

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-z-trzpieniem-50mm-inox-yt-47497-yato-p-23874.html>

SZCZOTKA CZOŁOWA Z TRZPIENIEM 50MM INOX YT-47497 YATO

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47497
Kod producenta	YT-47497
Kod EAN	5906083057380
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka czołowa z trzpieniem 50 mm INOX YT-47497 YATO

Szczotka rotacyjna do wiertarek i szlifierek kątowych, przeznaczona do czyszczenia, usuwania rdzy i przygotowania powierzchni metalowych. Wykonana ze stali nierdzewnej INOX z drutem karbowanym.

Średnica szczotki 50 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Maksymalne obroty 4500 obr/min

Materiał drutu INOX karbowany

Charakterystyka szczotki czołowej INOX

Drut karbowany ze stali INOX

Karbowanie drutu zwiększa agresywność czyszczenia i przyspiesza usuwanie rdzy, zgorzeli i starych powłok. Stal nierdzewna eliminuje ryzyko zanieczyszczenia czyszczonej powierzchni cząstkami żelaza, co ma znaczenie przy obróbce stali kwasoodpornej.

Trzpień 6 mm z mocowaniem wzmocnionym

Standardowy trzpień 6 mm pasuje do większości wiertarek i szlifierek prostych. Pierścienie stalowe wzmocniają mocowanie drutu, zapobiegając jego wypadaniu podczas pracy przy maksymalnych obrotach. Konstrukcja zapewnia stabilność nawet przy dużym nacisku.

Średnica robocza 50 mm

Rozmiar 50 mm stanowi kompromis między powierzchnią roboczą a możliwością dostępu do trudniejszych miejsc. Szczotka tego rozmiaru sprawdza się zarówno przy czyszczeniu płaskich powierzchni, jak i przy pracy w zagłębieniach czy narożach.

Maksymalne obroty 4500 obr/min

Limit obrotowy określa bezpieczną prędkość pracy, przy której szczotka nie ulega uszkodzeniu ani nie stwarza zagrożenia. Należy sprawdzić obroty narzędzia przed montażem – przekroczenie limitu może spowodować rozerwanie drutu i uszkodzenie narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-47497
Typ szczotki	Czołowa z trzpieniem
Średnica szczotki	50 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał drutu	Stal nierdzewna INOX
Rodzaj drutu	Karbowany
Maksymalne obroty	4500 obr/min
Mocowanie drutu	Wzmocnione pierścieniami stalowymi

Zastosowanie szczotki czołowej INOX

- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów stalowych
- Czyszczenie spawów i przygotowanie powierzchni przed spawaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i malarskich
- Czyszczenie stali nierdzewnej bez ryzyka zanieczyszczenia
- Obróbka powierzchni przed malowaniem lub nakładaniem powłok
- Czyszczenie narzędzi, felg, elementów karoserii
- Usuwanie nalotów i osadów z powierzchni metalowych
- Matowanie i teksturowanie powierzchni metalu

Kompatybilność z narzędziami

Trzpień 6 mm pasuje do wiertarek, wkrętarek z regulacją obrotów, szlifierek prostych oraz frezarek. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia – nie mogą przekraczać 4500 obr/min. W przypadku szlifierek kątowych wymagany jest adapter redukcyjny.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem szczotki należy upewnić się, że obroty narzędzia nie przekraczają 4500 obr/min. Trzpień mocuje się w uchwycie wiertarki lub szlifierki, dokręcając uchwyt kluczem. Podczas pracy szczotkę należy prowadzić pod kątem 15-30 stopni do powierzchni, unikając nadmiernego nacisku, który może spowodować wyginanie drutu.

Drut karbowany ze stali INOX jest odporny na korozję, ale po zakończeniu pracy warto oczyścić szczotkę z nagromadzonych zanieczyszczeń. Zużycie drutu jest procesem naturalnym – szczotka wymaga wymiany, gdy drut skróci się o około połowę lub zacznie się nierównomiernie zużywać. Używanie zużytej szczotki obniża efektywność czyszczenia i może prowadzić do uszkodzenia narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze szczotką rotacyjną obowiązkowo należy stosować okulary ochronne i rękawice. Drut pod wpływem obrotów może się urywać i odlatywać z dużą prędkością. Zaleca się również noszenie odzieży ochronnej i maski przeciwpyłowej, szczególnie przy usuwaniu rdzy i starych powłok lakierniczych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć inne szczotki YATO w różnych rozmiarach i typach drutu, a także tarcze lamelkowe do szlifowania oraz tarcze ścierne do usuwania grubszych warstw materiału. Zestaw różnych narzędzi pozwala dostosować metodę obróbki do rodzaju powierzchni i stopnia jej zanieczyszczenia.