

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-druciana-czarna-4-rzedy-drewno-g00633-geko-p-44027.html>

Szczotka do rdzy druciana czarna 4 rzędy drewno G00633 GEKO

Cena brutto	5,68 zł
Cena netto	4,62 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00633
Kod producenta	G00633
Kod EAN	5901477177644
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana 4-rzędowa GEKO G00633

Ręczna szczotka z drutu stalowego do mechanicznego usuwania rdzy, zgorzeliny i zabrudzeń z metalowych powierzchni. Konstrukcja 4-rzędowa z drewnianą rękojeścią zapewnia efektywne czyszczenie przy zachowaniu kontroli nad siłą nacisku.

Liczba rzędów 4 rzędy

Materiał włosia Drut stalowy

Rękojeść Drewno

Model G00633

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja 4-rzędowa

Cztery rzędy drutów stalowych zwiększają powierzchnię roboczą szczotki, co przekłada się na szybsze usuwanie rdzy i zanieczyszczeń. Większa liczba rzędów pozwala na efektywną pracę na płaskich powierzchniach.

Drut stalowy

Włosie ze stali zapewnia odpowiednią twardość do usuwania uporczywych warstw korozji bez nadmiernego uszkodzania podłoża metalowego. Materiał odporny na zużycie mechaniczne podczas intensywnej pracy.

Drewniana rękojeść

Naturalne drewno zapewnia ergonomiczny chwyt i izolację termiczną podczas pracy. Materiał odporny na uderzenia i wibracje, co ma znaczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

Czyszczenie mechaniczne

Ręczna metoda usuwania rdzy daje pełną kontrolę nad procesem. Odpowiednia w miejscach, gdzie zastosowanie narzędzi elektrycznych jest niemożliwe lub nieuzasadnione.

Specyfikacja techniczna

Model	G00633
Producent	GEKO
Liczba rzędów drutu	4 rzędy
Materiał włosia	Drut stalowy
Materiał rękojeści	Drewno
Typ narzędzia	Szczotka ręczna

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie zgorzeliny spawalniczej ze spoin i powierzchni przylegających
- Przygotowanie metalowych powierzchni do obróbki antykorozyjnej
- Usuwanie starych warstw farby z konstrukcji stalowych
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszynowych w warsztatach
- Przygotowanie powierzchni w przemyśle stoczniowym i motoryzacyjnym
- Konserwacja elementów metalowych narażonych na korozję
- Czyszczenie powierzchni przed kontrolą wizualną w przemyśle metalowym

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Szczotkowanie wykonuje się ruchami w kierunku równoległym lub skrzyżowanym do powierzchni. Siłę nacisku należy dostosować do stopnia skorodowania materiału. W przypadku grubych warstw rdzy zaleca się wstępne mechaniczne usunięcie luźnych fragmentów przed szczotkowaniem.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości rdzy i zanieczyszczeń. Drut stalowy można okresowo przedmuchać sprężonym powietrzem. Drewnianą rękojeść warto zabezpieczyć przed wilgocią, która może prowadzić do pęknięć.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szczotkowania zaleca się stosowanie rękawic roboczych oraz okularów ochronnych. Drobne cząstki rdzy i metalu mogą odlatywać się podczas intensywnej pracy. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkty powiązane

Do kompleksowego przygotowania metalowych powierzchni warto rozważyć: szczotki tarczowe do szlifierek kątowych (do większych powierzchni), szczotki drutowe z miękkim włosiem (do delikatniejszych materiałów), preparaty chemiczne do usuwania rdzy (w miejscach trudnodostępnych) oraz środki antykorozyjne do zabezpieczenia oczyszczonych powierzchni.