

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-cylindryczna-26mm-yt-47696-yato-p-15081.html>

SZCZOTKA DRUCIANA CYLINDRYCZNA 26MM YT-47696 YATO

Cena brutto	8,42 zł
Cena netto	6,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47696
Kod producenta	YT-47696
Kod EAN	5906083033780
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka Druciana Cylindryczna 26mm YT-47696 YATO

Szczotka druciana cylindryczna o średnicy 26mm przeznaczona do mechanicznego usuwania rdzy, starych powłok malarskich, zgorzeliny spawalniczej oraz zanieczyszczeń z powierzchni metalowych. Narzędzie ręczne ze stalowym uchwytem i włosiem ze stali nierdzewnej.

Średnica szczotki 26 mm

Materiał włosia **Stal nierdzewna**

Długość całkowita 200 mm

Średnica trzonu 8 mm

Charakterystyka szczotki drucianej cylindrycznej

Włosie ze stali nierdzewnej

Stal nierdzewna zapewnia odporność na korozję podczas pracy w wilgotnych warunkach oraz przy kontakcie z chemikaliami. Drut zachowuje sprężystość i nie kruszy się podczas intensywnej pracy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Stalowy trzon i uchwyt

Konstrukcja z litej stali gwarantuje stabilność podczas czyszczenia. Trzon o średnicy 8mm można zamocować w wiertarce lub wkrętarce, co umożliwia mechanizację procesu czyszczenia i zwiększa wydajność pracy.

Kompaktowe wymiary

Średnica 26mm i długość robocza 65mm pozwalają na dotarcie do wąskich otworów, rowków i trudno dostępnych miejsc. Całkowita długość 200mm zapewnia bezpieczną odległość dłoni od czyszczonej powierzchni.

Kształt cylindryczny

Cylindryczna forma szczotki umożliwia czyszczenie wewnętrznych powierzchni rur, otworów oraz rowków. Drut ułożony promieniście zapewnia równomierne docieranie do czyszczonego materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47696
Producent	YATO
Średnica szczotki	26 mm
Długość części roboczej	65 mm
Długość całkowita	200 mm
Materiał włosia	Stal nierdzewna
Materiał rękojeści/trzonu	Stal
Średnica trzonu	8 mm
Typ	Szczotka cylindryczna

Zastosowanie szczotki drucianej

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub konserwacją
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i odprysków metalu
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z powierzchni stalowych
- Przygotowanie podłoża metalowego przed nakładaniem nowych powłok ochronnych
- Czyszczenie wnętrza rur i otworów o średnicy od 30mm
- Renowacja narzędzi i części mechanicznych
- Usuwanie nalotów i osadów z elementów metalowych
- Czyszczenie rowków, szczelin i trudno dostępnych miejsc

Użytkowanie szczotki cylindrycznej

Mocowanie w elektronarzędziach

Trzon o średnicy 8mm można zamocować w uchwytach wiertarek, wkrętarek akumulatorowych lub szlifierek prostych. Zalecane obroty robocze: 2000-4000 obr/min w zależności od czyszczonego materiału. Niższe obroty stosuje się przy delikatnych powierzchniach, wyższe przy usuwaniu grubych warstw rdzy.

Praca ręczna

Szczotkę można również używać ręcznie do punktowego czyszczenia. Stalowy uchwyt zapewnia stabilny chwyt podczas pracy manualnej, co jest przydatne w miejscach bez dostępu do zasilania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas czyszczenia drucianym włosiem należy stosować okulary ochronne ze względu na odlatujące cząstki metalu i drutu. Zalecane są również rękawice robocze. Przy mechanicznym napędzie należy upewnić się, że szczotka jest prawidłowo zamocowana w uchwycie narzędzia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić włosie z resztek usuwanego materiału. Szczotkę można przemyć rozpuszczalnikiem lub odtłuścić. Stal nierdzewna nie wymaga dodatkowej ochrony przed korozją, jednak przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.