

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-boczna-pleciona-100mm-m14-geko-g00605-p-17808.html>

Szczotka druciana boczna pleciona 100mm M14 GEKO G00605

Cena brutto	7,54 zł
Cena netto	6,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00605
Kod producenta	G00605
Kod EAN	5901477104541
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana boczna pleciona 100mm M14 GEKO G00605

Szczotka druciana boczna z plecionym drutem stalowym, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Konstrukcja pleciona zapewnia większą wytrzymałość włókien i skuteczniejsze usuwanie zanieczyszczeń w porównaniu do szczotek z luźnym drutem.

Średnica 100 mm

Gwint mocujący M14

Typ drutu Skręcany (pleciony)

Max. obroty 12 500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Drut pleciony (skręcany)

Włókna drutu są ze sobą skręcane w wiązki, co zwiększa ich sztywność i odporność na wrywanie. Zapewnia to agresywniejsze czyszczenie i dłuższą żywotność szczotki w porównaniu do wersji z luźnym drutem.

Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu, co przekłada się na skuteczniejsze usuwanie rdzy, starych powłok i twardych zanieczyszczeń. Drut zachowuje sprężystość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Gwint M14

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Szczotka pasuje do większości popularnych modeli bez konieczności stosowania adapterów. Montaż bezpośrednio na wrzeciono narzędzia.

Maksymalne obroty 12 500 obr/min

Parametr określa bezpieczną prędkość pracy. Przed montażem należy sprawdzić obroty biegu jałowego szlifierki – nie mogą przekraczać 12 500 obr/min. Typowe szlifierki 115-125 mm pracują w zakresie 10 000-12 000 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00605
Średnica szczotki	100 mm
Typ szczotki	Boczna (talerzowa)
Typ drutu	Stalowy hartowany, skręcany (pleciony)
Gwint mocujący	M14
Maksymalne obroty	12 500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów – usuwanie zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok ochronnych
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub szlifowaniu metalu
- Przygotowanie powierzchni przed nakładaniem nowych powłok
- Czyszczenie betonu z resztek zaprawy lub farby
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Czyszczenie powierzchni drewnianych z resztek farby (przy niższych obrotach)

Bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź maksymalne obroty szlifierki – nie mogą przekraczać 12 500 obr/min. Używaj ochron osobistych:

okularów ochronnych, rękawic i maski przeciwpyłowej. Upewnij się, że szczotka jest prawidłowo dokręcona. Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem szczotki sprawdź stan gwintu w szlifierce – musi być czysty i nieuszkodzony. Dokręć szczotkę kluczem do momentu pewnego osadzenia, ale bez nadmiernej siły. Podczas pracy przykładaj szczotkę pod kątem 15-30 stopni do powierzchni – zbyt prostopadłe ustawienie może prowadzić do wrywania drutu.

W trakcie użytkowania włókna szczotki ulegają naturalnemu zużyciu i skracają się. Gdy długość drutu zmniejszy się o około 50%, skuteczność czyszczenia spada i szczotkę należy wymienić. Nie używaj szczotki, jeśli widoczne są pęknięcia obudowy lub gwint jest uszkodzony.

Po zakończeniu pracy oczyść szczotkę z nagromadzonych zanieczyszczeń sprężonym powietrzem lub szczotką ręczną. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed kontaktem z wilgocią, która może powodować korozję drutu.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć posiadanie szczotek o różnej konstrukcji: szczotki garnkowe (czołowe) do pracy na płaskich powierzchniach oraz szczotki trzpieniowe do trudno dostępnych miejsc i wnętrza. Szczotki z drutem mosiężnym są alternatywą do delikatniejszych materiałów, które mogłyby zostać porysowane stalowym drutem.