

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-doczolowa-z-nakretka-m14-drut-fal-80-sszd-08-schmith-p-30052.html>



Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut FAL 80 SSZD-08 SCHMITH

Cena brutto	19,69 zł
Cena netto	16,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZD-08
Kod producenta	SSZD-08
Kod EAN	5902004704784
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut falowany 80 SSZD-08 SCHMITH

Profesjonalna szczotka doczołowa z hartowanym drutem falowanym przeznaczona do obróbki zgrubej powierzchni metalowych. Konstrukcja z mocowaniem M14 zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku.

Typ drutu Falowany 80
Mocowanie M14
Model SSZD-08
Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Drut falowany z utwardzeniem
Drut falowany przechodzi proces hartowania, co zwiększa jego wytrzymałość i odporność na złamania podczas intensywnej pracy. Falowanie zwiększa agresywność obróbki w porównaniu do drutu prostego, umożliwiając szybsze usuwanie twardych zanieczyszczeń.

--

Nakrętka M14

Gwint M14 to standard w szlifierkach kątowych o mocy od 500W wzwyż. Mocowanie gwintowe zapewnia stabilne połączenie bez potrzeby użycia dodatkowych kluczy – szczotka dokręcana jest bezpośrednio na wrzeciono szlifierki.

Konstrukcja doczołowa

Szczotka pracuje powierzchnią czołową, co pozwala na docieranie do trudno dostępnych miejsc i kontrolowane usuwanie materiału. Konstrukcja ta jest szczególnie efektywna przy obróbce płaskich powierzchni i czyszczeniu spawów.

Przeznaczenie do obróbki zgrubnej

Optymalna twardość drutu i jego falowana struktura sprawiają, że szczotka skutecznie usuwa grube warstwy rdzy, zendry i starych powłok lakierniczych. Nie jest przeznaczona do obróbki wykończeniowej wymagającej gładkiej powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZD-08
Producent	SCHMITH
Typ drutu	Falowany 80
Rozmiar mocowania	M14
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004704784

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie zendry po spawaniu i cięciu termicznym
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Oczyszczanie spoin spawalniczych przed malowaniem
- Przygotowanie podłoża metalowego przed nakładaniem powłok ochronnych
- Usuwanie nalotów i osadów z elementów metalowych
- Czyszczenie elementów konstrukcji stalowych
- Obróbka zgrubna przed szlifowaniem lub polerowanie

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka pasuje do wszystkich szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy sprawdzić, czy gwint wrzeciona w posiadanej szlifierce to M14 (średnica zewnętrzna 14 mm, skok gwintu 2 mm). W przypadku wątpliwości informację tę

można znaleźć w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy szczotkę należy dociskać do powierzchni z umiarkowaną siłą – zbyt duży nacisk skraca żywotność drutu i może prowadzić do jego przedwczesnego zużycia. Zalecane obroty robocze zależą od mocy szlifierki i rodzaju obrabianego materiału, standardowo mieszczą się w zakresie 4000-8000 obr/min.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczotkę ze zgromadzonych zanieczyszczeń. Druk hartowany jest odporny na korozję, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do powierzchniowego rdzewienia. Szczotka nie wymaga smarowania ani specjalnej konserwacji.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotki metalowej obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. Szczotka podczas pracy może wyrzucać drobne fragmenty drutu oraz cząstki usuwanego materiału. Należy upewnić się, że w pobliżu nie ma materiałów łatwopalnych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni metalowych warto rozważyć również szczotki tarczowe (do pracy powierzchnią boczną), szczotki z drutem prostym (do obróbki wykończeniowej) oraz szczotki z włókna nylonowego z dodatkiem ścierniwa (do delikatniejszego czyszczenia).

...