

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szafka-serwisowa-6-szuflad-58539-vorel-p-6484.html>

## SZAFKA SERWISOWA 6 SZUFLAD 58539 VOREL

Cena brutto	<b>933,00 zł</b>
Cena netto	<b>758,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>58539</b>
Kod producenta	<b>58539</b>
Kod EAN	<b>5906083585395</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Ilość szuflad	<b>6</b>
Rozmiar [cm]	<b>90,1x77x45,8</b>
Materiał	<b>blacha stalowa</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Szafka Serwisowa 6 Szuflad VOREL 58539

Mobilna szafka warsztatowa z 6 szufladami na prowadnicach kulkowych, przeznaczona do przechowywania narzędzi w warsztatach mechanicznych i samochodowych. Konstrukcja wyposażona w centralny zamek, hamowane kółka oraz wzmocniony blat roboczy z polipropylenu.

Liczba szuflad 6 sztuk

Nośność blatu 150 kg

Wymiary 770×458×901 mm

Prowadnice Kulkowe

### Charakterystyka szafki warsztatowej VOREL

#### Prowadnice kulkowe w szufladach

System prowadnic kulkowych zapewnia płynne i ciche wysuwanie szuflad nawet przy pełnym obciążeniu. Mechanizm redukuje tarcie, co przekłada się na długotrwałą żywotność konstrukcji i komfort codziennej pracy. Szuflady otwierają się bez zacięć, co jest istotne

przy częstym dostępie do narzędzi.

### Zróznicowana nośność szuflad

Dolne szuflady wytrzymują obciążenie do 45 kg, pozostałe do 25 kg. Taka konfiguracja pozwala przechowywać cięższe narzędzia i elementy w dolnej części szafki, co obniża środek ciężkości i zwiększa stabilność podczas użytkowania. Ważne przy przechowywaniu kluczy nasadowych, młotków czy elektronarzędzi.

### Błat roboczy z polipropylenu

Wzmocniony blat o nośności 150 kg stanowi dodatkową powierzchnię roboczą. Polipropylen charakteryzuje się odpornością na zarysowania, uderzenia oraz kontakt z olejami i rozpuszczalnikami stosowanymi w warsztacie. Antypoślizgowa powierzchnia zapobiega zsuwaniu się narzędzi i obrabianych elementów.

### System zabezpieczeń

Centralny zamek umożliwia jednoczesne zablokowanie wszystkich szuflad, co chroni narzędzia przed kradzieżą. Blokada szuflad zapobiega niezamierzonemu otwarciu podczas przemieszczania szafki po warsztacie. Gumowe kółka wyposażone w hamulce stabilizują pozycję podczas pracy, a narożne odbojniki chronią karoserię pojazdów.

## Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	58539
Liczba szuflad	6
Typ prowadnic	Kulkowe
Nośność blatu roboczego	150 kg
Nośność szuflad dolnych	45 kg
Nośność pozostałych szuflad	25 kg
Materiał blatu	Polipropylen
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	770 × 458 × 901 mm
System zamykania	Centralny zamek
Kółka	Gumowe z hamulcem
Dodatkowe wyposażenie	Uniwersalna perforacja, blokada szuflad, narożne odbojniki

## Zastosowanie szafki narzędziowej

- 
- Warsztaty mechaniki samochodowej - przechowywanie kluczy, nasadek, narzędzi diagnostycznych
  - Stacje obsługi pojazdów - organizacja narzędzi serwisowych przy stanowiskach roboczych
  - Warsztaty mechaniczne - magazynowanie elektronarzędzi i akcesoriów
  - Przydomowe garaże - utrzymanie porządku wśród narzędzi hobbystycznych
  - Zakłady przemysłowe - mobilne stanowiska narzędziowe przy liniach produkcyjnych
  - Serwisy AGD i RTV - przechowywanie specjalistycznych narzędzi naprawczych
  - Warsztaty stolarskie - organizacja drobnych narzędzi ręcznych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Rozmieszczenie narzędzi

Cięższe narzędzia należy umieszczać w dolnych szufladach o wyższej nośności. Taki rozkład masy obniża środek ciężkości i zwiększa stabilność szafki podczas przemieszczania. Uniwersalna perforacja w szufladach umożliwia zastosowanie organizatorów i przegródek dostosowanych do konkretnych narzędzi.

### Przemieszczanie szafki

Przed przemieszczeniem należy aktywować blokadę szuflad, co zapobiega ich otwarciu i uszkodzeniu prowadnic. Po ustawieniu w docelowym miejscu zaleca się zablokowanie kółek hamulcami. Narożne odbojniki chronią przed przypadkowym uderzeniem w elementy wyposażenia warsztatu.

### Konserwacja prowadnic

Prowadnice kulkowe wymagają okresowego czyszczenia z pyłu i zanieczyszczeń warsztatowych. Zaleca się okazjonalne smarowanie prowadnic smarem technicznym, co przedłuża żywotność mechanizmu i zachowuje płynność ruchu. Unikać przeciążania szuflad powyżej deklarowanych wartości.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z szafką należy stosować środki ochrony osobistej odpowiednie do wykonywanej czynności. Nie wolno przeciążać szuflad ani blatu roboczego powyżej określonych norm. Szafkę należy ustawiać na równej, stabilnej powierzchni. Narzędzia przechowywane w szafce powinny być sprawne i nieuszkodzone.

...