. Konstrukcja stalowa malowana proszkowo zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne w warunkach warsztatowych.

Liczba szuflad 4 szuflady

Wymiary zewnętrzne 690×465×400 mm

Materiał blatu ABS

Model YT-09152

Charakterystyka szafki warsztatowej YATO

Prowadnice kulkowe w szufladach

Mechanizm kulkowy zapewnia płynne wysuwanie szuflad nawet przy pełnym obciążeniu. System ten redukuje tarcie, co przekłada się na cichą pracę i długą żywotność mechanizmu. Prowadnice wytrzymują wielokrotne cykle otwierania i zamykania bez utraty

płynności ruchu.

Centralny zamek zabezpieczający

Jeden zamek blokuje jednocześnie wszystkie cztery szuflady, co eliminuje konieczność zamykania każdej z osobna. Rozwiązanie to zabezpiecza narzędzia przed nieuprawnionym dostępem w warsztatach wielostanowiskowych lub przestrzeniach współdzielonych.

Błat roboczy z tworzywa ABS

Powierzchnia robocza wykonana z tworzywa ABS charakteryzuje się odpornością na uderzenia, zarysowania i działanie substancji chemicznych stosowanych w warsztacie. Materiał ten nie wchłania wilgoci i łatwo się czyści, co ma znaczenie przy kontakcie z olejami i smarem.

Konstrukcja stalowa malowana proszkowo

Powłoka proszkowa nakładana w procesie elektrostatycznym tworzy warstwę ochronną odporną na korozję i uszkodzenia mechaniczne. Metoda malowania proszkowego zapewnia równomierną grubość powłoki i lepszą przyczepność niż malowanie tradycyjne.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09152
Marka	YATO
Liczba szuflad	4
Wymiary zewnętrzne (szer. × głęb. × wys.)	690 mm × 465 mm × 400 mm
Wymiary wewnętrzne szuflady (szer. × głęb. × wys.)	533 mm × 397 mm × 55 mm
Materiał blatu	ABS
Typ prowadnic	Kulkowe
System zamykania	Centralny zamek
Wykończenie powierzchni	Malowanie proszkowe

Zastosowanie szafki warsztatowej

- Warsztaty samochodowe – przechowywanie kluczy, nasadek, szczypiec i drobnych części zamiennych
- Warsztaty mechaniczne – organizacja narzędzi ręcznych i elektronarzędzi o kompaktowych wymiarach
- Serwisy rowerowe – magazynowanie drobnych podzespołów, łańcuchów, linek i narzędzi specjalistycznych

-
- Garaże prywatne – uporządkowanie narzędzi używanych do napraw i konserwacji pojazdów
 - Zakłady produkcyjne – stanowiska montażowe wymagające szybkiego dostępu do precyzyjnych narzędzi
 - Elektrotechnika – przechowywanie testery, wkrętek izolowanych, szczypiec i akcesoriów instalacyjnych
 - Stolarnie – organizacja drobnych narzędzi ręcznych, wiertel i elementów łącznych

Wymiary wewnętrzne szuflad a pojemność

Każda szuflada o wymiarach 533 × 397 × 55 mm oferuje powierzchnię około 0,21 m² przy wysokości 55 mm. Taka głębokość odpowiada przechowywaniu płaskich narzędzi, kluczy nasadowych, wiertel w organizerach lub elektronarzędzi bez wystających elementów. Przy planowaniu układu warto uwzględnić grubość wkładów organizujących, które zmniejszają użyteczną wysokość szuflady o 5-10 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Rozmieszczenie obciążenia

Prowadnice kulkowe wytrzymują określone obciążenie rozłożone równomiernie na powierzchni szuflady. Koncentracja ciężaru w jednym punkcie może prowadzić do deformacji dna szuflady lub uszkodzenia prowadnic. Cięższe narzędzia należy umieszczać w dolnych szufladach, co obniża środek ciężkości i zwiększa stabilność całej szafki.

Konserwacja prowadnic

Mechanizm kulkowy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i wiórów metalowych, które mogą blokować łożyska. Raz na kilka miesięcy prowadnice należy przetrzeć suchą szmatką i nałożyć cienką warstwę smaru silikonowego lub teflonowego. Unikać należy smarów gęstych, które przyciągają zanieczyszczenia.

Czyszczenie blatu ABS

Powierzchnię z tworzywa ABS czyści się detergentem rozcieńczonym w wodzie. Materiał jest odporny na większość rozpuszczalników, ale agresywne środki chemiczne mogą powodować matowienie powierzchni. Po kontakcie z olejami silnikowymi lub smarami blat należy przetrzeć, aby zapobiec trwałym przebarwieniom.

Produkty uzupełniające

Do szafki warsztatowej warto rozważyć zakup wkładów piankowych lub organizerów z tworzywa, które zabezpieczają narzędzia przed przemieszczaniem się i ułatwiają identyfikację brakujących elementów. Mata antypoślizgowa na dnie szuflady zapobiega przesuwaniu się narzędzi podczas otwierania.

...