

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-do-rdzy-druciana-zolta-6-rzedow-drewno-g00623-geko-p-44022.html>

Szczotka do rdzy druciana żółta 6 rzędów drewno G00623 GEKO

Cena brutto	6,28 zł
Cena netto	5,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00623
Kod producenta	G00623
Kod EAN	5901477177613
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana do rdzy 6-rzędowa GEKO G00623

Ręczna szczotka z mosiądzowanym drutem stalowym do mechanicznego usuwania rdzy, zgorzeli i powłok z powierzchni metalowych. Konstrukcja 6-rzędowa zapewnia większą powierzchnię roboczą i efektywniejsze czyszczenie niż szczotki 3- czy 4-rzędowe.

Liczba rzędów 6 rzędów

Materiał włosia Drut mosiądzowany

Rękojeść Drewno

Model G00623

Charakterystyka techniczna

Drut stalowy mosiądzowany

Powłoka mosiężna na drucie stalowym zwiększa odporność na korozję podczas pracy w wilgotnych warunkach. Zapobiega przedwczesnemu rdzewieniu włosia szczotki, wydłużając jej żywotność w porównaniu ze standardowym drutem stalowym.

Konstrukcja 6-rzędowa

Sześć rzędów drutu oznacza większą gęstość włosia roboczego. Przekłada się to na szerszy pas czyszczenia i szybsze usuwanie rdzy przy zachowaniu kontroli nad siłą nacisku. Szczotka pokrywa większą powierzchnię przy pojedynczym ruchu.

Drewniana rękojeść

Drewno zapewnia naturalną ergonomię i wygodny chwyt nawet podczas długotrwałej pracy. Materiał absorbuje drgania i nie nagrzewa się, co ma znaczenie przy intensywnym szorowaniu. Rękojeść odporna na uderzenia i upadki.

Praca manualna

Szczotka ręczna pozwala na precyzyjną kontrolę siły nacisku i kąta pracy. Przydatna przy czyszczeniu trudno dostępnych miejsc, gdzie elektronarzędzia są niepraktyczne lub gdy wymagana jest delikatniejsza obróbka powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	G00623
Producent	GEKO
Liczba rzędów	6 rzędów
Materiał włosia	Drut stalowy mosiądzowany
Materiał rękojeści	Drewno
Przeznaczenie	Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu
Typ pracy	Ręczna

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie elementów metalowych w warsztatach motoryzacyjnych
- Przygotowanie powierzchni przed nakładaniem powłok antykorozyjnych
- Usuwanie zgorzeliny spawalniczej i pozostałości po spawaniu
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn w przemyśle metalowym
- Prace konserwacyjne w stoczniach i przy konstrukcjach stalowych
- Renowacja metalowych elementów wyposażenia i mebli
- Przygotowanie powierzchni przed ocynkowaniem lub lakierowaniem

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Podczas usuwania rdzy pracuj ruchami wzdłuż powierzchni, dostosowując siłę nacisku do stopnia skorodowania. Na mocno zardzewiałych elementach używaj większego nacisku, przy delikatnych powierzchniach – lżejszego. Regularnie oczyszczaj włosie z nagromadzonej rdzy i pyłu, stukając rękojeścią o twardą powierzchnię.

Przechowywanie

Przechowuj szczotkę w suchym miejscu, aby uniknąć korozji drutu mimo powłoki mosiężnej. Po pracy w wilgotnych warunkach warto osuszyć włosie. Unikaj przechowywania w pozycji, gdzie drut jest dociskany do innych przedmiotów – może to trwale zdeformować włosie.

Bezpieczeństwo

Podczas pracy noś okulary ochronne – drobne cząstki rdzy i drutu mogą odskakiwać. Rękawice robocze chronią dłonie przed otarciami i kontaktem z rdzą. Przy intensywnym szorowaniu warto stosować maseczkę przeciwpyłową, szczególnie przy usuwaniu starych powłok malarskich.

Produkty powiązane

Do kompleksowego przygotowania powierzchni metalowych warto rozważyć papier ścierny różnej gradacji do wykończenia po szczotkowaniu, preparat do usuwania rdzy chemicznej oraz środki antykorozyjne do zabezpieczenia oczyszczonej powierzchni. W przypadku większych powierzchni przydatne mogą być szczotki druciane do szlifierek kątowych lub wiertarek.