

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szafka-serwisowa-z-narzedziami-6-szuflad-58560-sthor-p-15630.html>

SZAFKA SERWISOWA Z NARZĘDZIAMI 6 SZUFLAD 58560 STHOR

Cena brutto	1 287,49 zł
Cena netto	1 046,74 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	58560
Kod producenta	58560
Kod EAN	5906083045882
Producent	Sthor

Opis produktu

Szafka serwisowa z narzędziami 6 szuflad STHOR 58560

Mobilna szafka narzędziowa o wymiarach 90×84×46 cm z kompletnym zestawem 184 narzędzi warsztatowych. Konstrukcja wyposażona w sześć szuflad na prowadnicach kulkowych z centralnym zamkiem oraz boczny schowek zamykany osobno. Błat roboczy z materiałem antypoślizgowym i przegrodami organizacyjnymi.

Liczba szuflad 6 z blokadą

Wymiary 90×84×46 cm

Wyposażenie 184 elementy

Nośność szuflad 25-35 kg

Charakterystyka techniczna szafki warsztatowej

System prowadnic kulkowych

Szerokie prowadnice kulkowe zapewniają płynne wysuwanie szuflad nawet przy pełnym obciążeniu. Prowadnice tego typu charakteryzują się trwałością i cichą pracą, co ma znaczenie podczas intensywnej eksploatacji warsztatowej. Szuflady wyposażono w blokadę zapobiegającą przypadkowemu otwarciu podczas transportu.

Zróznicowana nośność szuflad

Mniejsze szuflady wytrzymują obciążenie do 25 kg, większe do 35 kg. Pozwala to na racjonalne rozmieszczenie narzędzi – cięższe elementy w dolnych szufladach o wyższej nośności, lżejsze akcesoria w górnych. Konstrukcja metalowa wzmocniona w punktach największych obciążeń.

Centralny zamek z bocznym schowkiem

Jeden zamek blokuje wszystkie sześć szuflad jednocześnie, co przyspiesza zabezpieczenie narzędzi po zakończeniu pracy. Dodatkowy boczny schowek z osobnym zamkiem umożliwia przechowywanie dokumentacji technicznej, instrukcji lub przedmiotów wymagających oddzielnego dostępu.

Mobilność i stabilność

Cztery gumowe kółka, w tym dwa z funkcją hamulca, pozwalają na swobodne przemieszczanie szafki po warsztacie. Hamulce blokują kółka podczas pracy, zapewniając stabilność. Uchwyt ułatwia manewrowanie, szczególnie przy pokonywaniu progów lub nierówności podłoża.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 58560
Wymiary (szer. × wys. × głęb.)	90 × 84 × 46 cm
Liczba szuflad	6 z blokadą centralną
Nośność szuflad	25 kg (mniejsze), 35 kg (większe)
Typ prowadnic	Szerokie prowadnice kulkowe
Dodatkowe przechowywanie	Boczny schowek z osobnym zamkiem
Blat roboczy	Z materiałem antypoślizgowym i przegrodami
Kółka	4 gumowe (2 z hamulcem)
Liczba narzędzi w zestawie	184 elementy
Materiał narzędzi	CrV (stal chromowo-wanadowa)
Kod EAN	5906083045882

Skład zestawu narzędzi warsztatowych

Komplet 184 elementów obejmuje podstawowe narzędzia do obsługi serwisowej pojazdów oraz prac mechanicznych ogólnego przeznaczenia. Wszystkie nasadki i klucze wykonano ze stali chromowo-wanadowej (CrV), która charakteryzuje się odpornością na zużycie i odkształcenia.

Nasadki i grzechotki 1/2"

18 nasadek 6-kątnych: 10-24, 27, 30, 32 mm; 2 nasadki do świec: 16, 21 mm; grzechotka; przegub cardana; pokrętło typu "T"; przedłużka. Zestaw 1/2" stosowany do prac wymagających większych momentów obrotowych – montaż kół, elementy podwozia, układ wydechowy.

Nasadki i grzechotki 1/4"

14 nasadek standardowych: 3,5-14 mm; 5 nasadek długich: 8-13 mm; grzechotka; przegub cardana; pokrętło typu "T"; 2 przedłużki; pokrętło. Napęd 1/4" przeznaczony do prac precyzyjnych w trudno dostępnych miejscach – elektryka, drobne elementy silnika.

Klucze płasko-oczkowe

22 klucze w zakresie 6-32 mm. Klucze płasko-oczkowe łączą funkcję klucza płaskiego (montaż wstępny) i oczkowego (dokręcanie z większym momentem). Rozmiary 6-21 mm w zestawie podstawowym, większe 22-32 mm w zestawie rozszerzonym.

Bity 3/8" i akcesoria

42 bity w dwóch długościach (30 mm i 70 mm): profil imbusowy (H4-H12), Torx (T20-T55), kwadratowy (M5-M12). Długość 30 mm do pracy z grzechotką, 70 mm do miejsc głęboko osadzonych. Redukcje 1/2"×3/8" i 3/8"×3/8" umożliwiają współpracę z różnymi napędami.

Narzędzia ręczne

4 rodzaje szczypiec (uniwersalne, tnące boczne, długie, odgięte); szczypce nastawne; 2 młotki (300 g, blacharski); 3 przecinaki; 8 wkrętaków (4 płaskie, 4 krzyżakowe); klucze imbusowe (9 szt.); klucze Torx (9 szt.); zestaw precyzyjny 5/32" (37 elementów).

Zastosowanie szafki warsztatowej

-
- Warsztaty samochodowe – obsługa serwisowa, diagnostyka, naprawy bieżące
 - Stacje kontroli pojazdów – przeglądy okresowe, pomiary techniczne
 - Serwisy opon – wymiana kół, wyważanie, naprawa felg
 - Przydomowe garaże – konserwacja pojazdów prywatnych, majsterkowanie
 - Warsztaty mechaniczne – obróbka metali, montaż konstrukcji

-
- Zakłady produkcyjne – utrzymanie ruchu, konserwacja maszyn
 - Mobilne punkty serwisowe – wyjazdy do klienta, pomoc drogowa
 - Szkoły techniczne – pracownie mechaniczne, zajęcia praktyczne

Organizacja i użytkowanie

Błat roboczy z materiałem antypoślizgowym zapobiega przesuwaniu się obrabianych elementów i narzędzi podczas pracy. Przegrody organizacyjne pozwalają na tymczasowe odkładanie śrub, nakrętek i drobnych części bez ryzyka ich zgubienia. Powierzchnia robocza wytrzymuje obciążenia statyczne i dynamiczne występujące podczas typowych prac warsztatowych.

Rozkład szuflad umożliwia logiczne grupowanie narzędzi według typu lub częstotliwości użycia. Prowadnice kulkowe pozwalają na pełne wysunięcie szuflady, co ułatwia dostęp do narzędzi znajdujących się z tyłu. System blokady uniemożliwia jednoczesne otwarcie więcej niż jednej szuflady, co zapobiega przewróceniu się szafki przy nierównomiernym obciążeniu.

Konserwacja prowadnic i zamków

Prowadnice kulkowe wymagają okresowego czyszczenia z pyłu i zanieczyszczeń oraz smarowania smarem litowym. Zamki należy chronić przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń – zaleca się okresowe przemywanie mechanizmu preparatem odrdzewiając