

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-doczolowa-z-trzpieniem-fi-6-drut-fal-80-sszd-03-schmith-p-30133.html>

## Szczotka doczołowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 80 SSZD-03 SCHMITH

Cena brutto	<b>12,45 zł</b>
Cena netto	<b>10,12 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SSZD-03</b>
Kod producenta	<b>SSZD-03</b>
Kod EAN	<b>5902004704739</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Szczotka doczołowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 80 SSZD-03 SCHMITH

Profesjonalna szczotka doczołowa z hartowanym drutem falowanym do obróbki zgrubnej powierzchni metalowych. Przeznaczona do montażu w elektronarzędziach z chwytem 6 mm.

Srednica trzpienia 6 mm
Typ drutu Falowany 80
Model SSZD-03
Producent SCHMITH

### Charakterystyka techniczna

#### Drut falowany 80

Oznaczenie "80" odnosi się do twardości drutu według skali HRC lub grubości włókien. Drut falowany charakteryzuje się agresywniejszym działaniem niż drut prosty, co przekłada się na wyższą wydajność przy usuwaniu twardych zanieczyszczeń i okładzin.

## Hartowanie drutu

Proces hartowania zwiększa odporność włókien na zginanie i ścieranie, co wydłuża żywotność szczotki podczas intensywnej pracy. Utwardzony drut zachowuje sztywność nawet przy wysokich obrotach.

## Trzpień 6 mm

Uniwersalna średnica trzpienia kompatybilna z większością wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Standardowy chwyt zapewnia stabilne mocowanie bez potrzeby dodatkowych adapterów.

## Konstrukcja doczołowa

Układ włókien prostopadły do osi trzpienia umożliwia pracę na płaskich powierzchniach i w trudno dostępnych miejscach. Szczotka pracuje czołem, co pozwala na kontrolowane docieranie do krawędzi i naroży.

## Specyfikacja techniczna

Model	SSZD-03
Producent	SCHMITH
Średnica trzpienia	6 mm
Typ drutu	Falowany 80
Obróbka drutu	Hartowany
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 szt.
Kod EAN	5902004704739

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych
- Czyszczenie zendry po spawaniu i cięciu termicznym
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub nakładaniem powłok
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Oczyszczanie spoin spawalniczych
- Czyszczenie powierzchni odlewów
- Matowanie i teksturowanie metalu
- Usuwanie nierówności i zadziorów

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Kompatybilność narzędzi**

Szczotka współpracuje z wiertarkami, wkrętarkami akumulatorowymi, szlifierkami prostymi oraz miniszlifierkami z uchwytem 6 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia obsługuje trzpienie o tej średnicy.

## **Zalecenia dotyczące pracy**

Zalecane obroty robocze: 3000-6000 obr/min w zależności od twardości materiału. Podczas pracy należy stosować umiarkowany docisk – zbyt duży nacisk skraca żywotność włókien i zmniejsza efektywność czyszczenia. Zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice oraz maska przeciwpyłowa.

## **Zużycie i wymiana**

Szczotkę należy wymienić, gdy włókna ulegną skróceniu o około 50% pierwotnej długości lub gdy zauważalne jest znaczne zmniejszenie skuteczności czyszczenia. Naturalne zużycie włókien w trakcie pracy jest procesem normalnym.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć szczotki o różnych typach drutu (prosty, falisty, mosiężny) oraz różnych średnicach, dostosowanych do specyfiki wykonywanych prac. Szczotki tarczowe i garnkowe stanowią uzupełnienie do obróbki większych powierzchni płaskich.

...