

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-z-trzpieniem-75-mm-drut-karbowany-06988-vorel-p-8383.html>

Szczotka czołowa z trzpieniem 75 mm, drut karbowany / 06988 / VOREL

Cena brutto	3,23 zł
Cena netto	2,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06988
Kod producenta	06988
Kod EAN	5906083069888
Producent	Vorel
Rodzaj	Karbowany
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	75

Opis produktu

Szczotka czołowa z trzpieniem 75 mm, drut karbowany VOREL 06988

Szczotka druciana czołowa przeznaczona do montażu w wiertarce lub szlifierce kątowej. Wykorzystywana do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz przygotowania podłoża pod malowanie lub spawanie.

Średnica szczotki 75 mm

Długość trzpienia 75 mm

Materiał drutu Drut karbowany mosiądzowany

Model 06988

Charakterystyka techniczna szczotki czołowej

Średnica robocza 75 mm

Średnica szczotki określa powierzchnię roboczą i intensywność obróbki. Wymiar 75 mm zapewnia równowagę między wydajnością a precyzją pracy, umożliwiając obróbkę zarówno większych płaszczyzn, jak i trudniej dostępnych miejsc. Średnica ta jest standardem dla wielu narzędzi ręcznych.

Trzpień 75 mm

Długość trzpienia wpływa na dostępność w głębokich otworach i wąskich przestrzeniach. Trzpień o długości 75 mm pozwala na pracę w zagłębieniach i otworach, gdzie standardowe szczotki nie docierają. Pasuje do standardowych uchwytów wiertel o średnicy 6 mm.

Drut karbowany mosiądzowany

Drut karbowany charakteryzuje się falistą strukturą, która zwiększa agresywność czyszczenia w porównaniu do drutu prostego. Mosiądzowanie (pokrycie miedzią) zmniejsza ryzyko iskrzenia i nadaje się do pracy z materiałami wrażliwymi na zarysowania. Taki drut skutecznie usuwa rdzę, nie uszkadzając metalu bazowego.

Konstrukcja czołowa

Szczotki czołowe mają włosie ułożone prostopadle do osi obrotu. Taka konstrukcja sprawdza się przy czyszczeniu płaskich powierzchni, usuwaniu powłok z dużych obszarów oraz wygładzaniu spawów. Szczotka pracuje czołem, co zapewnia równomierny nacisk na całej powierzchni roboczej.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06988
Średnica szczotki	75 mm
Długość trzpienia	75 mm
Średnica trzpienia	6 mm (standard)
Materiał włosia	Drut karbowany mosiądzowany
Typ szczotki	Czołowa (tarczowa)
Zastosowanie	Czyszczenie metalu, usuwanie rdzy, polerowanie
Mocowanie	Uchwyt wiertarski 6 mm

Zastosowanie szczotki drucianej czołowej

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub konserwacją

-
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny spawalniczej
 - Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z metalu
 - Przygotowanie podłoża metalowego pod nakładanie nowych powłok ochronnych
 - Czyszczenie narzędzi warsztatowych z osadów i zanieczyszczeń
 - Usuwanie nalotu i korozji z elementów metalowych
 - Czyszczenie felg samochodowych i części mechanicznych
 - Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem lub spawaniem

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka montowana jest w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych oraz szlifierkach prostych z uchwytem 6 mm. Zalecane obroty pracy: 3000-6000 obr/min. Przy wyższych obrotach drut może ulegać szybszemu zużyciu. Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica uchwyty narzędzia odpowiada średnicy trzpienia szczotki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze szczotką drucianą należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Odłamki drutu i cząstki usuwanych zanieczyszczeń mogą być wyrzucane z dużą prędkością. Szczotkę należy mocować pewnie w uchwycie, sprawdzając przed uruchomieniem, czy nie ma luzu.

Szczotka powinna pracować z umiarkowanym naciskiem. Zbyt silne dociskanie przyspiesza zużycie drutu i może prowadzić do jego wyłamywania. Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pyłu i zabrudzeń sprężonym powietrzem lub szczotką ręczną.

Zużycie szczotki objawia się skróceniem włosia i spadkiem efektywności czyszczenia. Drut karbowany traci swoją strukturę falowaną, co zmniejsza jego agresywność. Zużyta szczotkę należy wymienić na nową, aby zachować wydajność pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć posiadanie szczotek o różnych średnicach (50 mm, 75 mm, 100 mm) oraz szczotek talerzowych do czyszczenia większych płaszczyzn. Szczotki z drutu stalowego są bardziej agresywne, podczas gdy mosiężne nadają się do delikatniejszych materiałów.