

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-z-trzpieniem-50-mm-drut-karbowany-06987-vorel-p-923.html>

Szczotka czołowa z trzpieniem 50 mm, drut karbowany 06987 VOREL

Cena brutto	2,26 zł
Cena netto	1,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06987
Kod producenta	06987
Kod EAN	5906083069871
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rodzaj	Karbowany
Średnica [mm]	50

Opis produktu

Szczotka czołowa z trzpieniem 50 mm VOREL 06987

Szczotka druciana czołowa przeznaczona do montażu w wiertarkach i wkrętarkach. Wyposażona w drut karbowany mosiądzowany, który skutecznie usuwa zanieczyszczenia, rdzę i stare powłoki lakiernicze z powierzchni metalowych i drewnianych.

Średnica 50 mm

Typ drutu Karbowany mosiądzowany

Model 06987

Producent VOREL

Charakterystyka szczotki drucianej VOREL

Drut karbowany mosiądzowany

Struktura karbowana zwiększa skuteczność czyszczenia przez agresywniejsze usuwanie nalotów i rdzy. Mosiądzowanie drutu zapewnia odporność na korozję i wydłuża żywotność narzędzia podczas intensywnej pracy w warunkach warsztatowych.

Średnica robocza 50 mm

Kompaktowy rozmiar umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach, przy jednoczesnym zachowaniu odpowiedniej powierzchni roboczej. Szczotka sprawdza się przy czyszczeniu spawów, detali oraz elementów o złożonej geometrii.

Trzpień do wiertarek

Uniwersalny trzpień pasuje do standardowych uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych i szlifierek. Zapewnia stabilne mocowanie i bezpieczną pracę przy różnych prędkościach obrotowych.

Konstrukcja czołowa

Układ szczecin prostopadły do osi obrotu pozwala na efektywne czyszczenie płaskich powierzchni oraz krawędzi. Szczotka działa punktowo, co ułatwia kontrolę nad obszarem obróbki i precyzję wykonania.

Specyfikacja techniczna

Model	06987
Producent	VOREL
Średnica szczotki	50 mm
Materiał drutu	Drut karbowany mosiądzowany
Typ szczotki	Czołowa z trzpieniem
Zastosowanie	Czyszczenie, polerowanie, usuwanie rdzy
Kompatybilność	Wiertarki, wkrętarki, szlifiereki

Zastosowanie szczotki drucianej

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i nalotów utleniających
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok ochronnych
- Usuwanie starych warstw farby, lakieru lub szpachli z detali
- Czyszczenie narzędzi warsztatowych z brudu, smaru i osadów
- Renowacja elementów metalowych w pracach restauratorskich

-
- Obróbka drewna - usuwanie starej farby z powierzchni drewnianych
 - Czyszczenie rowków, otworów i trudno dostępnych miejsc w częściach maszyn

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Podczas pracy ze szczotką drucianą należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Odłamki drutu oraz usuwane cząstki mogą być wyrzucane na znaczne odległości. Zaleca się rozpoczęcie pracy od niższych obrotów, stopniowo zwiększając prędkość w zależności od twardości czyszczonego materiału. Regularna kontrola stanu szczecin pozwala na wymianę szczotki przed całkowitym zużyciem, co zapobiega uszkodzeniu obrabianej powierzchni.

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka współpracuje z wiertarkami sieciowymi i akumulatorowymi o mocy minimum 500 W. Optymalne obroty robocze to 2000-4000 obr/min. Przy wyższych prędkościach wzrasta ryzyko przedwczesnego zużycia drutu i pogorszenia jakości czyszczenia. Trzpień pasuje do standardowych uchwytów szybkozaciskowych oraz kluczowych.