

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-65-mm-drut-splatany-06974-vorel-p-561.html>

## Szczotka czołowa 65 mm, drut splatany 06974 VOREL

Cena brutto	<b>9,45 zł</b>
Cena netto	<b>7,68 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>06974</b>
Kod producenta	<b>06974</b>
Kod EAN	<b>5906083069741</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Średnica [mm]	<b>65</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rodzaj	<b>Splatany</b>

### Opis produktu

#### Szczotka czołowa 65 mm, drut splatany VOREL 06974

Szczotka czołowa z drutem splatany do montażu w wiertarkach i szlifierkach kątowych. Narzędzie przeznaczone do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz przygotowania podłoża przed malowaniem.

Średnica **65 mm**

Materiał włosia **Drut splatany**

Model **06974**

Marka **VOREL**

### Charakterystyka szczotki czołowej z drutem splatany

#### **Drut splatany**

Włosie wykonane z drutu splatany zapewnia większą wytrzymałość mechaniczną niż drut falisty. Konstrukcja splatana zwiększa elastyczność szczotki i równomierne rozłożenie nacisku na powierzchnię, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i mniejsze ryzyko uszkodzenia obrabianego materiału.

### Średnica robocza 65 mm

Średnica 65 mm stanowi kompromis między manewrowością a powierzchnią roboczą. Umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, jednocześnie zapewniając wystarczającą wydajność czyszczenia. Szczotka tej wielkości sprawdza się przy czyszczeniu detali, spoin spawalniczych i trudno dostępnych miejsc.

### Montaż w elektronarzędziach

Szczotka wyposażona jest w trzpień umożliwiający mocowanie w uchwycie wiertarki lub szlifierki kątovej. Możliwość regulacji obrotów w elektronarzędziu pozwala dostosować intensywność czyszczenia do rodzaju materiału i stopnia zabrudzenia powierzchni.

### Zastosowanie uniwersalne

Narzędzie stosowane w pracach warsztatowych, lakierniczych, ślusarskich i remontowych. Szczotka radzi sobie z usuwaniem twardych zanieczyszczeń, korozji, zaprawy murarskiej oraz przygotowaniem powierzchni pod obróbkę wykończeniową.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06974
Średnica szczotki	65 mm
Typ włosa	Drut splatany
Typ szczotki	Czołowa (tarczowa)
Montaż	Na trzpieniu do wiertarki/szlifierki

## Zastosowanie szczotki czołowej z drutem splatany

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spoin spawalniczych z zgorzeliny i nalotu spawalniczego
- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb i emalii z powierzchni stalowych
- Przygotowanie podłoża metalowego przed nakładaniem powłok ochronnych
- Czyszczenie powierzchni z zaprawy, betonu i innych twardych zanieczyszczeń budowlanych

- 
- Matowienie i szlifowanie powierzchni metalowych przed dalszą obróbką
  - Czyszczenie fug między płytkami ceramicznymi z resztek zaprawy
  - Usuwanie nalotu i osadów z narzędzi i elementów maszyn

### **Dobór prędkości obrotowej**

Prędkość obrotowa szczotki powinna być dostosowana do rodzaju materiału. Przy czyszczeniu metali miękkich (aluminium, miedź) stosować niższe obroty (1500-3000 obr/min), aby uniknąć nadmiernego ścierania powierzchni. Przy usuwaniu rdzy ze stali można zwiększyć obroty do 4000-6000 obr/min. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność szczotki i mogą uszkodzić obrabiany materiał.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy ze szczotką drucianą należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Odłamki drutu i cząstki usuwanego materiału mogą stanowić zagrożenie dla oczu i skóry. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić mocowanie szczotki w uchwycie elektronarzędzia.

Szczotka powinna być używana z odpowiednim dociskiem – zbyt duży nacisk powoduje nadmierne zużycie włosa i może uszkodzić powierzchnię, zbyt mały zmniejsza efektywność czyszczenia. W trakcie użytkowania szczotka naturalnie zużywa się – włosie drutu stopniowo się skraca. Wymienić szczotkę, gdy średnica robocza zmniejszy się o około 30% lub gdy włosie stanie się zbyt krótkie do efektywnej pracy.

Po zakończeniu pracy oczyścić szczotkę z pozostałości materiału za pomocą szczotki ręcznej lub sprężonego powietrza. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią, która może powodować korozję drutu stalowego.

### **Produkty powiązane**

Do pracy ze szczotkami czołowymi warto rozważyć: wiertarki udarowe z regulacją obrotów, szlifierki kątowe 115-125 mm, zestawy szczotek druciano-nylonowych o różnej twardości, okulary ochronne z filtrem UV, rękawice robocze ze wzmocnieniem, oraz środki do usuwania rdzy do wstępnego chemicznego czyszczenia silnie skorodowanych powierzchni.