

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-fi-75mm-z-trzpieniem-drut-nierdzewny-yt-4751-yato-p-5015.html>

Szczotka czołowa fi 75mm z trzpieniem, drut nierdzewny YT-4751 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 6,44 zł |
| Cena netto | 5,24 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-4751 |
| Kod producenta | YT-4751 |
| Kod EAN | 5906083947513 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Rodzaj | Karbowany INOX |
| Średnica [mm] | 75 |

Opis produktu

Szczotka czołowa fi 75mm z trzpieniem, drut nierdzewny YATO YT-4751

Szczotka czołowa z trzpieniem to narzędzie montowane w wiertarkach i szlifierkach, przeznaczone do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, farby oraz przygotowania podłoża przed obróbką. Model YT-4751 wyposażono w włókno z drutu nierdzewnego, co zapewnia odporność na korozję podczas pracy w środowiskach wilgotnych.

Średnica robocza 75 mm

Materiał włókna Drut nierdzewny

Model YT-4751

Producent YATO

Charakterystyka szczotki czołowej z drutem nierdzewnym

Drut nierdzewny jako materiał roboczy

Włókno ze stali nierdzewnej charakteryzuje się odpornością na korozję, co umożliwia pracę z materiałami mokrymi oraz w warunkach narażenia na wilgoć. W przeciwieństwie do drutu stalowego zwykłego, nierdzewny nie pozostawia śladów rdzy na obrabianej powierzchni, co ma znaczenie przy czyszczeniu elementów ze stali szlachetnej lub aluminium.

Średnica 75 mm i zastosowanie z trzpieniem

Średnica robocza 75 mm to uniwersalny rozmiar pozwalający na efektywne czyszczenie średnich powierzchni przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Trzpień umożliwia mocowanie szczotki w uchwycie wiertarki lub szlifierki kątowej z odpowiednią końcówką, co pozwala na osiągnięcie prędkości obrotowej dostosowanej do typu materiału.

Konstrukcja czołowa szczotki

Szczotki czołowe mają włókno ułożone prostopadle do osi obrotu, co sprawia, że pracują powierzchnią czołową. Taka konstrukcja zapewnia większą siłę docisku w porównaniu do szczotek tarczowych, co przyspiesza usuwanie twardych zanieczyszczeń, takich jak stary lakier czy silnie przywarta rdza.

Kompatybilność z elektronarzędziami

Szczotka wyposażona w trzpień pasuje do standardowych uchwytów wiertel w wiertarkach oraz do uchwytów szybkomocujących. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową szczotki i upewnić się, że narzędzie nie przekroczy tego parametru, aby uniknąć uszkodzenia włókna lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------|-----------------|
| Model | YT-4751 |
| Producent | YATO |
| Średnica szczotki | 75 mm |
| Materiał włókna | Drut nierdzewny |
| Typ mocowania | Trzpień |
| Typ szczotki | Czołowa |

Zastosowanie szczotki czołowej z drutem nierdzewnym

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie szwów spawalniczych z zgorzeliny i pozostałości topnika
- Przygotowanie powierzchni stalowych i aluminiowych przed nakładaniem powłok ochronnych

-
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok z metalu
 - Czyszczenie felg, narzędzi i elementów maszyn z zanieczyszczeń
 - Strukturowanie drewna poprzez usunięcie miękkiej warstwy włókien
 - Obróbka powierzchni kamienia naturalnego w celu uzyskania efektu antypoślizgowego
 - Czyszczenie form odlewniczych i narzędzi przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja szczotki czołowej

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas używania szczotki czołowej należy stosować okulary ochronne oraz rękawice robocze. Włókno może się łamać podczas intensywnej pracy, a odpryskowo fragmenty drutu stanowią zagrożenie dla oczu i skóry. Zaleca się również używanie maski przeciwpyłowej, szczególnie przy czyszczeniu materiałów pokrytych farbą lub rdzą.

Dobór prędkości obrotowej

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do rodzaju obrabianego materiału. Dla metali twardych można stosować wyższe obroty, natomiast przy drewnie i materiałach delikatnych zaleca się niższe prędkości, aby uniknąć nadmiernego uszkodzenia powierzchni. Sprawdzenie maksymalnej dopuszczalnej prędkości na opakowaniu szczotki jest obowiązkowe przed pierwszym użyciem.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia. Mimo że włókno ze stali nierdzewnej jest odporne na rdzę, wilgoć może wpłynąć na trwałość mocowania drutu w korpusie szczotki.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotką czołową warto rozważyć komplet szczotek o różnych średnicach oraz typach włókna (mosiądz, stal węglowa) w celu dostosowania narzędzia do specyfiki materiału. Przydatne mogą być również tarcze ściernie, tarcze lamelkowe oraz szczotki tarczowe do czyszczenia większych powierzchni płaskich.