

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-druciana-czarna-5-rzedow-drewno-12120-p-49765.html>

Szczotka do rdzy druciana czarna 5 rzędów drewno (12/120)

Cena brutto	4,22 zł
Cena netto	3,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00735
Kod producenta	G00735
Kod EAN	5901477192159
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka do rdzy druciana 5 rzędów Geko G00735

Ręczna szczotka druciana z pięcioma rzędami drutu stalowego, przeznaczona do mechanicznego usuwania rdzy, zanieczyszczeń i starych powłok z powierzchni metalowych i drewnianych. Drewniana rączka zapewnia komfort podczas intensywnej pracy.

Liczba rzędów 5 rzędów

Materiał włosia Drut stalowy

Długość całkowita 28,5 cm

Powierzchnia robocza 13,5 x 2,5 cm

Charakterystyka techniczna

Pięć rzędów drutu stalowego

Zwiększona liczba rzędów zapewnia większą powierzchnię kontaktu z czyszczonym materiałem, co przekłada się na szybsze usuwanie rdzy i zanieczyszczeń. Układ pięciu rzędów sprawdza się przy usuwaniu grubszych warstw korozji.

Drewniana rączka

Naturalne drewno zapewnia stabilny chwyt i izolację termiczną podczas pracy. Długość rączki 28,5 cm pozwala na pracę z odpowiedniej odległości, co zwiększa bezpieczeństwo przy czyszczeniu gorących lub ostrych powierzchni.

Wymiary powierzchni roboczej

Przeźren robocza 13,5 x 2,5 cm stanowi kompromis między wydajnością a precyzją. Taki rozmiar umożliwia czyszczenie zarówno większych płaszczyzn, jak i dostęp do węższych miejsc, np. spawów czy narożników.

Konstrukcja ręczna

Mechaniczne czyszczenie bez zasilania elektrycznego daje pełną kontrolę nad siłą nacisku i kierunkiem pracy. Szczotka nie wymaga konserwacji elektrycznej ani wymiany baterii, co obniża koszty eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	Geko
Model	G00735
Materiał włosia	Drut stalowy
Materiał rączki	Drewno
Liczba rzędów drutu	5
Długość całkowita	28,5 cm
Szerokość całkowita	3,5 cm
Wymiary przestrzeni roboczej	13,5 x 2,5 cm

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie narzędzi ogrodowych, łańcuchów, zawiasów i metalowych elementów wyposażenia
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok ochronnych
- Usuwanie starych warstw farby, lakieru lub zgorzeliny spawalniczej
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Szorowanie drewnianych powierzchni w celu nadania tekstury lub usunięcia wykwitów
- Przygotowanie betonu do nakładania powłok epoksydowych
- Czyszczenie kamienia naturalnego z nalotów i zabrudzeń organicznych

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Szczotkowanie należy wykonywać ruchem w jednym kierunku, z umiarkowanym naciskiem. Zbyt duża siła może uszkodzić obrabiany materiał lub przyspieszyć zużycie drutu. Przy czyszczeniu metali miękkich (aluminium, miedź) zaleca się delikatniejszy nacisk, aby uniknąć zarysowań.

Bezpieczeństwo

Podczas pracy należy używać okularów ochronnych i rękawic roboczych. Drut stalowy może powodować odprysków rdzy, farby lub metalu. Unikać czyszczenia powierzchni pod napięciem elektrycznym. Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić ze zgromadzonych zanieczyszczeń.

Przechowywanie

Szczotkę należy przechowywać w suchym miejscu, zawieszoną lub ułożoną tak, aby drut nie ulegał trwałememu odkształceniu. Wilgoć może prowadzić do korozji drutu stalowego, co obniża skuteczność czyszczenia. Drewnianą rączkę warto okresowo zabezpieczać olejem lnianym.

Produkty powiązane

Do kompleksowego przygotowania powierzchni metalowych warto rozważyć szczotki druciane o różnej liczbie rzędów (3-rzędowe do precyzyjnych prac, 6-rzędowe do intensywnego czyszczenia), szczotki tarczowe do szlifierek kątowych oraz szczotki z włosiem mosiężnym do materiałów miękkich. Uzupełnieniem mogą być środki chemiczne do usuwania rdzy oraz farby gruntujące antykorozyjne.