

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-druciana-czarna-5-rzedow-drewno-g00636-geko-p-44026.html>

Szczotka do rdzy druciana czarna 5 rzędów drewno G00636 GEKO

Cena brutto	5,96 zł
Cena netto	4,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00636
Kod producenta	G00636
Kod EAN	5901477177651
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana do rdzy 5-rzędowa GEKO G00636

Ręczna szczotka z drutu stalowego przeznaczona do mechanicznego usuwania rdzy, zgorzeliny, farby i innych zanieczyszczeń z metalowych powierzchni. Konstrukcja 5-rzędowa zapewnia większą powierzchnię roboczą i skuteczniejsze czyszczenie w porównaniu ze szczotkami 3- lub 4-rzędowymi.

Liczba rzędów 5 rzędów

Materiał włosia Druć stalowy

Rękojeść Drewno

Model G00636

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja 5-rzędowa

Pięć równoległych rzędów drutu stalowego zwiększa efektywność czyszczenia – większa liczba włókien pracuje jednocześnie, co skraca czas obróbki powierzchni i pozwala na usuwanie grubszych warstw rdzy czy farby w jednym przejściu.

Druć stalowy

Włosie wykonane ze stali zapewnia twardość wystarczającą do usuwania utlenionych warstw metalu, zgorzeliny spawalniczej i starych powłok lakierniczych. Stal pozostaje odporna na zgięcia podczas intensywnej pracy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Drewniana rękojeść

Korpus z drewna zapewnia izolację elektryczną (istotne przy pracy w pobliżu instalacji elektrycznych), amortyzuje drgania podczas szczotkowania i nie ślizga się w dłoni. Drewno wytrzymuje uderzenia i upadki lepiej niż plastik.

Ergonomia pracy

Kształt rękojeści dostosowany do długotrwałego użytkowania – odpowiednia grubość i profil redukuje zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnego szczotkowania płaskich i profilowanych powierzchni metalowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G00636
Producent	GEKO
Liczba rzędów drutu	5 rzędów
Materiał włosia	Drut stalowy
Materiał rękojeści	Drewno
Typ narzędzia	Ręczne
Przeznaczenie	Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie zgorzeliny spawalniczej z blach i profili
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed nakładaniem powłok ochronnych
- Usuwanie starych warstw farby i lakieru z konstrukcji stalowych
- Czyszczenie narzędzi i maszyn w warsztatach mechanicznych
- Konserwacja elementów w przemyśle stoczniowym i motoryzacyjnym
- Obróbka powierzchni w metalurgii i przemyśle ciężkim
- Przygotowanie detali przed procesami galwanizacji lub cynkowania

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Szczotkowanie wykonuj ruchami wzdłuż kierunku włókien drutu, wywierając umiarkowany nacisk. Zbyt silne dociskanie skraca

żywołność włosia i może uszkodzić czyszczoną powierzchnię. Przy usuwaniu rdzy pracuj od mniej skorodowanych obszarów w stronę najbardziej zniszczonych.

Bezpieczeństwo

Podczas pracy używaj okularów ochronnych – drobne cząstki rdzy i metalu mogą odprysknąć w kierunku twarzy. Zalecane są również rękawice robocze, szczególnie przy czyszczeniu krawędzi i ostrych elementów. Unikaj szcztkowania w pobliżu materiałów łatwopalnych.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy usuń z włosia nagromadzone cząstki metalu, stukając rękojeścią o twardą powierzchnię. Przechowuj szcztkę w suchym miejscu, aby uniknąć korozji drutu stalowego. Zużyte, wygięte lub połamane włosie wskazuje na konieczność wymiany narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego przygotowania powierzchni metalowych warto rozważyć: szcztki tarczowe do szlifierek kątowych (przy większych powierzchniach), szcztki z włosiem mosiężnym (do delikatniejszych materiałów), preparaty do usuwania rdzy chemicznej (trudnodostępne miejsca) oraz środki antykorozyjne do zabezpieczenia oczyszczonych powierzchni.