

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-druciana-czarna-4-rzedy-drewno-g00633-geko-p-44027.html>

## Szczotka do rdzy druciana czarna 4 rzędy drewno G00633 GEKO

Cena brutto	<b>4,72 zł</b>
Cena netto	<b>3,84 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00633</b>
Kod producenta	<b>G00633</b>
Kod EAN	<b>5901477177644</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana 4-rzędowa GEKO G00633

Ręczna szczotka z drutu stalowego do mechanicznego usuwania rdzy, zgorzeliny i zabrudzeń z metalowych powierzchni. Konstrukcja 4-rzędowa z drewnianą rękojeścią zapewnia efektywne czyszczenie przy zachowaniu kontroli nad siłą nacisku.

Liczba rzędów 4 rzędy

Materiał włosia Drut stalowy

Rękojeść Drewno

Model G00633

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja 4-rzędowa

Cztery rzędy drutów stalowych zwiększają powierzchnię roboczą szczotki, co przekłada się na szybsze usuwanie rdzy i zanieczyszczeń. Większa liczba rzędów pozwala na efektywną pracę na płaskich powierzchniach.

### Drut stalowy

Włosie ze stali zapewnia odpowiednią twardość do usuwania uporczywych warstw korozji bez nadmiernego uszkodzania podłoża metalowego. Materiał odporny na zużycie mechaniczne podczas intensywnej pracy.

### Drewniana rękojeść

Naturalne drewno zapewnia ergonomiczny chwyt i izolację termiczną podczas pracy. Materiał odporny na uderzenia i wibracje, co ma znaczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

### Czyszczenie mechaniczne

Ręczna metoda usuwania rdzy daje pełną kontrolę nad procesem. Odpowiednia w miejscach, gdzie zastosowanie narzędzi elektrycznych jest niemożliwe lub nieuzasadnione.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00633
Producent	GEKO
Liczba rzędów drutu	4 rzędy
Materiał włosia	Drut stalowy
Materiał rękojeści	Drewno
Typ narzędzia	Szczotka ręczna

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie zgorzeliny spawalniczej ze spoin i powierzchni przylegających
- Przygotowanie metalowych powierzchni do obróbki antykorozyjnej
- Usuwanie starych warstw farby z konstrukcji stalowych
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszynowych w warsztatach
- Przygotowanie powierzchni w przemyśle stoczniowym i motoryzacyjnym
- Konserwacja elementów metalowych narażonych na korozję
- Czyszczenie powierzchni przed kontrolą wizualną w przemyśle metalowym

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Sposób użycia

Szczotkowanie wykonuje się ruchami w kierunku równoległym lub skrzyżowanym do powierzchni. Siłę nacisku należy dostosować do stopnia skorodowania materiału. W przypadku grubych warstw rdzy zaleca się wstępne mechaniczne usunięcie luźnych fragmentów przed szczotkowaniem.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości rdzy i zanieczyszczeń. Drut stalowy można okresowo przedmuchać sprężonym powietrzem. Drewnianą rękojęć warto zabezpieczyć przed wilgocią, która może prowadzić do pęknięć.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas szczotkowania zaleca się stosowanie rękawic roboczych oraz okularów ochronnych. Drobne cząstki rdzy i metalu mogą odlatywać się podczas intensywnej pracy. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację.

### Produkty powiązane

Do kompleksowego przygotowania metalowych powierzchni warto rozważyć: szczotki tarczowe do szlifierek kątowych (do większych powierzchni), szczotki drutowe z miękkim włosiem (do delikatniejszych materiałów), preparaty chemiczne do usuwania rdzy (w miejscach trudnodostępnych) oraz środki antykorozyjne do zabezpieczenia oczyszczonych powierzchni.