

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-pleciona-m14-kd10973-kraftdele-p-61408.html>

## Szczotka czołowa pleciona M14 KD10973 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>5,20 zł</b>
Cena netto	<b>4,23 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD10973</b>
Kod producenta	<b>KD10973</b>
Kod EAN	<b>5903175333605</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Szczotka czołowa pleciona M14 125 mm — KD10973

Szczotka druciana czołowa z plecionego drutu, przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych wyposażonych w gwint M14. Konstrukcja czołowa umożliwia obróbkę płaskich i rozległych powierzchni, a pleciony drut zapewnia równomierne i intensywne działanie ściernie podczas czyszczenia, odrdzewiania i usuwania powłok.

Model KD10973

Gwint mocowania M14

Średnica 125 mm (5")

Typ Czołowa pleciona

### Charakterystyka

#### Gwint M14

Standardowy gwint M14 to najczęściej stosowane mocowanie w szlifierkach kątowych o średnicy tarczy 115–230 mm. Przed montażem należy sprawdzić gwint wrzeciona narzędzia — większość szlifierek kątowych dostępnych na rynku jest z nim zgodna.

### Konstrukcja czołowa

Szczotka czołowa (talerzowa) pracuje powierzchnią czołową, co umożliwia równomierne pokrycie dużych, płaskich obszarów. Sprawdza się wszędzie tam, gdzie wymagane jest oczyszczenie rozległej powierzchni przy jednym przejściu.

### Pleciony drut

Drut pleciony — w odróżnieniu od drutu prostego — jest skręcony w wiązki, co zwiększa jego sztywność i odporność na odkształcenia. Przekłada się to na intensywniejsze działanie ściernie i dłuższą żywotność szczotki przy obróbce twardych powłok.

### Średnica 125 mm

Rozmiar 125 mm (5") odpowiada najpopularniejszemu formatowi szlifierek kątowych. Większa powierzchnia robocza w porównaniu do szczotek 115 mm pozwala na szybsze pokrycie obrabianego obszaru.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD10973
Marka	Kraft&Dele
Typ szczotki	Czołowa (talerzowa) pleciona
Średnica	125 mm (5")
Gwint mocowania	M14
Rodzaj drutu	Pleciony

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Oczyszczanie i przygotowanie spawów przed dalszą obróbką
- Usuwanie farb, lakierów i powłok ochronnych
- Czyszczenie desek szalunkowych z resztek betonu i zaprawy
- Oczyszczanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie zgorzeliny i nalotów z blach i profili stalowych
- Obróbka wstępna powierzchni przed nakładaniem powłok antykorozyjnych

### Kompatybilność z narzędziem

---

Szczotka przeznaczona jest do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza dopuszczalnej wartości dla akcesoriów o średnicy 125 mm, podanej przez producenta szlifiery. Stosowanie środków ochrony indywidualnej — okularów ochronnych, rękawic i osłony słuchu — jest obowiązkowe podczas pracy ze szczotkami drucianymi.