

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-doczolowa-z-nakretka-m14-drut-fal-100-sszd-09-schmith-p-30086.html>

## Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut FAL 100 SSZD-09 SCHMITH

Cena brutto	<b>28,28 zł</b>
Cena netto	<b>22,99 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SSZD-09</b>
Kod producenta	<b>SSZD-09</b>
Kod EAN	<b>5902004704791</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut falowany 100 mm SCHMITH SSZD-09

Szczotka doczołowa z drutem falowanym do obróbki zgrubej powierzchni metalowych. Konstrukcja z hartowanego drutu zapewnia trwałość podczas intensywnej pracy z szlifierką kątową.

Srednica 100 mm

Gwint mocujący M14

Typ drutu Falowany

Model SSZD-09

### Charakterystyka techniczna

#### Drut falowany hartowany

Struktura falowana drutu zwiększa agresywność obróbki w porównaniu do drutu prostego. Proces hartowania podnosi twardość włókien, co przekłada się na dłuższą żywotność szczotki podczas pracy z twardymi powierzchniami i utlenionym metalem.

#### Gwint M14

Standard M14 to najpopularniejszy typ mocowania w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Nakrętka wkręcana bezpośrednio na wrzeciono zapewnia stabilne połączenie bez potrzeby użycia dodatkowych adapterów.

### Średnica robocza 100 mm

Średnica 100 mm pozwala na obróbkę średnich powierzchni z zachowaniem kontroli nad narzędziem. Rozmiar ten współpracuje z szlifierkami o tarczach 115 mm i większymi, przy czym należy zachować odpowiedni luz bezpieczeństwa.

### Obróbka zgrubna

Optymalnie utwardzony drut falowany przeznaczony do intensywnej pracy przy usuwaniu grubych warstw zanieczyszczeń, rdzy czy powłok. Konstrukcja szczotki umożliwia szybkie usuwanie materiału bez nadmiernego nagrzewania się.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZD-09
Typ drutu	Falowany hartowany
Średnica szczotki	100 mm
Typ mocowania	Nakrętka M14
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	4 szt.
Kod EAN	5902004704791

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z konstrukcji stalowych i elementów metalowych
- Czyszczenie powierzchni po spawaniu - usuwanie zendry i nalotów
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub powlekaniami
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Oczyszczanie szwów spawalniczych z zanieczyszczeń
- Obróbka zgrubna elementów ze stali konstrukcyjnej
- Usuwanie korozji z elementów maszynowych
- Przygotowanie powierzchni do dalszej obróbki wykończeniowej

## Użytkowanie i konserwacja

### Kompatybilność ze szlifierką

---

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada wrzeciono z gwintem M14. Maksymalna prędkość obrotowa szczotki nie może przekraczać wartości znamionowej narzędzia - informacja ta znajduje się na opakowaniu lub korpusie szczotki. Szlifierka powinna mieć moc minimum 800 W dla efektywnej pracy z tym typem szczotki.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy z szczotką doczołową obowiązuje stosowanie ochron osobistych: okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież robocza. Należy unikać nadmiernego docisku szczotki do obrabianej powierzchni - może to prowadzić do nadmiernego zużycia drutu i przegrzania narzędzia. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że szczotka jest prawidłowo dokręcona.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczotki ze zgromadzonych zanieczyszczeń poprzez krótkotrwałą pracę w powietrzu. Szczotkę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią. Zużyte lub uszkodzone włókna drutu mogą stanowić zagrożenie - taką szczotkę należy wymienić na nową.

### **Produkty powiązane**

Do prac wykończeniowych po obróbce zgrubnej zaleca się użycie szczotek z drutem prostym o mniejszej średnicy lub szczotek talerzowych. W przypadku pracy z materiałami nieżelaznymi warto rozważyć szczotki z włóknem nylonowym z dodatkiem ścierniwa.

...