

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-cylindryczna-32mm-yt-47697-yato-p-15082.html>

SZCZOTKA DRUCIANA CYLINDRYCZNA 32MM YT-47697 YATO

Cena brutto	9,30 zł
Cena netto	7,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47697
Kod producenta	YT-47697
Kod EAN	5906083033797
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka druciana cylindryczna 32 mm YT-47697 YATO

Szczotka druciana cylindryczna ze stalowym włosiem do mechanicznego usuwania rdzy, farby, lakieru i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych i drewnianych. Narzędzie przeznaczone do montażu w wiertarkach i szlifierkach z uchwytem 8 mm.

Średnica szczotki 32 mm

Średnica trzonu 8 mm

Materiał włosia **Stal nierdzewna**

Długość całkowita 200 mm

Charakterystyka szczotki drucianej cylindrycznej

Średnica robocza 32 mm

Kompaktowy rozmiar umożliwia czyszczenie w trudno dostępnych miejscach, rowkach, otworach i wąskich przestrzeniach. Przydatna przy pracach detaliowych, gdzie większe szczotki nie mają dostępu.

Włosie ze stali nierdzewnej

Odporne na korozję druty nie rdzewieją podczas pracy w wilgotnych warunkach. Materiał zapewnia odpowiednią twardość do usuwania uporczywych zanieczyszczeń bez nadmiernego uszkodzania podłoża.

Trzon 8 mm

Uniwersalny średnica trzonu pasuje do standardowych uchwytów wiertel w wiertarkach, szlifierkach i elektronarzędziach. Kompatybilny z większością profesjonalnych i hobbystycznych narzędzi.

Konstrukcja cylindryczna

Kształt cylindryczny zapewnia równomierne dociśnięcie włosia do powierzchni roboczej. Umożliwia czyszczenie wewnętrznych powierzchni rur, otworów i elementów o złożonej geometrii.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47697
Producent	YATO
Średnica szczotki	32 mm
Długość części roboczej	65 mm
Długość całkowita	200 mm
Średnica trzonu	8 mm
Materiał włosia	Stal nierdzewna
Materiał rękojeści/trzonu	Stal
Typ konstrukcji	Cylindryczna

Zastosowanie szczotki drucianej

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i odprysków metalu po procesie spawania
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok ochronnych z metalu i drewna
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania nowych powłok antykorozyjnych
- Czyszczenie rowków, otworów gwintowanych i wewnętrznych powierzchni rur
- Renowacja narzędzi ręcznych i elementów metalowych maszyn
- Usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni drewnianych przy renowacji mebli
- Matowienie i teksturowanie powierzchni metalowych

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Montaż i praca

Trzon szczotki należy zamocować w uchwycie wiertarki lub szlifierki, upewniając się o stabilnym zamocowaniu. Podczas pracy należy stosować umiarkowaną prędkość obrotową i nie wywierać nadmiernego nacisku, aby uniknąć przedwczesnego zużycia włosa. Zalecane jest rozpoczęcie pracy od niższych obrotów i stopniowe zwiększanie prędkości.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy ze szczotką drucianą obowiązkowo należy stosować okulary ochronne lub osłonę twarzy, ponieważ możliwe jest odłamywanie się drutów i odprysków czyszczonego materiału. Zalecane są również rękawice robocze i maska przeciwpyłowa, szczególnie przy intensywnym czyszczeniu rdzy lub farby.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiału i kurzu. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Zużyte lub uszkodzone włosie należy wymienić na nową szczotkę, aby zachować efektywność czyszczenia.