

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-4-rzedy-ssrfmd-04-schmith-p-30815.html>

Szczotka do rdzy 4 rzędy SSRFMD-04 SCHMITH

Cena brutto	5,11 zł
Cena netto	4,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SSRFMD-04
Kod producenta	SSRFMD-04
Kod EAN	5902004714677
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka do rdzy 4 rzędy SSRFMD-04 SCHMITH

Ręczna szczotka z czterema rzędami stalowych drutów przeznaczona do usuwania rdzy, zgorzeli i uporczywych zanieczyszczeń z metalowych powierzchni. Drewniany uchwyt zapewnia stabilny chwyt podczas intensywnej pracy.

Typ konstrukcji 4 rzędowa

Włosie Drut stalowy

Uchwyt Drewniany

Model SSRFMD-04

Charakterystyka

Konstrukcja 4-rzędowa

Cztery rzędy drutów stalowych zwiększają powierzchnię roboczą szczotki, co przekłada się na szybsze usuwanie rdzy i zgorzeli w porównaniu ze szczotkami 2- lub 3-rzędowymi. Gęste rozmieszczenie włosia zapewnia równomierne czyszczenie powierzchni.

Włosie ze stali

Stalowe druty charakteryzują się odpowiednią twardością do usuwania tlenków metali i silnych zanieczyszczeń bez nadmiernego

uszkodzenia podłoża. Materiał zachowuje sprężystość podczas pracy i nie ulega trwałemu odkształceniu.

Drewniany uchwyt

Ergonomiczny profil uchwytu z drewna zapewnia pewny chwyt nawet podczas długotrwałej pracy. Drewno nie przewodzi ciepła i tłumi wibracje, co zwiększa komfort użytkownika w porównaniu z uchwytami plastikowymi lub metalowymi.

Trwałość konstrukcji

Mocne osadzenie drutów w korpusie uniemożliwia ich wypadanie podczas intensywnego szczotkowania. Konstrukcja zachowuje parametry robocze przez długi okres eksploatacji, co ogranicza konieczność częstej wymiany narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSRFMD-04
Typ szczotki	4 rzędowa
Materiał włosia	Drut stalowy
Materiał uchwytu	Drewno
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	30 szt.
Kod EAN	5902004714677

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie zgorzeliny powstałej podczas spawania lub obróbki cieplnej
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie starych powłok malarskich z metalu
- Czyszczenie narzędzi ogrodniczych i warsztatowych
- Przygotowanie powierzchni przed klejeniem lub spawaniem
- Usuwanie osadów z elementów metalowych w przemyśle
- Czyszczenie profili, rur i blach przed dalszą obróbką

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Podczas szczotkowania należy prowadzić narzędzie ruchami w jednym kierunku, zgodnie z kierunkiem włókien metalu lub

prostopadle do kierunku rdzy. Zbyt duży nacisk może spowodować zarysowanie powierzchni, dlatego zaleca się stopniowe zwiększanie siły nacisku w miarę potrzeb. Po zakończeniu pracy powierzchnię należy oczyścić z pyłu szczotką z miękkiego włosa lub sprężonym powietrzem.

Konserwacja szczotki

Po użyciu szczotkę należy oczyścić z nagromadzonych zanieczyszczeń poprzez wyklepanie lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Okresowe czyszczenie włosa w rozpuszczalniku usuwa nagromadzone tłuszcze i oleje. Szczotkę należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji drutów stalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowego czyszczenia powierzchni metalowych warto rozważyć także szczotki z włosiem mosiężnym (do materiałów miękkich), szczotki tarczowe do szlifierek kątowych (do dużych powierzchni) oraz szczotki trzpieniowe (do trudno dostępnych miejsc i otworów).

...