

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-fi-75mm-z-trzpieniem-drut-mosiadzowany-yt-4750-yato-p-8667.html>

Szczotka czołowa fi 75mm z trzpieniem, drut mosiadzowany / YT-4750 / YATO

Cena brutto	4,36 zł
Cena netto	3,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4750
Kod producenta	YT-4750
Kod EAN	5906083947506
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rodzaj	Karbowany
Średnica [mm]	75

Opis produktu

Szczotka czołowa fi 75mm z trzpieniem, drut mosiadzowany YATO YT-4750

Szczotka czołowa z mosiadzowanym drutem przeznaczona do montażu w wiertarkach i szlifierkach. Średnica robocza 75 mm zapewnia efektywne czyszczenie powierzchni z rdzy, farby i zanieczyszczeń bez ryzyka uszkodzenia metalu.

Średnica robocza 75 mm

Materiał drutu Mosiadzowany

Typ mocowania Trzpień

Producent YATO

Charakterystyka szczotki czołowej z drutem mosiadzowanym

Drut mosiadzowany

Mosiądz to stop miedzi i cynku, który charakteryzuje się mniejszą twardością niż stal. Dzięki temu szczotka skutecznie usuwa zanieczyszczenia, nie rysując i nie uszkadzając czyszczonej powierzchni metalowej. Odpowiedni wybór przy pracach wymagających delikatności.

Średnica 75 mm

Średnica robocza 75 mm stanowi kompromis między powierzchnią obróbki a kontrolą narzędzia. Pozwala na czyszczenie zarówno większych płaszczyzn, jak i trudno dostępnych miejsc. Odpowiednia do wiertarek i szlifierek kątowych o mocy do 1200 W.

Montaż na trzpieniu

Trzpień umożliwia szybki montaż w uchwycie wiertarki lub szlifierki prostej bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Zapewnia stabilne mocowanie i precyzyjne prowadzenie szczotki podczas pracy pod różnymi kątami.

Konstrukcja czołowa

Układ czołowy włókien oznacza, że szczotka pracuje powierzchnią czołową, prostopadle do osi obrotu. Taka konstrukcja zapewnia równomierne dociśnięcie drutu do obrabianej powierzchni i stabilną pracę przy obrotach 3000-6000 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4750
Producent	YATO
Średnica szczotki	75 mm
Materiał włókna	Drut mosiądzowany
Typ mocowania	Trzpień
Typ szczotki	Czołowa

Zastosowanie szczotki czołowej z drutem mosiądzowanym

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych bez uszkodzania podłoża
- Czyszczenie elementów stalowych, żeliwnych i aluminiowych przed malowaniem
- Usuwanie starych warstw farby, lakieru i powłok ochronnych
- Przygotowanie spawów do szlifowania i wykańczania
- Czyszczenie otworów gwintowanych i połączeń śrubowych
- Usuwanie osadów i nalotów z narzędzi i części maszyn
- Renowacja elementów metalowych w pracach konserwatorskich
- Czyszczenie powierzchni przed klejeniem lub spawaniem

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotki czołowej konieczne jest stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Drobiny metalu i zanieczyszczeń mogą odlatywać z dużą prędkością. Zaleca się również stosowanie maski przeciwpyłowej przy intensywnym czyszczeniu rdzy lub starych powłok lakierniczych.

Szczotkę należy montować w narzędziu wyłączonym z zasilania. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzpień jest pewnie zamocowany w uchwycie. Maksymalna prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości podanych przez producenta narzędzia.

Podczas pracy szczotkę należy prowadzić równomiernie, bez nadmiernego docisku. Zbyt duża siła nacisku skraca żywotność włókien i może prowadzić do ich przedwczesnego zużycia. Optymalne rezultaty uzyskuje się przy średnich obrotach i umiarkowanym nacisku.

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka z trzpieniem współpracuje z wiertarkami elektrycznymi, wiertarko-wkrętarkami akumulatorowymi o odpowiedniej mocy oraz szlifierkami prostymi. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę uchwytu w posiadanym narzędziu - standardowo 6 mm lub 8 mm.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczenia i przygotowania powierzchni warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szczotki tarczowe, szczotki doczołowe o innych średnicach oraz szczotki z drutem stalowym do bardziej intensywnych prac. Przydatne mogą być również tarcze listkowe do wykańczania powierzchni po czyszczeniu szczotką.

...