

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-z-trzpieniem-25mm-inox-yt-47496-yato-p-23873.html>

## SZCZOTKA CZOŁOWA Z TRZPIENIEM 25MM INOX YT-47496 YATO

Cena brutto	<b>5,63 zł</b>
Cena netto	<b>4,58 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-47496</b>
Kod producenta	<b>YT-47496</b>
Kod EAN	<b>5906083057403</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka czołowa z trzpieniem 25mm INOX YT-47496 YATO

Szczotka rotacyjna z drutem karbowanym ze stali nierdzewnej do obróbki metali, usuwania rdzy i powłok malarskich. Przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych, wiertarkach i wkrętarkach z uchwytem pod trzpień 6 mm.

Średnica szczotki 25 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał drutu Stal INOX

Max. obroty 4500 obr/min

### Charakterystyka techniczna szczotki czołowej INOX

#### Drut karbowany ze stali nierdzewnej

Włókna INOX charakteryzują się odpornością na korozję, co zapobiega przenoszeniu rdzy na czyszczone powierzchnie. Karbowanie drutu zwiększa agresywność szczotki, przyspieszając usuwanie utwardzonych warstw i zanieczyszczeń.

### Wzmocnienie stalowymi pierścieniami

Konstrukcja z podwójnym pierścieniem stalowym zapewnia stabilne mocowanie włókien, eliminując ich przedwczesne wypadanie podczas pracy. Rozwiązanie to wydłuża żywotność szczotki przy intensywnym użytkowaniu.

### Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard kompatybilny z większością szlifierek kątowych, wiertel i wkrętarek udarowych wyposażonych w uchwyt wiertarski. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w narzędziu.

### Maksymalne obroty 4500 obr/min

Parametr określa bezpieczną prędkość obrotową szczotki. Przekroczenie wartości 4500 obr/min może prowadzić do uszkodzenia konstrukcji i zagrożenia bezpieczeństwa. Przed użyciem należy dostosować obroty elektronarzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-47496
Producent	YATO
Typ szczotki	Czołowa z trzpieniem
Średnica szczotki	25 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włókien	Stal nierdzewna INOX (karbowana)
Maksymalne obroty	4500 obr/min
Typ mocowania drutu	Pierścienie stalowe

## Zastosowanie szczotki czołowej INOX 25mm

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych i elementów konstrukcyjnych
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i nalotów po obróbce termicznej
- Przygotowanie powierzchni stali nierdzewnej przed poleraniem lub malowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z detali metalowych
- Czyszczenie narzędzi warsztatowych z nalotów i zabrudzeń
- Obróbka trudno dostępnych miejsc, otworów i zagłębień
- Renowacja elementów metalowych w pracach konserwatorskich
- Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem lub nakładaniem powłok

### Kompatybilność z elektronarzędziami

---

Szczotka współpracuje z szlifierkami kątowymi, wiertarkami, wkrętarkami udarowymi oraz mini-szlifierkami (typu Dremel) wyposażonymi w uchwyt pod trzpień 6 mm. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu oraz możliwość regulacji obrotów do wartości maksymalnie 4500 obr/min.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy szczotka powinna być prowadzona pod kątem 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Nacisk powinien być umiarkowany – zbyt silne dociskanie skraca żywotność włókien i obniża efektywność czyszczenia. Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie szczotki sprężonym powietrzem w celu usunięcia zanieczyszczeń z przestrzeni między włóknami.

Szczotki INOX należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Mimo odporności stali nierdzewnej na korozję, długotrwała ekspozycja na wilgoć może wpływać na elementy stalowe konstrukcji. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan włókien – wystające lub uszkodzone druty mogą wskazywać na zużycie szczotki.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas użytkowania szczotki obrotowej obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz odzieży bez luźnych elementów. Należy upewnić się, że szczotka jest prawidłowo zamocowana w uchwycie, a obroty narzędzia nie przekraczają wartości 4500 obr/min. Nie wolno używać uszkodzonych lub zdeformowanych szczotek.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni metalowych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szczotki miseczkowe INOX w większych średnicach, szczotki trzpieniowe o różnych kształtach końcówek oraz tarcze lamelkowe do szlifowania i wykańczania powierzchni po czyszczeniu szczotkami.