

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-druciana-czarna-4-rzedy-drewno-12120-p-49764.html>

Szczotka do rdzy druciana czarna 4 rzędy drewno (12/120)

Cena brutto	4,81 zł
Cena netto	3,91 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00734
Kod producenta	G00734
Kod EAN	5901477192142
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana do rdzy 4-rzędowa Geko G00734

Ręczna szczotka z drutem stalowym przeznaczona do mechanicznego usuwania rdzy, zgorzeliny, starej farby i innych powłok z powierzchni metalowych i drewnianych. Cztery rzędy szczecin zwiększają efektywność czyszczenia w porównaniu do szczotek standardowych.

Liczba rzędów drutu 4 rzędy

Materiał szczecin Drut stalowy

Długość całkowita 28 cm

Powierzchnia robocza 14 x 2 cm

Charakterystyka techniczna

Cztery rzędy drutu stalowego

Zwiększona liczba rzędów zapewnia większą powierzchnię kontaktu z czyszczoną powierzchnią. Przekłada się to na szybsze usuwanie rdzy i zanieczyszczeń przy mniejszym wysiłku fizycznym – szczególnie istotne przy dużych powierzchniach roboczych.

Drewniana rączka

Naturalne drewno zapewnia pewny chwyt i izolację termiczną – rączka nie nagrzewa się podczas intensywnej pracy. Materiał absorbuje wibracje, co zmniejsza zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

Wymiary przestrzeni roboczej 14 x 2 cm

Kompaktowa powierzchnia robocza umożliwia precyzyjne czyszczenie w trudno dostępnych miejscach – wzdłuż spawów, w narożnikach, na profilach. Szerokość 2 cm pozwala dotrzeć do wąskich szczelin.

Długość całkowita 28 cm

Wyważone proporcje narzędzia – wystarczająco długie, by zapewnić dźwignię przy intensywnym czyszczeniu, jednocześnie na tyle kompaktowe, by umożliwić pracę w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Model	G00734
Producent	Geko
Materiał szczerin	Drut stalowy
Materiał rączki	Drewno
Liczba rzędów drutu	4 rzędy
Długość całkowita	28 cm
Szerokość całkowita	3 cm
Wymiary przestrzeni roboczej	14 x 2 cm

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie zgorzeliny po obróbce termicznej metali
- Przygotowanie powierzchni pod nakładanie powłok ochronnych
- Usuwanie starej, łuszczącej się farby z konstrukcji stalowych
- Czyszczenie spawów i połączeń metalowych
- Przygotowanie drewna przed impregnacją – usuwanie luźnych włókien
- Czyszczenie narzędzi ogrodniczych z ziemi i rdzy
- Konserwacja elementów metalowych w warsztacie

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Szczotka działa najefektywniej przy ruchu w jednym kierunku – wzdłuż włókien drewna lub równoległe do spawów. Nacisk powinien być równomierny, bez nadmiernego wciskania drutu w powierzchnię. Przy usuwaniu rdzy zaleca się pracę w kilku przejściach z rosnącą intensywnością.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas czyszczenia metalu drut stalowy może się łamać, tworząc ostre fragmenty. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Przy pracy z rdzą należy zabezpieczyć drogi oddechowe – tlenek żelaza w postaci pyłu jest szkodliwy dla układu oddechowego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z drutu poprzez uderzenie rączką o twardą powierzchnię. Szczotka nie wymaga smarowania. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu stalowego i pękaniu drewnianej rączki.

Produkty powiązane

Do kompleksowego przygotowania powierzchni metalowych warto rozważyć szczotki druciane o różnych konfiguracjach – szczotki tarczowe do szlifierek kątowych do dużych powierzchni, szczotki trzpieniowe do prac precyzyjnych oraz szczotki mosiężne do delikatniejszych materiałów, które nie rysują powierzchni aluminium czy miedzi.