

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-boczna-nylon-trzpień-100mm-g00715-geko-p-44696.html>

Szczotka boczna nylon trzpień 100mm G00715 GEKO

Cena brutto	15,03 zł
Cena netto	12,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00715
Kod producenta	G00715
Kod EAN	5901477181573
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka boczna nylonowa trzpień 100mm GEKO G00715

Szczotka czyszcząca z włosiem nylonowym przeznaczona do montażu w wiertarkach, wkrętarkach i szlifierkach prostych. Konstrukcja boczna z trzpieniem umożliwia dostęp do trudno osiągalnych miejsc.

Srednica szczotki 100 mm

Trzpień 6 mm

Materiał włosia Nylon

Maks. prędkość 4500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Włosie nylonowe

Włókna z nylonu zapewniają skuteczne czyszczenie przy jednoczesnym ograniczeniu ryzyka zarysowań powierzchni. Materiał charakteryzuje się odpornością na ścieranie i zachowuje elastyczność podczas pracy.

Konstrukcja boczna

Ułożenie włosia prostopadle do osi trzpienia umożliwia czyszczenie ścian, krawędzi i miejsc, do których szczotka czołowa nie ma dostępu. Sprawdza się przy pracy wzdłuż kątów i rowków.

Trzpień 6 mm

Uniwersalny średnica trzpienia pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i wkrętarek akumulatorowych. Umożliwia szybką wymianę bez dodatkowych adapterów.

Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 4500 obr/min określa bezpieczne warunki użytkowania. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia włosia lub utraty kontroli nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	G00715
Producent	GEKO
Średnica szczotki	100 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włosia	Nylon
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr/min
Typ konstrukcji	Szczotka boczna

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
- Czyszczenie rowków, krawędzi i trudno dostępnych narożników
- Usuwanie osadów z elementów maszyn i narzędzi
- Matowanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Czyszczenie detali w warsztatach mechanicznych i lakierniczych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem szczotki należy upewnić się, że narzędzie jest wyłączone. Trzpień należy zamocować w uchwycie na głębokość minimum 20 mm. Podczas pracy stosować okulary ochronne i rękawice — odlatujące cząsteczki zanieczyszczeń mogą stanowić

zagrożenie.

Kontrola prędkości obrotowej

Narzędzie elektryczne powinno być ustawione na prędkość nieprzekraczającą 4500 obr/min. Większość wiertarek akumulatorowych i wkrętarek pracuje w tym zakresie, jednak przed uruchomieniem warto sprawdzić specyfikację urządzenia napędowego.

Zużycie włosa

W miarę użytkowania włókna nylonowe ulegają skróceniu i osłabieniu. Szczotkę należy wymienić, gdy włosie straci sprężystość lub gdy średnica robocza zmniejszy się o około 20-30%. Praca zużytą szczotką obniża efektywność czyszczenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac przygotowawczych warto rozważyć szczotki czołowe o różnych średnicach, szczotki druciane do intensywniejszego czyszczenia oraz tarcze ściernie do usuwania grubszych warstw powłok.