

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-mosiezna-m14-kd10975-p-61410.html>



Szczotka czołowa mosiężna M14 KD10975

Cena brutto	5,20 zł
Cena netto	4,23 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10975
Kod producenta	KD10975
Kod EAN	5903175333629
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szczotka czołowa mosiężna M14 125 mm — KD10975

Szczotka druciana czołowa przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych wyposażonych w gwint M14. Wykonana z drutu mosiężnego w układzie czołowym, umożliwia obróbkę dużych powierzchni płaskich — oczyszczanie, odrdzewianie oraz usuwanie powłok malarskich i zanieczyszczeń spawalniczych.

Gwint mocowania M14
Średnica 125 mm (5")
Typ Czołowa mosiężna
Waga 0,6 kg

Charakterystyka produktu

Drut mosiężny

Mosiądz jest materiałem miększym niż stal, co oznacza mniejsze ryzyko zarysowania podłoża podczas czyszczenia. Sprawdza się na powierzchniach, gdzie stalowy drut mógłby pozostawić ślady lub wprowadzić cząstki żelaza mogące powodować korozję — np. na stali nierdzewnej lub aluminium.

Układ czołowy

Drut ułożony jest prostopadle do płaszczyzny roboczej szczotki. Taki układ zapewnia równomierny kontakt z obrabianą powierzchnią na całej szerokości tarczy, co przekłada się na wydajną pracę na dużych, płaskich obszarach — blachach, deskach, elementach konstrukcyjnych.

Gwint M14

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych klasy 125 mm i 150 mm. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację posiadanej szlifierki — gwint wrzeciona musi wynosić M14, aby szczotka pasowała bez dodatkowych adapterów.

Gęste wypełnienie drutem

Zwiększona gęstość drutu w tarczy przekłada się na wyższą wydajność czyszczenia przy tym samym czasie pracy. Gęstsze włókna szczotki efektywniej docierają do nierówności powierzchni, usuwając zanieczyszczenia w mniejszej liczbie przejść.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10975
Marka	Kraft&Dele
Typ szczotki	Czołowa
Materiał drutu	Mosiądz
Średnica	125 mm (5")
Gwint mocowania	M14
Waga	0,6 kg

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych
- Oczyszczanie i szlifowanie spoin spawalniczych
- Usuwanie farby, lakieru i powłok malarskich
- Czyszczenie desek szalunkowych przed ponownym użyciem
- Obróbka wstępna powierzchni przed malowaniem lub gruntowaniem
- Usuwanie zgorzeliny po procesach obróbki cieplnej
- Czyszczenie powierzchni ze stali nierdzewnej bez ryzyka wprowadzenia żelaza

Kompatybilność ze szlifierką kątową

Szczotka KD10975 wymaga szlifierki kątowej z gwintem wrzeciona M14 — jest to standard powszechny w urządzeniach przeznaczonych do tarcz 115 mm, 125 mm i 150 mm. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza dopuszczalnej wartości podanej dla szczotki. Praca z nadmierną prędkością grozi uszkodzeniem narzędzia i stanowi zagrożenie dla bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze szczotką drucianą na szlifierce kątowej wymagane jest stosowanie osłony tarczy oraz środków ochrony osobistej — okularów ochronnych i rękawic. Druk mosiężny, choć miękniejszy od stalowego, przy dużych prędkościach obrotowych może powodować odpryski.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega utlenianiu drutu mosiężnego i przedłuża żywotność narzędzia. Widoczne odkształcenia lub wypadanie drutu z tarczy są sygnałem do wymiany szczotki.