

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-fi-100mm-z-gwintem-m14-drut-mosiadzowany-yt-4766-yato-p-5266.html>



## Szczotka czołowa fi 100mm z gwintem m14, drut mosiądzowany YT-4766 YATO

Cena brutto	<b>11,74 zł</b>
Cena netto	<b>9,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4766</b>
Kod producenta	<b>YT-4766</b>
Kod EAN	<b>5906083947667</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica [mm]	<b>100</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rodzaj	<b>Karbowany</b>

### Opis produktu

#### Szczotka czołowa fi 100mm z gwintem M14, drut mosiądzowany YATO YT-4766

Szczotka czołowa druciana przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Drut mosiądzowany zapewnia skuteczne czyszczenie powierzchni metalowych przy jednoczesnym ograniczeniu ryzyka uszkodzenia podłoża. Średnica robocza 100 mm umożliwia obróbkę średnich i dużych powierzchni.

Średnica robocza **100 mm**

Typ gwintu **M14**

Materiał drutu **Mosiądzowany**

Model **YT-4766**

### Charakterystyka szczotki czołowej mosiądzowanej

#### **Drut mosiądzowany**

Powłoka mosięzna na drucie stalowym łączy twardość stali z miękkością mosiądzu. Umożliwia skuteczne usuwanie zanieczyszczeń bez rysowania delikatniejszych powierzchni metalowych. Materiał odporny na korozję przedłuża żywotność szczotki.

### Średnica 100 mm

Rozmiar robocza tarcza o średnicy 100 mm stanowi kompromis między powierzchnią obróbki a kontrolą narzędzia. Odpowiednia do szlifierek kątowych o mocy 600-900W, zapewnia efektywną pracę na średnich i dużych elementach.

### Gwint standardowy M14

Gwint M14 to najpopularniejszy standard montażowy w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Bezpośrednie mocowanie na wrzecionie eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów i zapewnia stabilne, bezpieczne połączenie podczas pracy.

### Konstrukcja czołowa

Układ włosia prostopadły do osi obrotu pozwala na pracę płaszczyzną szczotki. Zapewnia równomierny docisk na całej powierzchni roboczej, co przekłada się na jednolity efekt czyszczenia i dłuższą żywotność włosia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4766
Średnica szczotki	100 mm
Typ gwintu mocującego	M14
Materiał włosia	Drut mosiądzowany
Typ szczotki	Czołowa
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

## Zastosowanie szczotki drucianej mosiądzowanej

- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych i żeliwnych przed malowaniem
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i pozostałości topnika
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok z metalu
- Przygotowanie powierzchni metalowych do klejenia lub spawania
- Czyszczenie elementów miedzianych i mosiężnych bez ryzyka uszkodzenia
- Usuwanie osadów i kamienia kotłowego z wymienników ciepła
- Matowanie powierzchni aluminiowych i stopów lekkich
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z zanieczyszczeń

---

## Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed zakupem należy sprawdzić gwint wrzeciona szlifierki kątovej. Gwint M14 występuje standardowo w szlifierkach o tarczy 115-125 mm. Mniejsze modele (do 100 mm) często posiadają gwint M10. Informację o typie gwintu można znaleźć w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem szczotki należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Szczotkę nakręca się ręcznie na gwint wrzeciona, dokręcając kluczem płaskim. Podczas pracy narzędzie należy prowadzić pod kątem 15-30 stopni do powierzchni, unikając zbyt dużego docisku, który może prowadzić do przedwczesnego zużycia włosia.

Zalecana prędkość obrotowa dla szczotek czołowych o średnicy 100 mm wynosi maksymalnie 10 000-12 000 obr/min. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może spowodować rozerwanie szczotki i stanowić zagrożenie dla operatora. Podczas pracy obowiązkowo należy stosować okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić ze zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu i przedłuża żywotność narzędzia. Zużyte lub uszkodzone szczotki należy wymieniać na nowe.

## Bezpieczeństwo podczas pracy

Szczotki druciane generują iskry i odprysków materiału. Należy pracować z dala od materiałów łatwopalnych i w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Obowiązkowe środki ochrony osobistej to okulary lub przyłbica, rękawice odporne na ścieranie, odzież robocza bez luźnych elementów oraz ochrona słuchu przy dłuższej pracy.

## Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć posiadanie szczotek o różnej twardości drutu: szczotki stalowe do intensywnego czyszczenia rdzy, szczotki nierdzewne do pracy z aluminium i stalą nierdzewną oraz szczotki falistej do trudno dostępnych miejsc. Uzupełnieniem mogą być tarcze lamelkowe do szlifowania i tarcze tnące do metalu.

...