

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-boczna-pleciona-125mm-m14-geko-g00607-p-17810.html>

Szczotka druciana boczna pleciona 125mm M14 GEKO G00607

Cena brutto	9,61 zł
Cena netto	7,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00607
Kod producenta	G00607
Kod EAN	5901477104565
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana boczna pleciona 125mm M14 GEKO G00607

Szczotka druciana o konstrukcji bocznej z plecionym drutem stalowym, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Narzędzie do usuwania powłok, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych oraz przygotowania podłoża pod kolejne etapy obróbki.

Średnica 125 mm

Gwint mocujący M14

Typ drutu Pleciony stalowy

Maks. obroty 8500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja boczna pleciona

Drut stalowy ułożony w formie plecionki zapewnia większą sztywność i agresywność pracy w porównaniu ze szczotkami z drutem falistym. Konstrukcja boczna umożliwia docieranie do krawędzi i trudnodostępnych miejsc, gdzie szczotki czołowe mają ograniczoną skuteczność.

Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i utrzymanie właściwości ściernych podczas intensywnej pracy. Hartowany drut lepiej radzi sobie z usuwaniem twardych powłok i silnie przylegającej rdzy.

Gwint M14

Standard montażowy stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy od 500W wzwyż. Gwint M14 zapewnia stabilne mocowanie i bezpośredni napęd bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Przed montażem należy sprawdzić typ gwintu w szlifierce – starsze modele mogą wymagać gwintu M10.

Ograniczenie obrotów 8500 obr/min

Maksymalna prędkość robocza wynika z wytrzymałości mechanicznej drutu i konstrukcji szczotki. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub urwania drutów. Należy dostosować obroty szlifierki do wartości maksymalnych szczotki.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00607
Średnica szczotki	125 mm
Typ konstrukcji	Boczna pleciona
Materiał drutu	Stal hartowana
Gwint mocujący	M14
Maksymalne obroty	8500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115-125 mm z gwintem M14

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok ochronnych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie kamienia i betonu z zanieczyszczeń
- Usuwanie nalotów i osadów z powierzchni metalowych
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Matowanie powierzchni przed klejeniem lub nakładaniem powłok

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Montaż i uruchomienie

Przed montażem należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Szczotkę nakręcić ręcznie na gwint wrzeciona M14, a następnie dokręcić kluczem przy zablokowanym wrzecionie. Sprawdzić maksymalne obroty szlifierki – nie mogą przekraczać 8500 obr/min. Po montażu uruchomić narzędzie na biegu jałowym przez 30 sekund bez obciążenia.

Zasady pracy

Pracować przy kącie nachylenia szczotki 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Nie dociskać nadmiernie – ciężar szlifierki wystarcza do skutecznego czyszczenia. Regularnie sprawdzać stan drutu – zużyte lub wygięte druty wymienić na nową szczotkę. Stosować okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą – podczas pracy mogą odpadać fragmenty drutu i zanieczyszczeń.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac poleca się uzupełnienie o szczotki czołowe do płaskich powierzchni, tarcze ściernie do wygładzania oraz środki antykorozyjne do zabezpieczenia oczyszczonego metalu.