

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-boczna-nylon-trzpień-100mm-g00715-geko-p-44696.html>

## Szczotka boczna nylon trzpień 100mm G00715 GEKO



Cena brutto	<b>13,55 zł</b>
Cena netto	<b>11,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00715</b>
Kod producenta	<b>G00715</b>
Kod EAN	<b>5901477181573</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka boczna nylonowa trzpień 100mm GEKO G00715

Szczotka czyszcząca z włosiem nylonowym przeznaczona do montażu w wiertarkach, wkrętarkach i szlifierkach prostych. Konstrukcja boczna z trzpieniem umożliwia dostęp do trudno osiągalnych miejsc.

Srednica szczotki 100 mm

Trzpień 6 mm

Materiał włosia Nylon

Maks. prędkość 4500 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Włosie nylonowe

Włókna z nylonu zapewniają skuteczne czyszczenie przy jednoczesnym ograniczeniu ryzyka zarysowań powierzchni. Materiał charakteryzuje się odpornością na ścieranie i zachowuje elastyczność podczas pracy.

#### Konstrukcja boczna

Ułożenie włosia prostopadle do osi trzpienia umożliwia czyszczenie ścian, krawędzi i miejsc, do których szczotka czołowa nie ma dostępu. Sprawdza się przy pracy wzdłuż kątów i rowków.

### Trzpień 6 mm

Uniwersalny średnica trzpienia pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i wkrętarek akumulatorowych. Umożliwia szybką wymianę bez dodatkowych adapterów.

### Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 4500 obr/min określa bezpieczne warunki użytkowania. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia włosia lub utraty kontroli nad narzędziem.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00715
Producent	GEKO
Średnica szczotki	100 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włosia	Nylon
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr/min
Typ konstrukcji	Szczotka boczna

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
- Czyszczenie rowków, krawędzi i trudno dostępnych narożników
- Usuwanie osadów z elementów maszyn i narzędzi
- Matowanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Czyszczenie detali w warsztatach mechanicznych i lakierniczych

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem szczotki należy upewnić się, że narzędzie jest wyłączone. Trzpień należy zamocować w uchwycie na głębokość minimum 20 mm. Podczas pracy stosować okulary ochronne i rękawice — odlatujące cząsteczki zanieczyszczeń mogą stanowić

---

zagrożenie.

### **Kontrola prędkości obrotowej**

Narzędzie elektryczne powinno być ustawione na prędkość nieprzekraczającą 4500 obr/min. Większość wiertarek akumulatorowych i wkrętarek pracuje w tym zakresie, jednak przed uruchomieniem warto sprawdzić specyfikację urządzenia napędowego.

### **Zużycie włosia**

W miarę użytkowania włókna nylonowe ulegają skróceniu i osłabieniu. Szczotkę należy wymienić, gdy włosie straci sprężystość lub gdy średnica robocza zmniejszy się o około 20-30%. Praca zużytą szczotką obniża efektywność czyszczenia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac przygotowawczych warto rozważyć szczotki czołowe o różnych średnicach, szczotki druciane do intensywniejszego czyszczenia oraz tarcze ściernie do usuwania grubszych warstw powłok.