

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-100-mm-drut-splatany-06976-vorel-p-620.html>

Szczotka czołowa 100 mm, drut splatany 06976 VOREL

Cena brutto	16,46 zł
Cena netto	13,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06976
Kod producenta	06976
Kod EAN	5906083069765
Producent	Vorel
Rodzaj	Splatany
Średnica [mm]	100
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczotka czołowa 100 mm drut splatany VOREL 06976

Szczotka czołowa z drutem splatany przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych i wiertarkach. Narzędzie do mechanicznego usuwania rdzy, farby, zanieczyszczeń oraz przygotowania powierzchni metalowych do dalszej obróbki.

Średnica 100 mm

Materiał drutu Drut splatany

Producent VOREL

Model 06976

Charakterystyka szczotki czołowej drucianej

Drut splatany zamiast drutu falistego

Konstrukcja z drutu splatanego zwiększa sztywność włókien i agresywność czyszczenia. Drut splatany nie wygina się tak łatwo jak

pojedyncze włókna, co przekłada się na szybsze usuwanie twardych powłok i zanieczyszczeń.

Średnica robocza 100 mm

Rozmiar 100 mm to standardowa średnica do szlifierek kątowych 115 mm oraz wiertarek z odpowiednim uchwytem. Zapewnia kompromis między powierzchnią roboczą a kontrolą podczas pracy w trudno dostępnych miejscach.

Zastosowanie w narzędziach elektrycznych

Szczotka montowana jest na trzpieniu w uchwycie szlifiarki kątovej lub wiertarki. Obroty narzędzia elektrycznego pozwalają na mechaniczne usuwanie powłok bez użycia chemii, co jest szczególnie istotne przy przygotowaniu powierzchni pod spawanie.

Praca na powierzchniach metalowych

Drut stalowy szczotki nie uszkadza metalu, usuwa natomiast warstwy rdzy, stare powłoki lakiernicze, zgorzeliny spawalnicze oraz przygotowuje powierzchnię do gruntowania. Nie nadaje się do materiałów miękkich jak drewno czy tworzywa sztuczne.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06976
Średnica szczotki	100 mm
Typ drutu	Drut splatany
Materiał włókien	Stal
Typ szczotki	Czołowa

Zastosowanie szczotki drucianej czołowej

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny spawalniczej
- Usuwanie starej farby i lakieru z elementów stalowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed gruntowaniem
- Czyszczenie elementów metalowych z zanieczyszczeń mechanicznych
- Obróbka krawędzi i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Czyszczenie felg, narzędzi i elementów konstrukcyjnych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie poprzez usunięcie warstwy tlenkowej

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka czołowa 100 mm wymaga narzędzia z odpowiednim uchwytem trzpieniowym. Przed montażem należy sprawdzić średnicę trzpienia szczotki oraz typ uchwyty w posiadanej szlifierce lub wiertarce. Zalecane obroty robocze znajdują się zazwyczaj na opakowaniu produktu lub w dokumentacji technicznej narzędzia.

Bezpieczeństwo użytkowania szczotek drucianych

Podczas pracy ze szczotkami drucianymi konieczne jest stosowanie środków ochrony osobistej. Obroty narzędzia elektrycznego powodują, że pojedyncze włókna drutu mogą się wyrywać i odlatywać z dużą prędkością.

Wymagane wyposażenie ochronne obejmuje okulary ochronne lub przyłbicę, rękawice robocze oraz odzież z długimi rękawami. Zaleca się również pracę w masce przeciwpyłowej, ponieważ proces czyszczenia generuje dużą ilość pyłu metalowego i cząstek usuwanej powłoki.

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że szczotka jest prawidłowo zamocowana w uchwycie narzędzia. Luźne zamocowanie może prowadzić do wypadnięcia szczotki podczas pracy. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów zalecanych przez producenta szczotki.

Produkty uzupełniające do szczotek drucianych

Do kompleksowej pracy z powierzchniami metalowymi przydatne są również szczotki druciane ręczne, tarcze ścierne do szlifierek, środki do usuwania rdzy oraz preparaty gruntujące. W przypadku prac spawalniczych warto rozważyć młotki do zbijania żużla spawalniczego.