

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-boczna-pleciona-115mm-m14-geko-g00606-p-17809.html>

Szczotka druciana boczna pleciona 115mm M14 GEKO G00606

Cena brutto	7,78 zł
Cena netto	6,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00606
Kod producenta	G00606
Kod EAN	5901477104558
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana boczna pleciona 115mm M14 GEKO G00606

Szczotka druciana typu bocznego z plecionym drutem stalowym, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Konstrukcja pleciona zapewnia większą agresywność obróbki w porównaniu ze szczotkami tarczowymi, umożliwiając efektywne usuwanie powłok, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych.

Średnica 115 mm

Gwint mocujący M14

Typ drutu Stalowy pleciony

Maks. obroty 8500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja pleciona drutu

Drut stalowy skręcany w wiązki zapewnia sztywniejszą strukturę niż szczotki z pojedynczym włosem. Przekłada się to na większą siłę ścierania i szybsze usuwanie twardych powłok oraz rdzy. Plecenie zwiększa trwałość szczotki przy intensywnej pracy.

Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość i odporność drutu na zużycie mechaniczne. Szczotka zachowuje właściwości ściernie przez dłuższy czas eksploatacji, nawet przy pracy z twardymi materiałami i silnym dociskiem.

Gwint M14

Standard M14 to uniwersalny gwint stosowany w szlifierkach kątowych 115 mm i 125 mm. Szczotka montuje się bezpośrednio na wrzecionie bez dodatkowych adapterów. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka obsługuje akcesoria z gwintem M14.

Maksymalne obroty 8500 obr/min

Parametr określa bezpieczną prędkość obrotową szczotki. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub utraty kontroli nad obrabianym materiałem. Należy sprawdzić prędkość obrotową szlifierki i dostosować ją do wymagań szczotki.

Specyfikacja techniczna

Model	G00606
Producent	GEKO
Średnica szczotki	115 mm
Typ szczotki	Boczna pleciona
Materiał włosia	Hartowany drut stalowy skręcany
Gwint mocujący	M14
Materiał obudowy	Stal
Maksymalne obroty	8500 obr/min

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok z metalu
- Przygotowanie powierzchni stalowych do nakładania powłok antykorozyjnych
- Usuwanie zadziorów i nierówności po obróbce mechanicznej
- Czyszczenie elementów konstrukcyjnych przed montażem
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Matowanie powierzchni metalowych

Kompatybilność z narzędziem

Szczotka współpracuje ze standardowymi szlifierkami kątowymi 115 mm i 125 mm wyposażonymi w gwint wrzeciona M14. Przed

użyciem należy upewnić się, że prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 8500 obr/min. W przypadku szlifierek o wyższych obrotach zaleca się użycie regulatora prędkości.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem szczotki należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Szczotkę dokręca się ręcznie na gwint M14, a następnie blokuje kluczem przy użyciu przycisku blokady wrzeciona. Podczas pracy należy używać środków ochrony osobistej: okularów, rękawic i maski przeciwpyłowej.

Szczotka pracuje bokiem – powierzchnię obrabianą dotyka boczna część drutu, a nie czoło szczotki. Należy unikać zbyt dużego docisku, który może prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia drutu. Zalecany kąt pracy to 15-30 stopni względem powierzchni.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić ze zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu stalowego. Zużyte lub uszkodzone szczotki należy wymienić – praca zniszczonym narzędziem obniża efektywność i może być niebezpieczna.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac renowacyjnych warto rozważyć również szczotki tarczowe (czołowe) o różnej twardości włosia, tarcze lamelkowe do szlifowania oraz tarcze tnące do metalu. Dobór odpowiedniego akcesoria zależy od rodzaju materiału i oczekiwanego efektu obróbki.