

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-doczolowa-z-nakretka-m14-drut-fal-120-sszd-10-schmith-p-29956.html>

Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut FAL 120 SSZD-10 SCHMITH

Cena brutto	32,78 zł
Cena netto	26,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZD-10
Kod producenta	SSZD-10
Kod EAN	5902004704807
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut FAL 120 SSZD-10 SCHMITH

Szczotka doczołowa z hartowanym drutem falowanym przeznaczona do obróbki zgrubnej powierzchni metalowych. Mocowanie M14 zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi.

Typ drutu Falowany 120

Mocowanie M14

Model SSZD-10

Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Drut falowany z utwardzeniem

Hartowany drut stalowy o strukturze falowanej zapewnia agresywne działanie przy obróbce zgrubnej. Optymalne utwardzenie zwiększa trwałość włosa i wydłuża okres użytkowania szczotki przy intensywnej pracy.

Mocowanie M14

Standardowy gwint M14 umożliwia bezpośrednie montowanie na wrzecionie szlifierki kątovej bez konieczności stosowania adaptera. Kompatybilne z większością profesjonalnych i hobbystycznych szlifierek dostępnych na rynku.

Konstrukcja doczołowa

Układ włosia prostopadły do osi obrotu pozwala na pracę całą powierzchnią czołową szczotki. Zapewnia równomierne dociskanie drutu do obrabianego materiału i efektywne usuwanie zanieczyszczeń z płaskich powierzchni.

Zastosowanie profesjonalne

Przeznaczona do prac wymagających dużej wydajności usuwania materiału: czyszczenie spawów, usuwanie grubych warstw rdzy i zendry, przygotowanie powierzchni pod malowanie czy nakładanie powłok ochronnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZD-10
Typ drutu	Falowany 120
Mocowanie	M14
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu	4 szt.
Kod EAN	5902004704807

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z konstrukcji stalowych i elementów metalowych
- Czyszczenie zendry po procesach spawania i cięcia termicznego
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie starych powłok malarskich z elementów stalowych
- Oczyszczanie spawów ze zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie korozji z powierzchni blach i profili stalowych
- Czyszczenie powierzchni odlewów i elementów kutych
- Przygotowanie podłoża pod nakładanie powłok ochronnych

Drut falowany a drut prosty

Drut falowany charakteryzuje się większą elastycznością niż drut prosty, co pozwala na lepsze dopasowanie do nierównych powierzchni. Struktura falowana zapewnia agresywniejsze działanie przy obróbce zgrubnej, jednocześnie redukując ryzyko nadmiernego zarysowania materiału w porównaniu do szczotek z drutem prostym o tej samej średnicy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić stan gwintu M14 w szlifierce oraz na szczotce. Dokręcanie szczotki wykonuje się ręcznie, bez stosowania kluczy – moment dokręcenia zapewnia tarcie podczas pracy. Zalecana prędkość obrotowa zależy od średnicy szczotki i powinna być zgodna z parametrami szlifierki.

Podczas pracy należy utrzymywać kąt nachylenia szczotki względem powierzchni w zakresie 15-30 stopni, co zapewnia optymalną wydajność i trwałość włosa. Nadmierny docisk skraca żywotność szczotki i może prowadzić do przedwczesnego zużycia drutu.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe jest stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież ochronna. Podczas pracy szczotką metalową powstają odprysgi drutu i usuwanego materiału. Zaleca się pracę w miejscu dobrze wentylowanym, szczególnie przy usuwaniu powłok malarskich lub rdzy.

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka współpracuje ze wszystkimi szlifierkami kątowymi wyposażonymi w gwint wrzeciona M14. Przed zakupem warto sprawdzić typ gwintu w posiadanej szlifierce – starsze modele mogą posiadać inne standardy mocowania wymagające użycia adaptera.

...