

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-doczolowa-65mm-m14-inox-yt-47658-yato-p-23883.html>

SZCZOTKA DOCZOŁOWA 65MM M14 INOX YT-47658 YATO

Cena brutto	7,79 zł
Cena netto	6,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47658
Kod producenta	YT-47658
Kod EAN	5906083057526
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka doczołowa 65mm M14 INOX YT-47658 YATO

Szczotka doczołowa do szlifierek kątowych z drutem ze stali nierdzewnej INOX, przeznaczona do usuwania rdzy, zgorzeli i czyszczenia powierzchni metalowych. Konstrukcja ze skręcanym drutem zapewnia trwałość podczas intensywnych prac obróbczych.

Średnica robocza	65 mm
Typ gwintu	M14
Materiał drutu	Stal INOX
Max. prędkość obrotowa	12500 obr/min

Charakterystyka szczotki doczołowej INOX

Drut ze stali nierdzewnej INOX

Skręcany drut ze stali nierdzewnej zapobiega zanieczyszczeniu obrabianej powierzchni cząstkami żelaza. Szczególnie istotne przy obróbce stali nierdzewnej i aluminium, gdzie kontaminacja może prowadzić do korozji punktowej. Struktura skręcana zwiększa sztywność włosia i agresywność czyszczenia.

Gwint montażowy M14

Standardowy gwint M14 zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Montaż bezpośredni na wrzeciono eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów. Przed montażem należy sprawdzić typ gwintu w szlifierce – niektóre modele wyposażone są w gwint M10 lub M18.

Średnica 65 mm

Średnica robocza 65 mm stanowi kompromis między powierzchnią obróbki a kontrolą narzędzia. Rozmiar ten sprawdza się przy pracach wymagających precyzji, takich jak czyszczenie spawów, oraz przy obróbce większych powierzchni płaskich. Mniejsza średnica niż standardowe 100-150 mm ułatwia dostęp do trudniejszych miejsc.

Wzmocnienie stalowymi pierścieniami

Stalowe pierścienie wzmacniające podstawę szczotki zapobiegają deformacji podczas pracy przy wysokich obrotach. Konstrukcja ta wydłuża żywotność narzędzia i utrzymuje równomierny docisk włosia do obrabianej powierzchni, co przekłada się na jakość czyszczenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47658
Producent	YATO
Średnica szczotki	65 mm
Typ gwintu mocującego	M14
Materiał włosia	Drut stalowy INOX (stal nierdzewna)
Typ drutu	Skręcany
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 obr/min
Typ szczotki	Doczołowa (czołowa)
Wzmocnienie konstrukcji	Stalowe pierścienie

Zastosowanie szczotek doczołowych

- Usuwanie rdzy i korozji powierzchniowej z elementów stalowych
- Czyszczenie zgorzeliny spawalniczej i odprysków po spawaniu
- Obróbka i wygładzanie spoin spawalniczych
- Czyszczenie powierzchni metalowych przed malowaniem lub klejeniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb

-
- Przygotowanie powierzchni stali nierdzewnej do polerowania
 - Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z zanieczyszczeń
 - Matowanie powierzchni aluminiowych

Kompatybilność z maszynami

Szczotka współpracuje z szlifierkami kątowymi wyposażonymi w gwint wrzeciona M14. Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu w posiadanej maszynie – informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej. Maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie może przekraczać 12500 obr/min.

Użytkowanie i bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczotki – uszkodzone lub wygięte włosie może prowadzić do nierównomiernej obróbki. Szczotkę należy dokręcić kluczem zgodnie z zaleceniami producenta szlifierki, zapewniając stabilne mocowanie.

Podczas pracy szczotką doczołową konieczne jest stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne lub przyłbica chroniąca przed odpryskami, rękawice robocze oraz odzież ochronna. Przy intensywnej pracy zaleca się stosowanie półmasksi przeciwpyłowej.

Narzędzie należy prowadzić pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni, unikając nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia włosia. Regularnie należy kontrolować temperaturę obrabianego elementu.

Konserwacja szczotki

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pyłu i zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu. Zużyte włosie traci sztywność i skuteczność – szczotkę należy wymienić, gdy długość drutu zmniejszy się o około 50% lub pojawią się widoczne deformacje.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni metalowych warto rozważyć szczotki garnkowe (do większych powierzchni płaskich), szczotki trzpieniowe (do otworów i trudnodostępnych miejsc) oraz tarcze lamelowe o różnej gradacji (do wykańczania i wygładzania po czyszczeniu mechanicznym).