

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-doczolowa-z-nakretka-m14-drut-skr-100-sszd-13-schmith-p-29859.html>



Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut SKR 100 SSZD-13 SCHMITH

Cena brutto	23,94 zł
Cena netto	19,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZD-13
Kod producenta	SSZD-13
Kod EAN	5902004704838
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka doczołowa z nakrętką M14 drut SKR 100 SSZD-13 SCHMITH

Szczotka doczołowa z hartowanym drutem skręcanym, przeznaczona do intensywnej obróbki powierzchni metalowych. Nakrętka M14 zapewnia bezpośrednie montowanie na standardowych szlifierkach kątowych.

Typ drutu Skręcany 100
Mocowanie Nakrętka M14
Producent SCHMITH
Model SSZD-13

Charakterystyka

Drut skręcany hartowany

Konstrukcja ze skręconych wiązek drutu hartowanego zwiększa sztywność szczotki i agresywność obróbki. Proces hartowania wydłuża żywotność narzędzia i zapewnia stabilną pracę przy dużych obciążeniach mechanicznych.

Nakrętka M14

Gwint M14 to standard w szlifierkach kątowych o mocy 500-2500W. Montaż bezpośredni na wrzecionie eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów. Nakrętka zapewnia stabilne mocowanie przy pracy z dużymi prędkościami obrotowymi.

Oznaczenie SKR 100

Parametr określający średnicę szczotki w milimetrach. Średnica 100 mm to uniwersalny rozmiar do typowych prac czyszczących i usuwania powłok z powierzchni płaskich oraz profili metalowych.

Konstrukcja doczołowa

Druty ułożone prostopadle do osi obrotu umożliwiają pracę powierzchnią czołową szczotki. Taki układ zapewnia równomierne dociskanie do obrabianej powierzchni i efektywne usuwanie zanieczyszczeń z dużych płaszczyzn.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZD-13
Typ szczotki	Doczołowa
Typ drutu	Skręcany 100
Rozmiar mocowania	M14
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	4 szt.
Kod EAN	5902004704838

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych przed malowaniem
- Czyszczenie powierzchni metalowych z zendry i nalotów utlenionych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z konstrukcji stalowych
- Oczyszczanie spoin spawalniczych z zgorzeliny i odprysków
- Przygotowanie powierzchni przed zabezpieczeniem antykorozyjnym
- Matowienie powierzchni metalowych przed klejeniem lub powlekaniem
- Czyszczenie elementów metalowych z resztek betonu i zaprawy
- Usuwanie okaliny z odkuwek i wyrobów kutek

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka współpracuje ze szlifierkami kątowymi wyposażonymi w wrzeciono z gwintem M14. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada bezpośredni gwint na wrzecionie (bez podkładki dystansowej). Maksymalna prędkość obrotowa szczotki nie może

przekraczać parametrów określonych przez producenta szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy dokręcić nakrętkę mocującą z użyciem klucza montażowego, stosując moment dokręcania zgodny z zaleceniami producenta szlifierki. W trakcie pracy szczotkę należy dociskać do powierzchni z umiarkowaną siłą – zbyt duży nacisk skraca żywotność drutu i zwiększa obciążenie silnika.

Podczas obróbki zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej. Proces szczotkowania generuje iskry, drobiny rdzy i pyłu – prace należy prowadzić w wentylowanym pomieszczeniu, z dala od materiałów łatwopalnych.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu. W przypadku zauważalnego zużycia drutu (skrócenie o ponad 50% długości roboczej) lub widocznych uszkodzeń mechanicznych szczotkę należy wymienić.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć szczotki talerzowe (do pracy powierzchnią boczną) oraz szczotki z drutem falistym (do delikatniejszego czyszczenia). Dla prac wymagających różnych stopni agresywności przydatne mogą być szczotki o różnych średnicach drutu oraz twardości włosia.

...