

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-czolowa-z-trzpieniem-kd10990-p-61425.html>



Szczotka czołowa z trzpieniem KD10990

Cena brutto	5,72 zł
Cena netto	4,65 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10990
Kod producenta	KD10990
Kod EAN	5903175333773
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szczotka czołowa druciana z trzpieniem KD10990 — Kraft&Dele

Szczotka czołowa pleciona z trzpieniem M6 przeznaczona do montażu w wiertarkach i wkrętarkach. Umożliwia mechaniczne czyszczenie i obróbkę powierzchni metalowych, drewnianych oraz betonowych na obszarze o średnicy 75 mm.

Model KD10990
Typ Czołowa pleciona
Średnica 75 mm
Trzpień M6

Charakterystyka

Typ czołowy — praca na płaskich powierzchniach

Układ włosia prostopadle do osi obrotu pozwala na równomierne czyszczenie rozległych, płaskich powierzchni. Szczotka czołowa sprawdza się tam, gdzie kątowa lub rurowa miałyby ograniczony kontakt z podłożem.

Splot drutu — stabilność podczas pracy

Drut ułożony w splot (pleciony) jest bardziej sztywny niż drut pojedynczy, co przekłada się na skuteczniejsze usuwanie twardych zanieczyszczeń — utlenionych powłok, rdzy i resztek spoiwa spawalniczego — przy jednoczesnym ograniczeniu rozchylania się włosia pod obciążeniem.

Trzpień M6 — standard montażowy

Gwint M6 to powszechny standard stosowany w uchwytach wiertarek elektrycznych i pneumatycznych. Przed użyciem należy upewnić się, że uchwyt narzędzia jest przystosowany do montażu akcesoriów na trzpień gwintowany, a dopuszczalna prędkość obrotowa narzędzia jest zgodna z parametrami szczotki.

Średnica 75 mm — wydajność na dużych powierzchniach

Średnica 75 mm pozwala na obróbkę stosunkowo dużego obszaru w jednym przejeździe, co skraca czas pracy przy czyszczeniu rozległych płaszczyzn w porównaniu z mniejszymi szczotkami punktowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10990
Marka	Kraft&Dele
Typ szczotki	Czołowa pleciona z trzpieniem
Średnica	75 mm
Trzpień	M6
Materiał włosia	Drut stalowy (pleciony)
Waga	0,18 kg

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie i przygotowanie spoin przed kontrolą lub malowaniem
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Czyszczenie desek szalunkowych z resztek betonu i zaprawy
- Obróbka powierzchni przed nakładaniem powłok antykorozyjnych
- Usuwanie zgorzeliny po procesach spawania i cięcia termicznego
- Czyszczenie elementów konstrukcji stalowych z osadów i zanieczyszczeń

Kompatybilność z narzędziem

Szczotka z trzpieniem M6 wymaga wiertarki lub wkrętarki z uchwytem umożliwiającym mocowanie akcesoriów gwintowanych. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia — przekroczenie wartości dopuszczalnej dla szczotki może prowadzić do uszkodzenia akcesoriów lub zagrożenia bezpieczeństwa pracy. Podczas użytkowania zalecane jest stosowanie okularów ochronnych ze względu na ryzyko oderwania się cząstek drutu lub czyszczonego materiału.