

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-z-trzpieniem-25mm-inox-yt-47496-yato-p-23873.html>

SZCZOTKA CZOŁOWA Z TRZPIENIEM 25MM INOX YT-47496 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 5,63 zł |
| Cena netto | 4,58 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-47496 |
| Kod producenta | YT-47496 |
| Kod EAN | 5906083057403 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Szczotka czołowa z trzpieniem 25mm INOX YT-47496 YATO

Szczotka rotacyjna z drutem karbowanym ze stali nierdzewnej do obróbki metali, usuwania rdzy i powłok malarskich. Przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych, wiertarkach i wkrętarkach z uchwytem pod trzpień 6 mm.

Średnica szczotki 25 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał drutu Stal INOX

Max. obroty 4500 obr/min

Charakterystyka techniczna szczotki czołowej INOX

Drut karbowany ze stali nierdzewnej

Włókna INOX charakteryzują się odpornością na korozję, co zapobiega przenoszeniu rdzy na czyszczone powierzchnie. Karbowanie drutu zwiększa agresywność szczotki, przyspieszając usuwanie utwardzonych warstw i zanieczyszczeń.

Wzmocnienie stalowymi pierścieniami

Konstrukcja z podwójnym pierścieniem stalowym zapewnia stabilne mocowanie włókien, eliminując ich przedwczesne wypadanie podczas pracy. Rozwiązanie to wydłuża żywotność szczotki przy intensywnym użytkowaniu.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard kompatybilny z większością szlifierek kątowych, wiertel i wkrętarek udarowych wyposażonych w uchwyt wiertarski. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w narzędziu.

Maksymalne obroty 4500 obr/min

Parametr określa bezpieczną prędkość obrotową szczotki. Przekroczenie wartości 4500 obr/min może prowadzić do uszkodzenia konstrukcji i zagrożenia bezpieczeństwa. Przed użyciem należy dostosować obroty elektronarzędzia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|----------------------------------|
| Model | YT-47496 |
| Producent | YATO |
| Typ szczotki | Czołowa z trzpieniem |
| Średnica szczotki | 25 mm |
| Średnica trzpienia | 6 mm |
| Materiał włókien | Stal nierdzewna INOX (karbowana) |
| Maksymalne obroty | 4500 obr/min |
| Typ mocowania drutu | Pierścienie stalowe |

Zastosowanie szczotki czołowej INOX 25mm

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych i elementów konstrukcyjnych
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i nalotów po obróbce termicznej
- Przygotowanie powierzchni stali nierdzewnej przed poleraniem lub malowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z detali metalowych
- Czyszczenie narzędzi warsztatowych z nalotów i zabrudzeń
- Obróbka trudno dostępnych miejsc, otworów i zagłębień
- Renowacja elementów metalowych w pracach konserwatorskich
- Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem lub nakładaniem powłok

Kompatybilność z elektronarzędziami

Szczotka współpracuje z szlifierkami kątowymi, wiertarkami, wkrętarkami udarowymi oraz mini-szlifierkami (typu Dremel) wyposażonymi w uchwyt pod trzpień 6 mm. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu oraz możliwość regulacji obrotów do wartości maksymalnie 4500 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy szczotka powinna być prowadzona pod kątem 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Nacisk powinien być umiarkowany – zbyt silne dociskanie skraca żywotność włókien i obniża efektywność czyszczenia. Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie szczotki sprężonym powietrzem w celu usunięcia zanieczyszczeń z przestrzeni między włóknami.

Szczotki INOX należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Mimo odporności stali nierdzewnej na korozję, długotrwała ekspozycja na wilgoć może wpływać na elementy stalowe konstrukcji. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan włókien – wystające lub uszkodzone druty mogą wskazywać na zużycie szczotki.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotki obrotowej obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz odzieży bez luźnych elementów. Należy upewnić się, że szczotka jest prawidłowo zamocowana w uchwycie, a obroty narzędzia nie przekraczają wartości 4500 obr/min. Nie wolno używać uszkodzonych lub zdeformowanych szczotek.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni metalowych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szczotki miseczkowe INOX w większych średnicach, szczotki trzpieniowe o różnych kształtach końcówek oraz tarcze lamelkowe do szlifowania i wykańczania powierzchni po czyszczeniu szczotkami.