

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-boczna-pleciona-125mm-m14-geko-g00607-p-17810.html>

## Szczotka druciana boczna pleciana 125mm M14 GEKO G00607

Cena brutto	<b>8,44 zł</b>
Cena netto	<b>6,86 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00607</b>
Kod producenta	<b>G00607</b>
Kod EAN	<b>5901477104565</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana boczna pleciana 125mm M14 GEKO G00607

Szczotka druciana o konstrukcji bocznej z plecionym drutem stalowym, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Narzędzie do usuwania powłok, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych oraz przygotowania podłoża pod kolejne etapy obróbki.

Średnica 125 mm

Gwint mocujący M14

Typ drutu Pleciony stalowy

Maks. obroty 8500 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja boczna pleciana

Drut stalowy ułożony w formie plecionki zapewnia większą sztywność i agresywność pracy w porównaniu ze szczotkami z drutem falistym. Konstrukcja boczna umożliwia docieranie do krawędzi i trudnodostępnych miejsc, gdzie szczotki czołowe mają ograniczoną skuteczność.

## Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i utrzymanie właściwości ściernych podczas intensywnej pracy. Hartowany drut lepiej radzi sobie z usuwaniem twardych powłok i silnie przylegającej rdzy.

## Gwint M14

Standard montażowy stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy od 500W wzwyż. Gwint M14 zapewnia stabilne mocowanie i bezpośredni napęd bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Przed montażem należy sprawdzić typ gwintu w szlifierce – starsze modele mogą wymagać gwintu M10.

## Ograniczenie obrotów 8500 obr/min

Maksymalna prędkość robocza wynika z wytrzymałości mechanicznej drutu i konstrukcji szczotki. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub urwania drutów. Należy dostosować obroty szlifierki do wartości maksymalnych szczotki.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00607
Średnica szczotki	125 mm
Typ konstrukcji	Boczna pleciona
Materiał drutu	Stal hartowana
Gwint mocujący	M14
Maksymalne obroty	8500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115-125 mm z gwintem M14

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok ochronnych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie kamienia i betonu z zanieczyszczeń
- Usuwanie nalotów i osadów z powierzchni metalowych
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Matowanie powierzchni przed klejeniem lub nakładaniem powłok

---

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

### Montaż i uruchomienie

Przed montażem należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Szczotkę nakręcić ręcznie na gwint wrzeciona M14, a następnie dokręcić kluczem przy zablokowanym wrzecionie. Sprawdzić maksymalne obroty szlifierki – nie mogą przekraczać 8500 obr/min. Po montażu uruchomić narzędzie na biegu jałowym przez 30 sekund bez obciążenia.

### Zasady pracy

Pracować przy kącie nachylenia szczotki 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Nie dociskać nadmiernie – ciężar szlifierki wystarcza do skutecznego czyszczenia. Regularnie sprawdzać stan drutu – zużyte lub wygięte druty wymienić na nową szczotkę. Stosować okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą – podczas pracy mogą odpadać fragmenty drutu i zanieczyszczeń.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac poleca się uzupełnienie o szczotki czołowe do płaskich powierzchni, tarcze ściernie do wygładzania oraz środki antykorozyjne do zabezpieczenia oczyszczonego metalu.