

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-6-3x16x22-2-szlifkatcelma-geko-g85309-p-20495.html>

Szczotka 6,3x16x22,2 szlif.kąt.Celma GEKO G85309

Cena brutto	44,55 zł
Cena netto	36,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G85309
Kod producenta	G85309
Kod EAN	5901477103346
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka węglowa 6,3x16x22,2 mm do szlifierek kątowych Celma

Szczotka węglowa stanowi kluczowy element układu elektrycznego szlifiereki kątovej, odpowiadający za przewodzenie prądu do wirnika silnika. Model GEKO G85309 to komponent zaprojektowany specjalnie do szlifierek marki Celma.

Wymiary 6,3 × 16 × 22,2 mm

Kompatybilność Szlifiereki Celma

Model GEKO G85309

Charakterystyka techniczna

Precyzyjne wymiary

Wymiary 6,3×16×22,2 mm zapewniają dokładne dopasowanie do gniazd szczotek w silnikach szlifierek Celma. Szerokość 6,3 mm i długość 16 mm określają powierzchnię styku z komutatorem, a wymiar 22,2 mm to całkowita długość szczotki z końcówką.

Funkcja w układzie napędowym

Szczotki węglowe zapewniają ciągły przepływ prądu do wirnika silnika poprzez stały kontakt z komutatorem. Ich stan bezpośrednio

wpływa na moc, stabilność obrotów i sprawność szlifierki.

Materiał węglowy

Wykonanie z materiału węglowego gwarantuje odpowiednie właściwości przewodzące oraz niski współczynnik tarcia, co minimalizuje zużycie komutatora i zapewnia płynną pracę silnika.

Dedykowana kompatybilność

Produkt zaprojektowany specjalnie do szlifierek kątowych marki Celma. Przed zakupem warto zweryfikować zgodność z konkretnym modelem urządzenia poprzez porównanie wymiarów ze szczotkami oryginalnymi.

Specyfikacja techniczna

Szerokość szczotki	6,3 mm
Długość części roboczej	16 mm
Długość całkowita	22,2 mm
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe Celma
Model produktu	GEKO G85309
Materiał	Węgiel elektryczny
Typ urządzenia	Szlifierka kąтова

Kiedy wymienić szczotki węglowe

Objawy zużycia szczotek

Wymiana szczotek staje się konieczna, gdy ich długość zmniejszy się poniżej 5-6 mm (zużycie około 60-70% długości roboczej). Sygnały wskazujące na konieczność wymiany to: spadek mocy narzędzia, iskrzenie wokół komory silnika, przerywana praca, nietypowe dźwięki lub trudności z uruchomieniem urządzenia. Regularna kontrola stanu szczotek pozwala uniknąć uszkodzenia komutatora, którego naprawa jest znacznie droższa.

Proces wymiany

Wymiana szczotek węglowych w szlifierekach kątowych Celma przebiega standardowo. Przed przystąpieniem do wymiany należy odłączyć urządzenie od zasilania. Szczotki znajdują się w specjalnych komorach po obu stronach silnika, dostępnych po odkręceniu pokryw lub wyciągnięciu zaślepek. Nowe szczotki instaluje się w odwrotnej kolejności, zwracając uwagę na prawidłowe ułożenie przewodów zasilających.

Po wymianie zaleca się krótki okres docierania – pierwsze 10-15 minut pracy przy obciążeniu około 50% mocy maksymalnej pozwala na optymalne dopasowanie powierzchni szczotek do komutatora.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić wymiary oryginalnych szczotek w posiadanej szlifierce Celma. Można to zrobić poprzez pomiar starych szczotek lub konsultację numeru katalogowego urządzenia z dokumentacją techniczną. Montaż szczotek o niewłaściwych wymiarach może prowadzić do uszkodzenia silnika lub niebezpiecznych sytuacji podczas pracy.

Konserwacja układu napędowego

Oprócz wymiany szczotek węglowych, zaleca się okresowe czyszczenie komory silnika z pyłu węglowego oraz kontrolę stanu komutatora. Czysta komora silnika zapewnia lepsze chłodzenie i wydłuża żywotność nowych szczotek. W przypadku zauważenia nadmiernego zużycia komutatora (rowki, przypalenia) konieczna może być jego regeneracja lub wymiana wirnika.