



SZAFKA WARSZTATOWA 4 SZUFLADY

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 856,26 zł |
| Cena netto | 696,15 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | 58434 |
| Kod producenta | 58434 |
| Kod EAN | 5906083112942 |
| Producent | Vorel |

Opis produktu

Szafka warsztatowa 4 szuflady Vorel 58434

Szafka narzędziowa z czterema szufladami na prowadnicach kulkowych, wykonana z blachy stalowej malowanej proszkowo. Konstrukcja zaprojektowana do przechowywania narzędzi ręcznych, elektronarzędzi i akcesoriów warsztatowych w garażach, warsztatach mechanicznych i pomieszczeniach technicznych.

Liczba szuflad 4 szuflady

Nośność szuflady 20 kg

Grubość blachy 0,8 mm

Wymiary (WxSxG) 775x525x485 mm

Charakterystyka techniczna szafki warsztatowej

Blacha stalowa malowana proszkowo 0,8 mm

Konstrukcja wykonana z blachy o grubości 0,8 mm zapewnia sztywność całej szafki przy zachowaniu możliwości transportu. Malowanie proszkowe tworzy warstwę ochronną odporną na zarysowania, wilgoć i korozję, co ma znaczenie w środowisku warsztatowym narażonym na działanie olejów, rozpuszczalników i czynników chemicznych.

Prowadnice kulkowe w każdej szufladzie

Prowadnice kulkowe umożliwiają pełne wysunięcie szuflady, co ułatwia dostęp do narzędzi znajdujących się z tyłu. Mechanizm kulkowy redukuje tarcie i pozwala na płynne wysuwanie nawet przy obciążeniu zbliżonym do maksymalnego, bez zakleszczania prowadnicy.

Nośność 20 kg na szufladę

Każda szuflada wytrzymuje obciążenie do 20 kg, co pozwala przechowywać cięższe elektronarzędzia, zestawy kluczy nasadowych, młotki czy wiertła. Parametr nośności odnosi się do równomiernie rozłożonego obciążenia - koncentracja ciężaru w jednym punkcie może obniżyć trwałość prowadnicy.

Zróżnicowana wysokość szuflad

Szuflady mają różną wysokość wewnętrzną: 125 mm, 155 mm, 155 mm i 220 mm. Taka konfiguracja umożliwia segregację narzędzi według gabarytów - płytsze szuflady dla drobnych elementów (wkrętaki, klucze płaskie), głębsze dla większych przedmiotów (szlifierki kątowe, wiertarki akumulatorowe).

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Model | Vorel 58434 |
| Wysokość całkowita | 775 mm |
| Szerokość całkowita | 525 mm |
| Głębokość całkowita | 485 mm |
| Szerokość wewnętrzna szuflady | 420 mm |
| Głębokość wewnętrzna szuflady | 430 mm |
| Wysokość wewnętrzna szuflady 1 | 125 mm |
| Wysokość wewnętrzna szuflady 2 | 155 mm |
| Wysokość wewnętrzna szuflady 3 | 155 mm |
| Wysokość wewnętrzna szuflady 4 | 220 mm |
| Maksymalne obciążenie szuflady | 20 kg |
| Materiał konstrukcji | Blacha stalowa 0,8 mm |
| Rodzaj wykończenia | Malowanie proszkowe (kolor czarny) |
| Typ prowadnic | Kulkowe |
| Montaż | Do samodzielnego złożenia |

Zastosowanie szafki warsztatowej

- Organizacja narzędzi ręcznych w garażach domowych i hobbystycznych warsztatach
- Przechowywanie kluczy, nasadek i adapterów w serwisach samochodowych

-
- Segregacja elektronarzędzi i akcesoriów w warsztatach stolarskich
 - Magazynowanie drobnych części zamiennych i elementów montażowych
 - Utrzymanie porządku w pomieszczeniach technicznych i magazynach
 - Przechowywanie sprzętu diagnostycznego w serwisach mechanicznych
 - Organizacja narzędzi mierniczych i kontrolno-pomiarowych
 - Składowanie materiałów eksploatacyjnych w halach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż konstrukcji

Szafka wymaga samodzielnego montażu według instrukcji dołączonej przez producenta. Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić kompletność elementów i upewnić się, że powierzchnia montażowa jest równa i stabilna. Dokręcanie śrub należy przeprowadzić równomiernie, aby uniknąć skrzywienia korpusu.

Rozmieszczenie obciążenia

Cięższe przedmioty należy umieszczać w dolnych szufladach, co obniża środek ciężkości konstrukcji i zwiększa stabilność. Unikać koncentracji całego obciążenia w jednym punkcie szuflady – równomierne rozłożenie wydłuży żywotność prowadnic kulkowych.

Czyszczenie i konserwacja

Powierzchnię lakierowaną czyścić miękką ściereczką z niewielką ilością detergentu. Unikać środków ściernych, które mogą uszkodzić powłokę proszkową. Prowadnice kulkowe okresowo smarować smarem technicznym, aby zachować płynność ruchu. Sprawdzać stan śrub mocujących i w razie potrzeby dokręcać.

Produkty uzupełniające

Do szafki warsztatowej warto rozważyć wkłady piankowe do organizacji narzędzi, separatory do szuflad, mata antypoślizgowa zabezpieczająca przed przesuwaniem się przedmiotów oraz dodatkowe prowadnice kulkowe jako części zapasowe.