

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czołowa-z-trzpieniem-22-mm-drut-splatany-06995-vorel-p-9296.html>

Szczotka czołowa z trzpieniem 22 mm, drut splatany / 06995 / VOREL

Cena brutto	4,24 zł
Cena netto	3,45 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	06995
Kod producenta	06995
Kod EAN	5906083069956
Producent	Vorel
Rozmiar	uniwersalny
Rodzaj	Splatany
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	22

Opis produktu

Szczotka czołowa z trzpieniem 22 mm VOREL 06995

Szczotka drucziana czołowa z drutu splatanego, przeznaczona do montażu w wiertarkach i szlifierkach z uchwytem 22 mm. Narzędzie warsztatowe do czyszczenia, usuwania rdzy, zgorzeli i przygotowania powierzchni metalowych oraz drewnianych.

Średnica trzpienia 22 mm

Typ drutu Drut splatany

Typ szczotki Czołowa

Model 06995

Charakterystyka szczotki druczianej czołowej

Trzpień 22 mm do wiertarki

Średnica trzpienia 22 mm zapewnia kompatybilność z większością standardowych uchwytów wiertarskich i szlifierek kątowych. Przed zakupem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w narzędziu – większość wiertarek udarowych i szlifierek akceptuje trzpień do 22 mm.

Konstrukcja z drutu splatanego

Drut splatany charakteryzuje się większą sztywnością i odpornością na zużycie niż drut falisty. Spleciona struktura zapewnia agresywniejsze działanie przy usuwaniu rdzy i twardych zanieczyszczeń, wydłużając jednocześnie żywotność szczotki.

Konfiguracja czołowa szczotki

Układ czołowy (osiowy) drutu umożliwia pracę na płaskich powierzchniach oraz w trudno dostępnych miejscach. Szczotka pracuje czołem, co pozwala na precyzyjne czyszczenie spawów, rowków i zagłębień bez ryzyka uszkodzenia przyległych obszarów.

Zastosowanie warsztatowe

Szczotka przeznaczona do profesjonalnych prac przygotowawczych – usuwania rdzy, farby, zgorzeliny spawalniczej oraz czyszczenia powierzchni przed malowaniem lub spawaniem. Znajduje zastosowanie w warsztatach mechanicznych, ślusarskich i stolarskich.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06995
Typ szczotki	Czołowa (osiowa)
Średnica trzpienia	22 mm
Typ drutu	Splatany
Przeznaczenie	Wiertarki, szlifierki kątowe

Zastosowanie szczotki drucianej

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny spawalniczej z konstrukcji stalowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok antykorozyjnych
- Usuwanie starych warstw farby i lakieru z elementów metalowych
- Czyszczenie rowków, szczelin i trudno dostępnych miejsc w obrabianych elementach
- Wygładzanie powierzchni drewnianych poprzez usuwanie miękkiego drewna
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z osadów i zanieczyszczeń
- Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem lub nakładaniem powłok

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Wymagania dotyczące bezpieczeństwa pracy

Podczas pracy ze szczotką drucianą obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami drutu i zanieczyszczeń, rękawice robocze oraz odzież ochronna. Należy upewnić się, że szczotka jest prawidłowo zamocowana w uchwycie przed uruchomieniem narzędzia.

Parametry pracy i konserwacja

Szczotka powinna pracować z prędkością obrotową zalecaną przez producenta narzędzia. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przedwczesnego zużycia drutu lub jego wypadania. Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczotkę z pozostałości materiału i przechowywać w suchym miejscu.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac warsztatowych warto rozważyć szczotki druciane o różnych konfiguracjach: szczotki talerzowe do dużych powierzchni, szczotki pędzelkowe do detali oraz szczotki z drutu mosiężnego do delikatniejszych materiałów.

...