

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-65-mm-drut-splatany-06974-vorel-p-561.html>

Szczotka czołowa 65 mm, drut splatany 06974 VOREL

Cena brutto	10,40 zł
Cena netto	8,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06974
Kod producenta	06974
Kod EAN	5906083069741
Producent	Vorel
Rodzaj	Splatany
Średnica [mm]	65
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczotka czołowa 65 mm, drut splatany VOREL 06974

Szczotka czołowa z drutem splatany do montażu w wiertarkach i szlifierkach kątowych. Narzędzie przeznaczone do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz przygotowania podłoża przed malowaniem.

Średnica **65 mm**

Materiał włosia **Drut splatany**

Model **06974**

Marka **VOREL**

Charakterystyka szczotki czołowej z drutem splatany

Drut splatany

Włosie wykonane z drutu splatany zapewnia większą wytrzymałość mechaniczną niż drut falisty. Konstrukcja splatana zwiększa elastyczność szczotki i równomierne rozłożenie nacisku na powierzchnię, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i mniejsze ryzyko uszkodzenia obrabianego materiału.

Średnica robocza 65 mm

Średnica 65 mm stanowi kompromis między manewrowością a powierzchnią roboczą. Umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, jednocześnie zapewniając wystarczającą wydajność czyszczenia. Szczotka tej wielkości sprawdza się przy czyszczeniu detali, spoin spawalniczych i trudno dostępnych miejsc.

Montaż w elektronarzędziach

Szczotka wyposażona jest w trzpień umożliwiający mocowanie w uchwycie wiertarki lub szlifierki kątovej. Możliwość regulacji obrotów w elektronarzędziu pozwala dostosować intensywność czyszczenia do rodzaju materiału i stopnia zabrudzenia powierzchni.

Zastosowanie uniwersalne

Narzędzie stosowane w pracach warsztatowych, lakierniczych, ślusarskich i remontowych. Szczotka radzi sobie z usuwaniem twardych zanieczyszczeń, korozji, zaprawy murarskiej oraz przygotowaniem powierzchni pod obróbkę wykończeniową.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06974
Średnica szczotki	65 mm
Typ włosa	Drut splatany
Typ szczotki	Czołowa (tarczowa)
Montaż	Na trzpieniu do wiertarki/szlifierki

Zastosowanie szczotki czołowej z drutem splatany

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spoin spawalniczych z zgorzeliny i nalotu spawalniczego
- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb i emalii z powierzchni stalowych
- Przygotowanie podłoża metalowego przed nakładaniem powłok ochronnych
- Czyszczenie powierzchni z zaprawy, betonu i innych twardych zanieczyszczeń budowlanych

-
- Matowienie i szlifowanie powierzchni metalowych przed dalszą obróbką
 - Czyszczenie fug między płytkami ceramicznymi z resztek zaprawy
 - Usuwanie nalotu i osadów z narzędzi i elementów maszyn

Dobór prędkości obrotowej

Prędkość obrotowa szczotki powinna być dostosowana do rodzaju materiału. Przy czyszczeniu metali miękkich (aluminium, miedź) stosować niższe obroty (1500-3000 obr/min), aby uniknąć nadmiernego ścierania powierzchni. Przy usuwaniu rdzy ze stali można zwiększyć obroty do 4000-6000 obr/min. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność szczotki i mogą uszkodzić obrabiany materiał.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze szczotką drucianą należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Odłamki drutu i cząstki usuwanego materiału mogą stanowić zagrożenie dla oczu i skóry. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić mocowanie szczotki w uchwycie elektronarzędzia.

Szczotka powinna być używana z odpowiednim dociskiem – zbyt duży nacisk powoduje nadmierne zużycie włosa i może uszkodzić powierzchnię, zbyt mały zmniejsza efektywność czyszczenia. W trakcie użytkowania szczotka naturalnie zużywa się – włosie drutu stopniowo się skraca. Wymienić szczotkę, gdy średnica robocza zmniejszy się o około 30% lub gdy włosie stanie się zbyt krótkie do efektywnej pracy.

Po zakończeniu pracy oczyścić szczotkę z pozostałości materiału za pomocą szczotki ręcznej lub sprężonego powietrza. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią, która może powodować korozję drutu stalowego.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami czołowymi warto rozważyć: wiertarki udarowe z regulacją obrotów, szlifierki kątowe 115-125 mm, zestawy szczotek druciano-nylonowych o różnej twardości, okulary ochronne z filtrem UV, rękawice robocze ze wzmocnieniem, oraz środki do usuwania rdzy do wstępnego chemicznego czyszczenia silnie skorodowanych powierzchni.