

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-druciana-zolta-5-rzedow-drewno-g00622-geko-p-44021.html>

Szczotka do rdzy druciana żółta 5 rzędów drewno G00622 GEKO

Cena brutto	5,96 zł
Cena netto	4,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00622
Kod producenta	G00622
Kod EAN	5901477177606
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana 5-rzędowa do rdzy GEKO G00622

Ręczna szczotka druciana przeznaczona do mechanicznego usuwania rdzy, zgorzeliny, farby i innych zanieczyszczeń z metalowych powierzchni. Wyposażona w drut stalowy mosiądzowany oraz drewnianą rękojeść.

Liczba rzędów	5 rzędów
Materiał drutu	Stal mosiądzowana
Rękojeść	Drewno
Model	G00622

Charakterystyka techniczna

Drut stalowy mosiądzowany

Powłoka mosiądzowa zwiększa odporność drutu na korozję i wydłuża żywotność szczotki. Zapewnia skuteczne usuwanie rdzy przy zachowaniu odpowiedniej twardości włosa.

Konstrukcja 5-rzędowa

Pięć rzędów drutu zapewnia większą powierzchnię roboczą i efektywniejsze czyszczenie w porównaniu ze szczotkami 3- lub 4-rzędowymi. Pozwala na szybsze usuwanie grubszych warstw zanieczyszczeń.

Drewniana rękojeść

Naturalne drewno zapewnia ergonomiczny chwyt i odprowadzanie wilgoci z dłoni podczas długotrwałej pracy. Materiał odporny na uszkodzenia mechaniczne i wstrząsy.

Obsługa ręczna

Narzędzie nie wymaga zasilania ani sprężonego powietrza. Umożliwia precyzyjną pracę w trudno dostępnych miejscach, gdzie zastosowanie narzędzi mechanicznych jest niemożliwe.

Specyfikacja techniczna

Model	G00622
Producent	GEKO
Liczba rzędów drutu	5 rzędów
Materiał włosia	Drut stalowy mosiądzowany
Materiał rękojeści	Drewno
Typ narzędzia	Szczotka ręczna
Przeznaczenie	Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z metalowych powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie elementów w warsztatach motoryzacyjnych i mechanicznych
- Przygotowanie powierzchni stalowych do dalszej obróbki
- Usuwanie zgorzeliny po spawaniu lub obróbce termicznej
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z osadów i zabrudzeń
- Prace konserwacyjne w przemyśle metalowym i stoczniowym
- Usuwanie starej farby i powłok z metalu
- Czyszczenie elementów konstrukcji stalowych przed renowacją

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Szczotkę należy prowadzić ruchem równoległym lub okrężnym do oczyszczanej powierzchni, dociskając z odpowiednią siłą. W przypadku grubszych warstw rdzy zaleca się wielokrotne przejścia. Po zakończeniu pracy należy usunąć z włosia pozostałości rdzy i zabrudzeń.

Konserwacja

Po każdym użyciu zaleca się oczyszczenie drutu z zanieczyszczeń poprzez wytrząsanie lub przekładanie szczotki przez ostrą krawędź. Przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji drutu. Unikać długotrwałego kontaktu z wodą, która może uszkodzić drewnianą rękojeść.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas intensywnego szczotkowania mogą odpadać fragmenty rdzy i drutu. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Przy pracy z metalami należy zachować ostrożność, aby uniknąć skaleczenia o ostre krawędzie oczyszczanych elementów.

Produkty powiązane

Do kompleksowego czyszczenia metalowych powierzchni warto rozważyć również szczotki o różnej liczbie rzędów (3 lub 4 rzędy dla delikatniejszych powierzchni), szczotki z drutem stalowym nierdzewnym (do stali szlachetnych) oraz szczotki tarczowe do szlifierek kątowych dla większych powierzchni.