

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-doczolowa-z-nakretka-m14-drut-fal-60-sszd-07-schmith-p-30022.html>

Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut FAL 60 SSZD-07 SCHMITH

Cena brutto	13,61 zł
Cena netto	11,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZD-07
Kod producenta	SSZD-07
Kod EAN	5902004704777
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut falowany 60 SSZD-07 SCHMITH

Profesjonalna szczotka doczołowa z hartowanym drutem falowanym do obróbki zgrubnej. Mocowanie M14 zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku.

Typ drutu Falowany 60

Gwint mocujący M14

Model SSZD-07

Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Drut falowany z hartowaniem

Falowanie drutu zwiększa elastyczność włosa i powierzchnię kontaktu z obrabianym materiałem. Hartowanie zapewnia odporność na ścieranie i wydłuża żywotność szczotki podczas intensywnej pracy.

Oznaczenie 60 - stopień twardości

Wartość 60 określa stopień utwardzenia drutu. Ten parametr wskazuje na optymalną równowagę między agresywnością obróbki a trwałością włosa, dedykowaną do prac zgrubnych.

Gwint M14 - standard mocowania

Nakrętka M14 to uniwersalny standard stosowany w szlifierkach kątowych o mocy od 600W wzwyż. Mocowanie gwintowe eliminuje potrzebę stosowania kluczy - szczotka zakręcana jest bezpośrednio na wrzeciono.

Konstrukcja doczołowa

Szczotka doczołowa umożliwia pracę płaszczyzną czołową narzędzia, co zapewnia równomierne dociskanie włosa do powierzchni i efektywne usuwanie zanieczyszczeń z większych obszarów.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZD-07
Typ drutu	Falowany 60
Gwint mocujący	M14
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004704777

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie zendry po procesach spawania i cięcia termicznego
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Oczyszczanie spoin spawalniczych przed kolejnymi przejściami lub malowaniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed nakładaniem powłok ochronnych
- Usuwanie nalotów, osadów i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Obróbka zgrubna elementów konstrukcji stalowych
- Czyszczenie narzędzi i form przemysłowych

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada wrzeciono z gwintem M14. Standard ten występuje w większości szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115 mm i 125 mm. W przypadku starszych modeli może być konieczne użycie adaptera.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że szczotka jest prawidłowo dokręcona na wrzecionie szlifierki. Podczas pracy zaleca się utrzymywanie kąta nachylenia narzędzia w zakresie 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni, co zapewnia optymalne wykorzystanie włosia i wydłuża żywotność szczotki.

Praca szczotką doczołową generuje pyły i odłamki materiału, dlatego konieczne jest stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej. Zaleca się również zapewnienie odpowiedniej wentylacji stanowiska pracy.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić ze zgromadzonych zanieczyszczeń za pomocą sprężonego powietrza lub szczotki ręcznej. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu i przedłuża okres użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Maksymalna prędkość obrotowa szczotki musi być zgodna z parametrami szlifierki. Nie należy przekraczać dopuszczalnych obrotów podanych przez producenta narzędzia. Uszkodzone lub zużyte szczotki należy niezwłocznie wymienić.

...