

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-druciana-zolta-3-rzedy-do-szczelin-drewno-g00628-geko-p-44024.html>



Szczotka do rdzy druciana żółta 3 rzędy do szczelin drewno G00628 GEKO

Cena brutto	5,69 zł
Cena netto	4,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00628
Kod producenta	G00628
Kod EAN	5901477177637
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana szczelinowa 3-rzędowa GEKO G00628

Ręczna szczotka szczelinowa z drutu stalowego mosiądzowanego, przeznaczona do mechanicznego usuwania rdzy, zgorzeli i zanieczyszczeń z metalowych powierzchni. Wąska konstrukcja umożliwia dotarcie do szczelin i zagłębień niedostępnych dla standardowych szczotek.

Liczba rzędów 3 rzędy

Materiał włosia Drut mosiądzowany

Rękojeść Drewniana

Model G00628

Charakterystyka techniczna

Drut stalowy mosiądzowany

Powłoka mosiężna na stalowym rdzeniu zwiększa odporność drutu na korozję i wydłuża żywotność szczotki. Mosiądzowanie zapobiega rdzewieniu włosia podczas pracy w wilgotnych warunkach i przy kontakcie z chemikaliami.

Konstrukcja 3-rzędowa

Trzy rzędy drutu rozmieszczone wzdłuż wąskiej główki zapewniają kompromis między skutecznością czyszczenia a dostępem do wąskich przestrzeni. Szczotka dociera do szczelin o szerokości od 8 mm wzwyż.

Drewniana rękojeść

Naturalne drewno zapewnia ergonomiczny chwyt i izolację termiczną podczas pracy z nagrzanymi elementami. Odporna na uderzenia i wibracje powstające podczas intensywnego szorowania.

Zastosowanie szczelinowe

Wąski profil główki umożliwia czyszczenie rowków gwintowanych, fug spawalniczych, wewnątrz profili metalowych oraz innych trudnodostępnych obszarów, gdzie standardowe szczotki są nieskuteczne.

Specyfikacja techniczna

Model	G00628
Producent	GEKO
Typ szczotki	Szczelinowa ręczna
Liczba rzędów drutu	3 rzędy
Materiał włosia	Drut stalowy mosiądzowany
Materiał rękojeści	Drewno
Przeznaczenie	Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu

Zastosowanie

- Czyszczenie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych przed montażem
- Usuwanie rdzy ze szczelin w elementach stalowych i żeliwnych
- Przygotowanie powierzchni spawalniczych w trudnodostępnych miejscach
- Oczyszczanie fug i rowków w odlewach metalowych
- Konserwacja narzędzi ręcznych z zębami i rowkami
- Czyszczenie profili i kształtowników metalowych
- Usuwanie zgorzeliny z wąskich powierzchni po obróbce termicznej
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub cynkowaniem

Mosiądzowanie drutu — praktyczne znaczenie

Mosiądzowanie to pokrycie drutu stalowego cienką warstwą mosiądzu (stop miedzi i cynku). Zabieg ten zwiększa odporność na korozję o około 60% w porównaniu z czarnym drutem stalowym. Szczotka z drutu mosiądzowanego można używać z płynami

odrdzewiającymi bez ryzyka szybkiego zużycia włosia. Mosiądz jest miękniejszy od stali, co zmniejsza ryzyko zarysowania czyszczonej powierzchni przy zachowaniu skuteczności usuwania rdzy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pracą należy sprawdzić mocowanie drutu w korpusie szczotki. Czyszczenie wykonuje się ruchem w kierunku równoległym do rzędów drutu — zapewnia to maksymalną skuteczność i minimalizuje zużycie włosia. Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z zabrudzeń sprężonym powietrzem lub przez wytrzepanie.

Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Mimo mosiądzowania, długotrwały kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji punktowej drutu. Nie należy używać szczotki do materiałów twardszych od stali — mosiądz jest stosunkowo miękki i przy kontakcie z utwardzonymi stalami lub ceramiką włosie szybko się ściera.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas czyszczenia drobne cząstki drutu mogą się odrywać. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Przy intensywnym szorowaniu metalowych powierzchni powstaje pyłowa zawiesina tlenków metali — w pomieszczeniach zamkniętych konieczna jest wentylacja lub ochrona dróg oddechowych.