

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-3-rzedy-ssrfmd-03-schmith-p-30814.html>

Szczotka do rdzy 3 rzędy SSRFMD-03 SCHMITH

Cena brutto	4,76 zł
Cena netto	3,87 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SSRFMD-03
Kod producenta	SSRFMD-03
Kod EAN	5902004714660
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka do rdzy 3 rzędy SSRFMD-03 SCHMITH

Trzyrzędowa szczotka ręczna z drutem stalowym przeznaczona do mechanicznego usuwania rdzy, zgorzeliny i trwałych zanieczyszczeń z powierzchni metalowych. Wyposażona w drewniany uchwyt zapewniający stabilny chwyt podczas intensywnej pracy.

Typ 3 rzędowa
Włosie Drut stalowy
Uchwyt Drewniany
Model SSRFMD-03

Charakterystyka

Konstrukcja trzyrzędowa

Trzy rzędy drutu stalowego zapewniają efektywne czyszczenie przy zachowaniu kontroli nad siłą oddziaływania. Taka konfiguracja pozwala na precyzyjne usuwanie rdzy z trudno dostępnych miejsc bez nadmiernego uszkodzenia podłoża metalowego.

Drut stalowy

Włosie wykonane ze wytrzymałego drutu stalowego skutecznie usuwa zgorzelinę, rdzę i stare powłoki lakiernicze. Odporna na deformacje struktura drutu zachowuje sztywność podczas intensywnego szorowania, co przekłada się na wydajność czyszczenia.

Drewniany uchwyt

Ergonomiczny uchwyt z litego drewna zapewnia stabilny i wygodny chwyt nawet podczas długotrwałej pracy. Materiał nie ślizga się w dłoni i absorbuje wibracje powstające podczas szorowania twardych powierzchni.

Przygotowanie powierzchni

Szczotka umożliwia mechaniczne przygotowanie podłoża metalowego przed dalszymi operacjami - malowaniem, spawaniem czy nakładaniem powłok ochronnych. Szorstkość uzyskana po szczotkowaniu poprawia adhezję nakładanych warstw.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSRFMD-03
Typ konstrukcji	3 rzędowa
Materiał włosia	Drut stalowy
Materiał uchwytu	Drewno
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	30 szt.
Kod EAN	5902004714660

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i odprysków
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i antykorozyjnych
- Czyszczenie narzędzi ogrodniczych i warsztatowych
- Przygotowanie powierzchni przed spawaniem lub lutowaniem
- Usuwanie nalotów i osadów z elementów metalowych
- Konserwacja elementów metalowych w warsztacie i gospodarstwie

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Szczotkowanie należy wykonywać ruchem w kierunku równoległym do czyszczonej powierzchni, z odpowiednim naciskiem dostosowanym do stopnia zanieczyszczenia. W przypadku silnie skorodowanych powierzchni zaleca się kilkukrotne przejście szczotką. Po zakończeniu pracy należy usunąć luźne cząstki rdzy i pyłu metalowego.

Konserwacja

Po każdym użyciu szczotkę należy oczyścić z nagromadzonych zanieczyszczeń poprzez wybite lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Druć stalowy można okresowo oczyścić rozpuszczalnikiem w celu usunięcia tłuszczów i olejów. Przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji włośia stalowego.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szczotkowania zaleca się stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Proces czyszczenia może powodować powstawanie drobnych cząstek metalu i pyłu, które stanowią zagrożenie dla oczu i skóry. W pomieszczeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkty powiązane

Do kompleksowego czyszczenia i konserwacji powierzchni metalowych warto rozważyć także szczotki druciane na trzpieniu do elektronarzędzi, szczotki tarczowe do szlifierek kątowych oraz preparaty do usuwania rdzy i neutralizacji korozji.

...