

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-doczolowa-z-trzpieniem-fi-6-drut-skr-80-sszd-06-schmith-p-30017.html>



Szczotka doczołowa z trzpieniem fi 6 drut SKR 80 SSZD-06 SCHMITH

Cena brutto	12,96 zł
Cena netto	10,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZD-06
Kod producenta	SSZD-06
Kod EAN	5902004704760
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka doczołowa z trzpieniem fi 6 drut SKR 80 SSZD-06 SCHMITH

Szczotka doczołowa z drutem skręcanym przeznaczona do obróbki powierzchni twardych. Trzpień o średnicy 6 mm umożliwia montaż w wiertarkach, szlifierkach prostych oraz narzędziach obrotowych.

Średnica trzpienia 6 mm
Typ drutu SKR 80
Model SSZD-06
Producent SCHMITH

Charakterystyka

Drut skręcany SKR 80

Hartowany drut o zwiększonej wytrzymałości zapewnia skuteczną pracę przy usuwaniu trwałych zanieczyszczeń. Konstrukcja skręcana zwiększa sztywność włosia i pozwala na agresywną obróbkę powierzchni metalowych.

Trzpień fi 6 mm

Uniwersalny rozmiar trzpienia kompatybilny z uchwytami wiertel do 10 mm. Umożliwia montaż w wiertarkach ręcznych, szlifierkach prostych oraz narzędziach typu Dremel.

Konstrukcja doczołowa

Włosie ułożone prostopadle do trzpienia pozwala na pracę powierzchnią czołową szczotki. Konstrukcja ta sprawdza się w miejscach trudnodostępnych i przy obróbce krawędzi.

Zastosowanie przemysłowe

Narzędzie przystosowane do intensywnej pracy przy usuwaniu rdzy, zendry, resztek farby oraz oczyszczaniu spawów. Hartowany drut zachowuje właściwości przez długi czas użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZD-06
Średnica trzpienia	6 mm
Typ drutu	Skręcany 80 (SKR 80)
Materiał włosia	Drut hartowany
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 szt.
Kod EAN	5902004704760

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Czyszczenie zendry po obróbce cieplnej
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Oczyszczanie i wykańczanie spawów
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
- Czyszczenie rowków, krawędzi i miejsc trudnodostępnych
- Obróbka detali w warsztatach mechanicznych
- Renowacja elementów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż narzędzia

Trzpień o średnicy 6 mm wymaga uchwytu wiertarskiego o zakresie min. 1-10 mm. Przed montażem należy upewnić się, że trzpień i uchwyt są czyste i wolne od zanieczyszczeń. Dokręcić uchwyt z odpowiednią siłą, aby zapobiec wypadnięciu szczotki podczas pracy.

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa zależy od rodzaju obrabianego materiału i stopnia zanieczyszczenia. Dla stali i metali twardych można stosować wyższe obroty, przy czyszczeniu delikatniejszych powierzchni należy ograniczyć prędkość. Podczas pracy należy stosować równomierny docisk bez nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przedwczesnego zużycia drutu.

Bezpieczeństwo

Podczas użytkowania obowiązuje stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Odłamki drutu oraz usuwane zanieczyszczenia mogą stanowić zagrożenie dla oczu i skóry. Należy pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, szczególnie przy usuwaniu farb i powłok chemicznych.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami doczołowymi zaleca się stosowanie szlifierek prostych o regulowanych obrotach, zestawów trzpieni redukcyjnych dla różnych średnic uchwytów oraz środków ochrony osobistej — okularów, rękawic i masek przeciwpyłowych.

...