

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-150x32mm-kpl-redukcji-g00730-geko-p-44699.html>

Szczotka druciana 150x32mm + kpl. Redukcji G00730 GEKO

Cena brutto	18,56 zł
Cena netto	15,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00730
Kod producenta	G00730
Kod EAN	5901477181597
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana 150x32mm z kompletem redukcji GEKO G00730

Szczotka tarczowa z drutu stalowego przeznaczona do obróbki mechanicznej powierzchni w szlifierkach kątowych i wiertarkach. Zestaw zawiera 5 par redukcji, co umożliwi montaż w narzędziach o różnych średnicach wrzeciona.

Średnica tarczy **150 mm**

Otwór montażowy **32 mm**

Grubość drutu **0,3 mm**

Maks. obroty **6 000 obr./min**

Charakterystyka techniczna

Drut stalowy 0,3 mm

Średnica 0,3 mm zapewnia równowagę między skutecznością czyszczenia a elastycznością. Cieńszy drut lepiej dociera do nierówności i nie rysuje nadmiernie miękkich powierzchni, takich jak aluminium czy mosiądz.

Komplet 10 redukcji

Zestaw zawiera 5 par pierścieni redukcyjnych (po 2 sztuki każdego rozmiaru), co pozwala na montaż w większości popularnych elektronarzędzi bez konieczności dokupowania dodatkowych elementów. Redukcje obejmują zakres od 12,7 mm do 25,4 mm.

Maksymalna prędkość 6 000 obr./min

Parametr określa bezpieczny zakres pracy szczotki. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozerwania drutu i zagrożenia dla użytkownika. Należy sprawdzić obroty narzędzia przed montażem — typowe szlifierki kątowe 125 mm pracują przy 11 000 obr./min i wymagają regulacji.

Średnica 150 mm

Rozmiar dedykowany do szlifierek kątowych 150-180 mm oraz wiertarek stacjonarnych. Większa powierzchnia przyspiesza obróbkę dużych płaszczyzn w porównaniu ze szczotkami 100-125 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00730
Średnica tarczy	150 mm
Otwór montażowy	32 mm
Materiał włókien	Drut stalowy
Grubość drutu	0,3 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	6 000 obr./min
Redukcje w zestawie	12,7 / 15,88 / 19,05 / 22,23 / 25,4 mm (po 2 szt.)
Liczba redukcji	10 sztuk (5 rozmiarów)

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierowych z elementów stalowych
- Odkamienianie i czyszczenie powierzchni betonowych
- Usuwanie zadziorów po cięciu, spawaniu lub obróbce mechanicznej
- Przygotowanie podłoża metalowego przed malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych
- Czyszczenie spoin spawalniczych z zanieczyszczeń i nalotu
- Wykańczanie powierzchni drewna twardego (usuwanie resztek kleju, wyrównywanie)
- Obróbka kamienia naturalnego i płytek ceramicznych
- Renowacja narzędzi ogrodniczych i elementów metalowych

Dobór redukcji do narzędzia

Jak dobrać odpowiednią redukcję?

Średnica wrzeciona w elektronarzędziu określa, której redukcji należy użyć. Typowe wartości: 12,7 mm (1/2") — wiertarki stacjonarne, 22,23 mm — szlifierki kątowe 125-230 mm (standard europejski), 15,88 mm (5/8") — niektóre modele wiertarek, 25,4 mm (1") — ciężkie szlifierki przemysłowe. Sprawdź średnicę wrzeciona w instrukcji narzędzia lub zmierz istniejącą tarczę.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed montażem szczotki należy upewnić się, że prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 6 000 obr./min. W przypadku szlifierek o wyższych obrotach konieczne jest użycie regulatora prędkości lub wybór narzędzia z odpowiednimi parametrami.

Podczas pracy szczotka powinna być prowadzona pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność drutu i może prowadzić do jego łamania. Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz maska przeciwpyłowa, szczególnie przy obróbce materiałów wytwarzających drobny pył.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić sprężonym powietrzem z pozostałości materiału i przechowywać w suchym miejscu. Wilgoć przyspiesza korozję drutu stalowego i obniża skuteczność narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotką drucina warto rozważyć: tarcze ścierne do szlifierek kątowych 150 mm (obróbka wykończeniowa po szczotkowaniu), regulatory prędkości obrotowej (dostosowanie parametrów narzędzia), szczotki czołowe i garnkowe (obróbka trudnodostępnych miejsc), środki ochrony osobistej (okulary, rękawice, maski).