

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szafka-serwisowa-6-szuflad-yt-09155-yato-p-3260.html>

SZAFKA SERWISOWA 6-SZUFLAD YT-09155 YATO

Cena brutto	875,74 zł
Cena netto	711,98 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-09155
Kod producenta	YT-09155
Kod EAN	5906083091551
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar [cm]	69x46,5x53,5
Materiał	blacha stalowa
Ilość szuflad	6

Opis produktu

Szafka serwisowa 6-szufladowa YATO YT-09155

Szafka warsztatowa z sześcioma szufladami na prowadnicach kulkowych, wyposażona w centralny zamek i blat roboczy z tworzywa ABS. Konstrukcja stalowa z malowaniem proszkowym zapewnia odporność na korozję i uszkodzenia mechaniczne w środowisku warsztatowym.

Liczba szuflad **6 szuflad**

Wymiary zewnętrzne **690 × 465 × 535 mm**

Typ prowadnic **Kulkowe wielopunktowe**

Materiał blatu **ABS**

Charakterystyka techniczna szafki warsztatowej YATO

Prowadnice kulkowe z mechanizmem wielopunktowym

Szuflady wyposażono w prowadnice kulkowe z systemem wielo-kulowym, co zapewnia płynne wysuwanie nawet przy obciążeniu narzędziami. Mechanizm redukuje hałas podczas otwierania i zwiększa trwałość eksploatacyjną w porównaniu z prostymi prowadnicami rolkowymi.

Centralny zamek zabezpieczający

Szafka posiada centralny system zamykania, który jednym ruchem blokuje wszystkie sześć szuflad. Rozwiązanie przydatne w warsztatach wielostanowiskowych, gdzie narzędzia wymagają zabezpieczenia przed dostępem osób nieupoważnionych lub w przypadku przestojów w pracy.

Błat roboczy z tworzywa ABS

Powierzchnia robocza wykonana z ABS charakteryzuje się odpornością na zarysowania, uderzenia i kontakt z olejem czy rozpuszczalnikami. Materiał ten jest lżejszy od stali, a jednocześnie zachowuje sztywność wystarczającą do wykonywania typowych prac montażowych i naprawczych.

Wzmocnione krawędzie i malowanie proszkowe

Konstrukcja stalowa z wzmocnionymi krawędziami zwiększa odporność na uszkodzenia podczas transportu i intensywnej eksploatacji. Powłoka proszkowa zabezpiecza metal przed korozją, co ma znaczenie w warunkach podwyższonej wilgotności lub kontaktu z chemikaliami warsztatowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09155
Producent	YATO
Liczba szuflad	6
Wymiary zewnętrzne (szer. × głęb. × wys.)	690 × 465 × 535 mm
Wymiary wewnętrzne szuflady	533 × 397 × 55 mm
Materiał blatu roboczego	ABS (tworzywo termoplastyczne)
Typ prowadnic	Kulkowe z mechanizmem wielopunktowym
System zamykania	Centralny zamek
Typ powłoki	Malowanie proszkowe

Zastosowanie szafki warsztatowej

-
- Warsztaty samochodowe – przechowywanie kluczy, nasadek, narzędzi diagnostycznych
 - Warsztaty ślusarskie – organizacja narzędzi ręcznych, przyrządów pomiarowych
 - Warsztaty stolarskie – składowanie drobnych elementów złącznych, akcesoriów
 - Garaże prywatne – systematyzacja narzędzi w przestrzeni domowej
 - Serwisy elektroniczne – przechowywanie precyzyjnych narzędzi montażowych
 - Zakłady produkcyjne – stanowiska montażowe wymagające szybkiego dostępu do narzędzi
 - Laboratoria techniczne – organizacja przyrządów i osprzętu pomiarowego

Wymiary i planowanie przestrzeni warsztatowej

Szafka o wymiarach 690 × 465 × 535 mm zajmuje powierzchnię około 0,32 m², co pozwala na umieszczenie jej w standardowych przestrzeniach warsztatowych. Wysokość 535 mm umożliwia wykorzystanie szafki jako dodatkowej powierzchni roboczej lub podstawy pod urządzenia. Przy planowaniu należy uwzględnić przestrzeń przed szafką – minimum 60 cm na pełne wysunięcie szuflad i swobodny dostęp.

Wymiary wewnętrzne szuflad

Każda z sześciu szuflad ma wymiary wewnętrzne 533 × 397 × 55 mm. Głębokość 55 mm pozwala na przechowywanie narzędzi ręcznych, kluczy płaskich i oczkowych, wkrętaków, szczypiec oraz drobnych elementów w organizernach. Dla narzędzi o większej wysokości (np. młotki, szczotki) warto rozważyć modele z szufladami o zróżnicowanej głębokości.

Konserwacja i użytkowanie

Prowadnice kulkowe wymagają okresowego czyszczenia z pyłu i zanieczyszczeń, które mogą ograniczać płynność ruchu. Zaleca się delikatne nasmarowanie prowadnic smarem silikonowym lub teflonowym co 6-12 miesięcy, w zależności od intensywności użytkowania. Błat ABS należy czyścić wilgotną szmatką z dodatkiem neutralnego detergentu – unikać ściernych środków czyszczących.

Powłokę proszkową można odświeżać preparatami do konserwacji lakierów przemysłowych. W przypadku zarysowań zaleca się użycie lakierów naprawczych w spray'u, dostępnych w kolorze zbliżonym do oryginału. Centralny zamek wymaga okresowego smarowania grafitem lub smarem do zamków, aby zapewnić płynne działanie mechanizmu blokującego.

Produkty uzupełniające

Do szafki warsztatowej warto rozważyć zakup: wkładów piankowych do organizacji narzędzi, organizernów do szuflad, mata antypoślizgowa do zabezpieczenia narzędzi przed przesuwaniem, dodatkowe oświetlenie LED montowane pod blatem roboczym w przypadku pracy w słabiej oświetlonych pomieszczeniach.